

面入手,积极组织 SBR 生产。2010 年 11 月仅 SBR1712 就实现增效 178.87 万元。

面对丁二烯资源的供应缺口,兰州石化及时协调外购丁二烯资源,对于互供的填充油,及时做好对车到位及升温卸车等工作,确保丁二烯和填充油物料平衡。该公司坚持把 SBR 产品质量作为生产经营的重中之重,制定了回收丁二烯管控方案,规范送料频次,合理控制回收丁二烯浓度,防止聚合工艺波动。公司专门制定了技术攻关、加强过程控制等一系列有效措施,SBR1502E 产品的外观色泽得到显著改善。兰州石化 3 种 SBR 产品在产量提升的同时,优级品率达到 100%。

兰州石化还根据冬季生产情况,加大对罐区放水、长距离输送管线检查力度,对检查过程中出现的问题及时协调车间予以解决,保证装置在高负荷状态下安全平稳运行。认真做好“化机电仪维”五位一体保障工作,为 SBR 装置稳定运行奠定了基础。

宇虹

万达集团 10 万 t 炭黑项目 在东营正式投产

日前,万达集团耐斯特炭黑有限公司年产 10 万 t 炭黑项目在山东东营正式投产。

万达集团将轮胎产业作为近年来重点培育和发展的产业,现已发展成为世界轮胎企业 75 强,拥有山东万达宝通轮胎有限公司、山东万达橡胶有限公司和山东易仕通环保科技有限公司 3 家专业轮胎生产和翻新企业,生产全钢载重汽车子午线轮胎、全钢工程机械子午线轮胎、全钢无内胎子午线轮胎、半钢子午线轮胎和翻新轮胎五大系列产品。

炭黑是轮胎生产的三大原材料之一,我国轮胎工业的发展为炭黑项目创造了巨大的市场空间。在万达橡胶轮胎工业园被列入国家黄河三角洲高效生态经济区建设战略规划之后,为进一步延长产业链条,扩张产业规模,万达集团果断上马建设了总投资 15 亿元的年产 30 万 t 炭黑项目。

其中,一期工程投资 5 亿元,年产能 10 万 t。该项目采用国际先进的高温高速炭黑生产技术,实行全自动化控制和自动包装,具有高产能、低消耗、工艺稳定等特点。预计装置全面达产后,每年可新增销售收入近 10 亿元、利税 1.6 亿元。

朱永康

我国乙丙橡胶装置新建或扩建情况

为了填补国内市场供应缺口,进一步扩大市场份额,吉林石油化工公司正在新建一套年产 5 万 t 乙丙橡胶生产装置,其中二期年产 2.5 万 t 装置也在建设之中,全部装置将于 2011 年建成投产;美国协和石油集团计划在浙江宁波投资建设一套年产 4 万 t 乙丙橡胶生产装置;南京化工园区计划新建一套年产 5 万 t 乙丙橡胶生产装置;北京石化新材料科技产业基地拟建设年产 8 万 t 三元乙丙橡胶生产装置;德国朗盛公司拟在抚顺高新技术产业开发区新建一套年产 5 万 t 乙丙橡胶生产装置;日本三井化学公司计划与中国石油化工集团公司合资在上海化学工业园区内投资 200 亿日元新建一套年产 7.5 万 t 三元乙丙橡胶生产装置,装置计划于 2013 年第 4 季度建成投产。预计到 2011 年,我国乙丙橡胶的总生产能力将达到 7 万 t,2015 年达到 16 万~20 万 t,将大大缓解我国乙丙橡胶的供需矛盾。

崔小明

银宝集团子午线轮胎防水和抗刺扎技术 通过鉴定

日前,山东银宝轮胎集团全钢载重汽车子午线轮胎防水和抗刺扎技术、高抗刺扎和抗切割 23.5—25 半钢工程机械轮胎、加强型 14.00—25 工程机械轮胎 3 项新成果通过了山东省科学技术厅、山东省经济与信息化委员会组织的科技成果鉴定和新产品新技术鉴定。其中,全钢载重汽车子午线轮胎防水、抗刺扎技术填补了国内外空白。

鉴定委员会认为:银宝集团开发的全钢载重汽车子午线轮胎防水和抗刺扎技术可应用于填海