

带,一次可硫化的最大长度为 15 m。

为研发出具有行业领先水平的高端产品,进一步开拓国内大平板硫化机市场,双星橡机公司成立了专门的研发小组,经过 5 个多月的攻关,攻克了框板易错位、热板热膨胀等 10 多项技术难题,终于研发成功高档输送带硫化生产线。该生产线采用全新结构和工艺,使用了 13 项核心技术,设备具有结构紧凑、效率高、硫化质量高等优点,达到国内领先水平。

安 琪

亨斯迈新推出

无增塑剂热塑性聚氨酯弹性体

在 2010 意大利制鞋及皮具机械技术国际博览会上,亨斯迈聚氨酯部门新推出一款牌号为 AVALON 65AS 的鞋用热塑性聚氨酯弹性体。该产品不含增塑剂,邵尔 A 型硬度为 65 度,除具有柔软、耐用以及可注塑的优异性能外,还具有防滑的功能,并能完美黏合鞋底夹层系统,可用于生产环保型休闲鞋、童鞋以及安全靴。目前正处于试用期,有望于 2011 年上市推广。

艾 丰

福特公司开发

矿物油和炭黑的大豆基替代品

据福特公司称,橡胶制品制造商可用大豆油和大豆基填料分别替代矿物油(软化剂)和炭黑。

福特公司的研发团队获得了美国大豆委员会的认可,美国大豆委员会给福特公司的该项研究提供了部分资金。福特公司在一家新闻媒体上称,研究结果显示,一些橡胶制品如导向装置、隔板、散热器、绝缘子等的橡胶配件以及地板胶垫,均可以通过采用可再生材料代替油基添加剂而受益。

福特公司的研发表明,用可再生的大豆油取代 25% 的矿物油,胶料的拉伸性能提高不止 2 倍,并且减轻了橡胶制品对环境的影响。

福特公司的研发人员还发现,大豆填料可以

部分替代炭黑,这不仅降低胶料成本,还有利于环保。众所周知,炭黑是用于增强橡胶的传统石油基材料。在汽车橡胶制品胶料中将大豆油和大豆填料联合使用,大豆基材料最多可以替代 26% 的石油基成分。

福特公司称,该项目仍处于早期阶段,大豆产品尚未在橡胶制品生产中实际试用。

福特公司最初的测试结果是乐观的,这表明该研究方向值得尝试。福特公司已为该项目申请了专利。目前该项目的研究正在有序进行。

谢 立

普利司通制定

降低橡胶消耗量新目标

普利司通轮胎公司正研究在不影响轮胎性能条件下,降低轮胎胶料中天然橡胶和合成橡胶用量比率。公司希望在未来 10 年里可以开发一项新技术,将橡胶消耗总量削减 50%。

南美和亚洲轮胎产业的快速发展给普利司通轮胎公司带来了新的发展机遇,但近年来石油及天然橡胶等原材料售价飙升。为掌握生产和销售主动权,普利司通致力于研究在不影响轮胎性能的前提下降低轮胎胶料含胶率,以降低原材料成本。

尚 轮

美国 Lion 公司推出三元共聚物 NSBR

美国 Lion 聚合物公司推出 Sabor 品牌丙烯腈-苯乙烯-丁二烯三元共聚物(NSBR),作为其高性能弹性体产品组合(包括 Royalene, Trilene, Copo, Carbomix 和 Celogen 品牌)的重要补充。NSBR 作为第 1 种创新的 Sabor 品牌共聚物,具有独特的性能,可替代 NBR/SBR 并用胶或在 NBR/PVC 共混胶中替代 NBR。公司表示, Sabor 有利于改善加工性能和制品最终使用性能,特别是在物理性能要求较高和需改善耐腐蚀性流体性能的应用领域。

清 风