

会满意的宗旨。让社会满意的企业宗旨使银宝集团实现了与经销商、用户、供应商等的和谐相处和发展。

刘永华表示,企业的发展还得益于坚持“持续为客户创造更大使用效益”的经营理念。经过多年努力,银宝集团产品已经具备六大优势:安全性能好,具有良好的抗爆破和抓着力;使用周期长,在正常使用情况下,无内胎轮胎达到平均行驶里程达到20万km以上,有内胎全钢轮胎15万km以上;抗刺扎性能好,误工少,修补费用低;翻新率高,再利用价值高,能翻新2~3次;滚动阻力小,节能、省油;已上产品责任险。

刘永华称,公司要不断研究和推广新的行之有效的营销策略,加快建立“银宝轮胎战略联盟”。针对产品既有优势,银宝集团今后的轮胎营销将以“引导性服务”为主,从过去的卖产品、卖服务转变到卖策划,努力实现销售方式的转变。在完善网络销售的同时,公司要与经销商建立战略联盟,通过直接向用户推广银宝轮胎的方法,更好地促进产品销售。

会议期间,经销商参观了银宝集团生产车间和售后服务中心,对银宝集团坚持高品质产品质量管理、生产技术管理和设备装备管理有了更充分的认识,进一步坚定了合作发展的信心。

鲍建德

益阳橡机获国家认定企业技术中心 创新能力建设项目专项资金

日前,益阳橡胶塑料机械集团有限公司获得国家发改委国家认定企业技术中心创新能力建设项目专项资金500万元支持。这将大大提升该公司自主创新能力和企业核心竞争力。

国家支持资金主要用于企业技术中心创新能力建设所需重点研发试验设施、分析检测手段、关键工程软件的购置等。益阳橡机通过近几年的发展,产品开发和技术创新能力居国内同行业前列。但与国外竞争对手相比,在研发手段、工艺技术、关键研发试验检测技术各方面的基础相对薄弱,缺乏高水平的计算机模拟、仿真和计算机分析系

统及实验室试验、中试设施,产品的一些关键技术性能指标存在一定的差距。针对这一现状,该公司决定投资4000万元,其中申请国家扶持资金1000万元,实施国家认定企业技术中心创新能力建设项目,通过建设数字化产品开发设计平台、橡胶装备远程网络管理与监测系统、信息情报系统、数字化制造与物理样机实验室、橡胶成型机理与物理性能实验室、整机性能及理化检验实验室等,建成集基础研究-技术开发-中试生产于一体的研发中心,完成国际上最先进的580L以上大容量智能密炼机、2.7m×16.4m以上超大型平板硫化机、高精度轮胎硫化机等新产品研发,以填补国内空白,达到国际先进水平。

项目建成后,益阳橡机将率先在行业内实现远程网络管理与监测,改善该公司技术中心大型橡胶机械研发试验基础条件,解决现有研发平台试验与测试能力不足的瓶颈问题,进一步提高公司在大型橡胶机械技术方面的研发水平、研发效率,全面提升公司的自主创新的能力,为国内大型橡胶机械的研发赶超国际先进水平奠定坚实的基础,以满足汽车工业等领域高速发展的需要。李中宏

玲珑轮胎荣获 “2009年度节油轮胎大奖”

由中国汽车报发起并主办的“2009中国节油轮胎测评”活动在历时3个多月,对测评轮胎进行科学、权威、专业的滚动阻力因数和路面油耗测实后,最终由国内外五大品牌的8款产品获得“2009年度节油大奖”。玲珑集团的玲珑牌315/80R22.5 LLF06全钢子午线轮胎和195/60R15R618半钢子午线轮胎获此殊荣,成为本次参赛活动中唯一上榜的民族品牌产品,展示出玲珑集团超强的研发能力和技术水平。

近几年来,玲珑集团承担了多项863计划、火炬计划等国家科技创新计划,在轮胎性能研究上走在全国同行业前列。通过新型结构高强度骨架材料的研究及应用,将轮胎滚动阻力降低30%,降低油耗约5%,达到世界一流汽车商配套要求。刘纯宝