

人手,对 32 种规格轮胎按环保要求开始试生产。

在开发环保轮胎过程中,公司研发人员在轮胎结构设计,骨架材料、补强填充材料和加工助剂选用,生产工艺和设备改进等方面进行了深入探索,努力降低轮胎的滚动阻力,提高轮胎的抗湿滑性能,达到报废轮胎再利用不污染环境的要求。新近通过专家鉴定的 QR99 系列高性能无内胎全钢载重汽车子午线轮胎具有质量小、行驶生热低、使用寿命长等特点,其最突出的创新点在于采用特殊环保材料制成,能够全面降低轮胎有毒有害物质的含量,因此特别受到欧洲及美国市场客户的青睐,市场订单不断增加,预计该轮胎 2010 年达产后可累计实现利润 594 万元。 吕晓梅

风神公司研制成功

12.00R20 HN233 载重汽车轮胎

日前,风神轮胎股份有限公司成功研制了花纹型号为 HN233 的 12.00R20 有内胎载重汽车轮胎。

该花纹轮胎专为东风商用车公司配套研发,安装于导向轮,用以代替 HN08 花纹轮胎。该轮胎特别适合行驶于高速公路和良好路面上的长途、高速运输车辆。

随着我国高速公路里程的不断延长,对轮胎的专用性要求不断提高,HN08 花纹轮胎作为混合路面使用的轮胎,特别是用在导向轮上已不适应高速、长途运输作业;而 HN233 纵向花纹轮胎滚动阻力低,花纹块上较多的细纹刀槽结构使轮胎在湿滑路面上行驶时能够防止胎面与水面间形成连续水膜,保证轮胎具有良好的操纵稳定性能,这对作为导向轮的轮胎尤为重要;主花纹块边部密布的细小沟槽使轮胎具有良好的散热性能;曲折花纹沟不但对减小轮胎噪声有较好作用,而且对于防止花纹沟底裂也有一定的效果。目前,该产品已经完成了相关的检测,其外缘尺寸、高速性能、耐久性能等达到国家相关标准,外观检测、X 光检测、静平衡和不圆度检测结果完全符合设计要求。 陈利萍 樊军伟

贵州年产 110 万条高性能全钢子午线轮胎技改项目已开工建设

贵州轮胎股份有限公司年产 110 万条高性能全钢子午线轮胎技改项目已开工,建设周期为 2010~2011 年,投资总额 6.7 亿元。技改后的新产品为无内胎、宽轮辋、低断面、高速度级别的高性能全钢子午线轮胎。预计建成投产后,每年可生产全钢子午线轮胎 110 万条,届时将使贵州省全钢子午线轮胎生产能力达到 400 万条,轮胎子午化率达到 75% 以上,每年可新增加收入 18 亿元。 清 风

横滨公司进一步扩建其在华工厂

横滨橡胶有限公司计划开展其杭州横滨轮胎公司第 4 期扩建项目,使公司乘用车轮胎年产能从目前的 300 万条增大到 510 万条,该项目总投资约 70 亿日元(折合 5200 万欧元)。按工程进度,该扩建项目将于 2011 年 1 月份投产。

横滨公司此举是 2009 年 7 月公布将其杭州横滨轮胎公司轮胎年产能扩大 110 万条后,决定追加投资,再次扩大产能,以响应中国汽车市场的发展需求。原因是 2009 年中国已成为世界上最大的汽车制造国,汽车产销量超过 1000 万辆。

谢 立

玲珑集团改进 23.5-25 16PR E-3/L-3 工程机械轮胎

日前,为进一步提高产品质量,满足用户要求,玲珑集团研发中心对 23.5-25 16PR E-3/L-3 工程机械轮胎从结构和配方两方面进行了改进,使该轮胎质量得到较大提高。

1. 利用先进的有限元分析和 CAD 辅助设计,对轮胎结构和轮廓进行了优化改进,胎体采用新的超加强型锦纶帘线,并采用新型复合缓冲层结构,既减小了胎体厚度,又大大提高了轮胎强度,调整后的胎体抗冲击强度提高 20%~30%。