

享,数据传递迟缓,信息查询量大,查询困难,工作脱节的问题时有发生。

(2)中间报表台账多,中间处理环节多,甚至为了某种临时性的需要而建立中间报表、台账,涉及人员多,浪费大量的人力、物力、财力。

(3)由于原、辅材料消耗报表的报出滞后于生产,不利于技术的进步、新产品的开发和新工艺的推广应用,甚至造成了一些不必要的浪费,不能及时为领导提供生产经营决策信息,不利于企业

的发展。

6 结语

随着我公司生产管理水平不断提高,轮胎生产技术及工艺不断进步,产品不断优化,新材料不断应用,生产数据的统计与计算更新不断加快,应加强轮胎生产的原、辅材料消耗管理工作,以不断完善生产过程控制,有效降低生产成本,促进企业发展。

国内首家轮胎噪声实验室助推玲珑集团技术研发

位于山东招远的国内轮胎行业首家室内轮胎噪声实验室是由玲珑集团自行投资建设的,自2008年投入使用以来,开展了一系列轮胎噪声室内测试和花纹设计研究,研究技术在国内轮胎行业处于领先水平。近期该实验室又助玲珑集团超低断面抗湿滑低噪声乘用车子午线轮胎研究项目荣获山东省科技进步一等奖,这是室内轮胎噪声实验室在科技创新方面取得的最新成果。

随着社会对环境的日益关注以及终端用户对轮胎噪声要求的提高,国内外开始进行轮胎环保性能检测,噪声检测就是重要的轮胎环保性能检测项目之一。研究结果表明,汽车高速行驶于干路面时,轮胎噪声会超过发动机噪声而成为最主要的噪声源。而在湿路面上,即使低速行驶,轮胎噪声也会超过其它噪声成为最主要的噪声源。轮胎噪声产生的最主要因素是轮胎花纹。汽车行驶时,因轮胎胎面花纹槽内的空气在接地时被挤压,并有规则地排出,引起周围压力变化而产生噪声。花纹不同,花纹槽内的空气压缩、排放难易程度不同,产生的噪声也不同。由于胎面花纹各结构之间互相影响,一些设计参数不可能做到面面俱到,只能根据轮胎用途来突出重点性能,以优化轮胎设计。因此构建一个具有国内领先水平的轮胎噪声实验室,一方面有利于加强轮胎噪声方面的研究,提高轮胎设计水平;另一方面有助于尽快建立轮胎噪声检测标准。

玲珑集团一直不遗余力地进行技术创新和产品开发,在国内和北美建立了3个技术研发中心。轮胎室内噪声实验室从2007年规划建设到2008年用于轮胎噪声的优化,再到研究项目取得科研成果,前后只用了不到3年的时间。

玲珑集团在室内噪声实验室支持下顺利开展的超低断面抗湿滑低噪声乘用车子午线轮胎项目有8项成果获得国内外专利,研发的轮胎噪声与世界名牌产品相比也具有优越性,达到了国际先进水平。该项目通过理论研究、有限元分析和噪声测试分析等方式改善胎体振动、优化花纹节距、降低泵气和胶块产生的噪声,有效地降低了由轮胎花纹产生的噪声声压,减少了花纹共鸣现象,其研究理论和方法对低噪声轮胎的研制起到指导作用。

刘纯宝

