

## 朗盛公司与台橡公司成立橡胶合资公司

受益于蓬勃发展的中国丁腈橡胶(NBR)市场,朗盛公司与台橡公司将各持50%股份,成立朗盛-台橡(南通)化学工业有限公司的合资公司。新公司位于江苏省南通市,建成年产3万t NBR的工厂,总投资金额为5000万美元(约3600万欧元),计划以高品质NBR产品拓展大中国区市场。

工厂预计于2010年9月开始动工,2012年上半年投产。在南通的工厂投产前,合资公司将于2010年下半年开始引进朗盛公司法国La Wantzenau工厂(目前全球最大的NBR制造厂)生产的NBR产品,以积极拓展中国市场。

朗盛集团管理董事会成员柏蔚宁(Werner Breuers)指出,中国NBR市场目前以2位数速度增长,是全球发展最快速的市场之一。藉由合资公司的成立,朗盛与客户间的关系将愈趋紧密,并进一步打开新兴亚洲市场。

台橡公司总经理涂伟华说,台橡公司在中国拥有丰富的管理实务及制造经验,结合台橡公司和朗盛公司在合成橡胶领域的市场与技术专长所成立的合资公司,将创造双赢局面。

新公司所在的江苏省南通经济技术开发区位于中国沿海长江三角洲,开发区内设有化学、纺织及电子方面的公司,并有国际大厂进驻。藉由此次亚洲最现代化NBR工厂的建立,将为开发区创造100个就业机会,同时建厂期间预计有500人参与建设。相关部门对于该合资企业反垄断的审查许可将于2010年上半年完成。



台橡公司的南通工厂目前为亚洲最大合成橡胶厂之一,其产品包括具有高成本效益的聚丁苯橡胶(ESBR)、顺丁橡胶(BR)及热塑性弹性体(TPE),以台橡公司 Taipol 品牌销售。2009年台橡公司销售额达7亿美金,目前全球拥有1100名员工。除南通外,还在台湾、上海、济南以及海外泰国设有工厂。

朗盛公司是全球最大的合成橡胶制造商,并且也是全球最大的NBR制造商,朗盛公司在工业橡胶制品部旗下以 Perbunan, Krynac, Baymod 及 Nanoprene 等品牌进行销售。相对于传统橡胶,这些产品更具耐油、抗臭氧、耐紫外线及耐热的特性。NBR使用范围广泛,其用途包括生产密封条、胶管、橡胶手套、弹力线及印刷机滚筒盖。

朗盛公司工业橡胶制品部隶属朗盛公司高性能聚合物板块,其2009年销售额为24亿欧元,工业橡胶制品部拥有5个生产基地,分别位于德国勒沃库森、多尔马根、摩尔,法国La Wantzenau,美国Orange,员工合计1000人。朗盛公司2009年在大中华地区总销售额几近6亿欧元。

朗盛

## 2010年中国炭黑展望会暨中国炭黑工业60周年庆典在重庆举行

2010中国炭黑展望会暨中国炭黑工业60周年庆典于2010年4月18~22日在重庆隆重举行。来自12个国家和地区104家公司的256名代表出席了会议。

中国炭黑展望会(Carbon Black China, 简写CBC)是中国炭黑行业规模最大、档次最高、最具权威性的学术会议,至今已经连续举办12届(每两年一届)。经过20余年的精心打造,中国炭黑展望会如今已成为深受中外炭黑界及相关业界人士青睐的信息交流平台,在促进全球炭黑工业发展的过程中发挥着越来越重要的作用。而2010年适逢中国炭黑工业创建60周年,在这一特殊的历史背景下,2010年中国炭黑展望会暨中国炭黑

工业60周年庆典自然格外令人瞩目。

会议由执行主席、中橡集团炭黑工业研究设计院院长刘敏主持并致开幕辞,中国橡胶工业协会会长范仁德、中国化工橡胶集团总公司总经理曹朝阳的代表龚剑英、中国化工学会橡胶专业委员会炭黑分会主任范汝新、中国橡胶工业协会炭黑分会会长陈文星、美国 Notch 公司总裁 Paul Ita 先生也分别在大会上致辞。

