



解读《轮胎产业政策》

工业和信息化部颁布了《轮胎产业政策》(下称《政策》),目的是规范轮胎行业发展,防止低水平重复建设,加强环境保护,提高资源综合利用效率,促进轮胎行业技术进步和结构升级。通过采访,笔者了解了轮胎行业及相关行业人士对《政策》的看法以及《政策》对企业发展将产生的深远影响。

广州市华南轮胎橡胶有限公司总经理邹勇智说,《政策》的实施颁布,对现阶段我国轮胎产业投资持续“过热”现象可谓一场及时雨。《政策》明显提高了轮胎行业的准入门槛。如果这些措施均能实施,将对部分轮胎企业的低水平重复建设起到抑制作用。

《政策》规定的轮胎企业准入条件:新建、改扩建载重汽车子午线轮胎项目一次形成的年产能应达到 120 万条以上;轻型载重汽车子午线轮胎和轿车子午线轮胎项目一次形成的年产能应达到 600 万条以上;载重汽车子午线轮胎、轻型载重汽车子午线轮胎和轿车子午线轮胎混合型项目,单品种生产能力必须达到上述要求;工程机械子午线轮胎项目一次形成的年产能应达到 3 万条以上。除搬迁和现有企业技术改造外,2011 年底前不再新建、扩建轮胎项目。

邹勇智说,《政策》规定准入条件是适当和必要的。轮胎产业是规模经济,半钢子午线轮胎年产能 600 万条以下或全钢子午线轮胎年产能 120 万条以下,从经济、节能、环保等各方面来说都不利于企业及行业发展。长期以来由于轮胎行业没有门槛限制,盲目投资一直存在,不时出现“全钢子午线轮胎投资热”“工程机械轮胎投资热”“半钢

子午线轮胎投资热”。目前仅山东广饶地区就有轮胎企业数十家,现有子午线轮胎年产能 6000 万条以上,在建年产能 5000 万条以上。盲目投资造成轮胎产能严重过剩和资金巨大浪费。据统计,我国全钢子午线轮胎现有年产能 9000 万条,同时在建年产能在 3000 万条左右,预期年产能已超过年需求量(6000 万条左右)的近 1 倍。半钢子午线轮胎产能过剩也非常明显。希望《政策》的实施能抑制目前轮胎投资热。

《政策》鼓励轮胎产业结构调整。按产业发展规划,到 2015 年,国内乘用车轮胎子午化率达到 100%,轻型载重汽车轮胎子午化率达到 85%,载重汽车轮胎子午化率达到 90%。《政策》鼓励汽车企业装配新型轮胎产品,2015 年基本实现配套轮胎子午化和无内胎化。

风神轮胎股份有限公司总经理王锋说,《政策》的出台是轮胎行业的一件大事,公司将组织有关人员研讨,制定相应的企业发展策略。《政策》提出了我国轮胎产业的发展要求和目标,对行业整体规划起到了一个提纲挈领的作用,但《政策》并未提出各项政策具体的实施办法和细则。所以《政策》能否真正限制轮胎行业的低水平重复建设,还将取决于各省市执行《政策》的力度。例如企业上报年产 120 万条全钢子午线轮胎项目,而实际是先上 30 万~60 万条年产能;外资企业建设子午线轮胎项目,按规定应根据投资规模由省级或国家级政府部门核准,而企业减小申报规模,这些问题如何处理值得深思。

王锋说,风神公司作为我国轮胎行业主流企业必须首先遵守《政策》规定,近期除继续完成正在进行的年产 600 万条半钢子午线轮胎项目外,并无扩大全钢子午线轮胎产能的计划,企业目前的重点是改造挖潜,发挥现有产能,不扩大斜交轮胎规模,逐渐减小斜交轮胎产量比例。

杭州中策橡胶有限公司副总经理朱大为参加了《政策》终稿的审定,他介绍《政策》终稿采纳了企业提出的大部分意见,例如《政策》最终将轮胎行业准入标准提高了 20%,这有助于限制小型轮胎企业的产能扩张,缓解国内子午线轮胎行业的产能过剩状况。据了解,目前国内轮胎企业约有