在 2010 年中国炭黑工业 60 周年庆典上,中橡集团炭黑工业研究设计院、河北龙星化工股份公司、江西黑猫炭黑股份公司等 10 家企业获“科技创新先进企业”荣誉称号,李炳炎、叶心富、毛子霖等 10 人获“科技终身成就奖”,刘敏、贺俊、陈新中等 10 人获“科技进步带头人”荣誉称号。

在 2010 年中国炭黑展望会上,中国化工学会橡胶专业委员会炭黑分会主任范汝新首先发表了《新中国炭黑工业六十周年》的主题演讲,中国橡胶工业协会副会长许春华出席会议并发表了《新世纪中国橡胶工业的进展》的主题演讲,著名炭黑专业专家、卡博特公司原首席科学家王梦蛟博士莅会作了《炭黑在橡胶中的效应》的主题演讲,美国 Notch 公司总裁 Paul Ita 先生发表了《全球炭黑工业现状》的主题演讲。在这次展望会上,共有 40 余篇学术论文进行交流,其中“主题演讲”板块 6 篇,“经济论坛”板块 2 篇,“技术园地”板块 9 篇,“产品质量与测试标准”板块 6 篇,“节能、环保和循环经济”板块 3 篇,“炭黑及白炭黑的生产与应用”板块 7 篇,此外还有 10 篇论文作了书面交流。

2010 年中国炭黑展望会旨在为炭黑生产商、原料油供应商、配套材料和设备供应商提供相互沟通、讨论的机会,寻求共同应对金融危机的良方,共同探讨炭黑工业的最新进展和度过难关之后的发展战略。本届会议除了传统的学术交流外,还融入回顾中国炭黑工业 60 年的发展历程,研讨世界金融危机对炭黑工业的影响,展望中国炭黑工业的发展前景等重要内容。来自海内外的会议代表汇聚一堂,共同探讨炭黑工艺、技术、经济、节能环保、原料、应用以及新型原材料等诸多问题。这些主题演讲或论文的内容涉及全球经济

一体化特别是金融风暴对中国炭黑工业的影响,炭黑生产新技术、新装备(高温空气预热器、反应炉、节能设备)的开发及其应用,炭黑工厂能源综合利用的最新进展,炭黑生产中的环保技术、清洁工厂的新理念以及过滤材料、监测技术的最新研究成果,炭黑原料油供应情况及其最新进展,白炭黑开发研究的进展与市场的最新动向等,受到了与会代表的高度评价。

2010 中国炭黑展望会暨中国炭黑工业 60 周年庆典的成功举办,有利于我国炭黑业界管理层、科技人员、营销人员更全面、更深入地了解当今世界炭黑工业,尤其是亚太地区炭黑工业的竞争态势和生产技术的发展动向,必将促进我国炭黑工业的科学规划与合理布局,从而推动中国由炭黑生产大国向世界炭黑强国迈进。

朱永康 杨 鸿

## 橡胶助剂专家组会议 在天津科迈化工召开

日前,中国橡胶工业协会橡胶助剂专业委员会专家组扩大工作会议在天津市科迈化工有限公司技术中心召开。橡胶工业协会助剂委员会会长许春华、秘书长高波、行业专家和大企业的领导等共 20 余人参加了会议。

许春华会长主持了会议,并通报了 2009 年橡胶助剂行业发展状况。各大企业交流了发展规划,讨论了助剂的新产品、新工艺及行业发展方向,同时还讨论了助剂行业品牌推介方案等多项议题并达成多项共识。

天津市科迈化工有限公司题为促进剂 MBT 合成及二硫化碳萃取提纯新工艺的小试成果汇报引起协会领导、专家的高度重视,并得到了高度评价。该工艺是由科迈化工有限公司和天津大学历时 3 年联合开发的,通过对促进剂 MBT 高压合成机理的研究,优化了高压合成工艺并采用二硫化碳萃取结晶提纯技术。优势是不使用水和酸碱,杜绝了废水、废气的产生,而且苯胺转化率由 84%~86% 提高到 95% 以上。专家评价,在未来