1000多家,民营轮胎企业呈现出“小、多、散、低”等特点。尤其是山东广饶地区轮胎企业众多,山东轮胎产能占全国轮胎产能的45%左右,而广饶地区轮胎产能占山东轮胎产能的45%左右。轮胎行业存在大量与《政策》不相符的行为,希望《政策》的实施能引导比较优势的骨干企业,通过强强联合、品牌共享、产销一体等方式,兼并重组困难和落后企业,促进产业的集团化发展,提高产业的集中度,优化产业的组织结构和布局结构;加快淘汰落后生产力,推动产品结构调整和优化升级。

中国橡胶工业协会秘书长邓雅俐认为,《政策》将解决行业无序、盲目竞争问题,随着政策逐步落实,轮胎企业的兼并重组将得到推进,轮胎企业会随之减少,大的轮胎企业将更具竞争力,行业运行将更加规范合理。《政策》的出台将推动中国轮胎产业从分散走向集中化。 陈维芳

2010年国际橡胶会议在印度孟买召开

由印度橡胶研究院主办的2010年国际橡胶会议于2010年11月17—19日在印度孟买召开,同期还召开了2010年国际橡胶会议组织委员会会议。北京橡胶工业研究设计院总工程师何晓玫等作为中国代表出席了会议。

来自世界30多个国家和地区的300多名专家参加了2010年国际橡胶会议,会议共收集论文119篇,内容涵盖橡胶原材料性能及应用、产品制造及性能检测、测试仪器及设备方面。会议主题包括新型高分子材料及填料、纳米新材料及其进展、弹性体寿命循环预测与控制、橡胶安全健康与环保、弹性体材料与产品的循环使用、橡胶产品制造新设备、低能耗产品等。在工艺技术方面,报告主要包括:比利时Stijn Vanneste的“钢丝帘线在轮胎及其他产品中的应用和发展”、美国Farrel Corporation公司Frank Borenski的“密炼技术参数设计的发展”、德国NYNAS GmbH公司Thorsten Lutze的“轮胎及其他橡胶制品使用环保油的发展状况”、德国Evonic公司Bernhard Schwaiger的“炭黑与白炭黑满足轮胎及橡胶制品的冲突性能的近期进展”等。研究领域的报告

主要有:Gert Heinrich教授的“高分子物理与橡胶补强”、印度MG大学Sabu Thomas博士的“纳米橡胶复合材料”、美国Jerry Potts教授的“轮胎测试评价理论与实践”等。此外,会议还举办了产品展览会,我国软控股份有限公司、广东巨轮模具股份有限公司等企业参加了展会。

2010年国际橡胶会议组织委员会会议围绕以后几年橡胶会议的举办及会议事务章程等主题进行。北京橡胶院何晓玫总工程师在会上与国际橡胶会议组织委员会就2014年在中国举办国际橡胶会议的问题进行了交流。国际橡胶会议委员会对我国成功举办2014年国际橡胶会议充满信心。 牟守勇

中国化工协同办公平台 黄海橡胶项目启动会召开

中国化工协同办公平台黄海橡胶项目启动会日前在青岛黄海橡胶有限责任公司举行。

近年来,随着中国化工集团公司管理模式与国际规范化、标准化管理模式接轨步伐的不断加快,信息化建设已成为中国化工集团创新和发展的重要举措。为建立全集团统一的协同办公管理平台和企业核心管理流程平台,实现各项业务系统整合,释放生产力,同时不断提高工作协作程度和组织沟通效率、实现执行高效化、强化组织规范化,中国化工集团推进以ERP为核心的信息系统建设,已搭建了全集团集中协同办公平台,以实现资金流、物流、信息流的“三流合一”;集团总部、二级专业公司及部分三级企业已实施了信息门户、统一目录、个人邮件、即时通讯、Black Berry等基础项目,以及行政办公、财务管理、机关服务、人事管理、监事工作、信息发布、报表管理等常规性协同办公项目。橡胶总公司是中国化工集团第1家启动二期推广协同办公项目的专业公司,黄海橡胶公司是橡胶总公司第1批项目的实施单位。

会上,黄海橡胶公司董事长孙振华表示,一定要为黄海橡胶公司协同办公平台项目的顺利实施创造良好的条件,出色完成项目上线启用工作。