

三元乙丙橡胶/聚丙烯热塑性弹性体

由苏州特威塑胶有限公司申请的专利(公开号 CN 1944517, 公开日期 2007 年 4 月 11 日)“三元乙丙橡胶/聚丙烯热塑性弹性体”提供一种三元乙丙橡胶/聚丙烯热塑性弹性体制造方法。该热塑性弹性体由三元乙丙橡胶、聚丙烯、交联剂、助交联剂、增塑剂和其它配合剂组成。该技术的主要特点是用聚硅氧烷作交联剂, 氯铂酸作助交联剂, 在增塑剂及加工助剂的存在下, 三元乙丙橡胶在双螺杆挤出机中交联并分散在聚丙烯中, 经挤出造粒得到热塑性弹性体。本发明的优点是热塑性弹性体的交联度和交联速率可控, 可保持热塑性塑料的加工性和橡胶的弹性, 产品的颜色浅, 不释放低分子物, 无异味。该热塑性弹性体可望在汽车内饰件、医疗用品等领域获得应用。 王元荪

橡胶材料硫化成型的方法

由日本普利司通株式会社申请的专利(公开号 CN 1933951, 公开日期 2007 年 3 月 21 日)“橡胶材料硫化成型的方法”提供一种硫化成型橡胶材料的方法。该方法将橡胶产品中排气口毛刺和凸起长度缩短至不阻碍封闭空气排放, 不用修除, 不破坏产品外观, 不会因破损排气口毛刺堵塞模具排气孔部位。该方法通过加热硫化模具并向模具内加压将橡胶材料推压至模具成型面上, 其中硫化成型初期向模具内注入低压流体, 然后逐步或连续提高流体压力。 王元荪

一种抗菌防霉的丁苯橡胶 发泡板材制备方法

由福建师范大学申请的专利(公开号 CN 101070405, 公开日期 2007 年 11 月 14 日)“一种抗菌防霉的丁苯橡胶发泡板材制备方法”涉及一种抗菌防霉发泡板材的制备, 胶料配方为(质量分数): 丁苯橡胶 62~70, 苯乙烯-异戊二烯-苯乙烯热塑性弹性体 14~20, 抗菌剂 0.6~1.2, 防霉剂 0.5~1.0, 环烷油 5~8, 陶土 6~10,

发泡剂 OBSH 1.4~2.2, 正丁基磺原酸钠 0.5~1.0, 过氧化二异丙苯 0.5~1.0, 硬脂酸单甘油酯 0.6~1.2; 加工工艺为: 密炼塑化、双辊混炼、一次模压发泡、冷却、二次模压发泡、冷却定型、冲剪加工。该方法制备的发泡板材具有密度低、抗冲击强度高、压缩还原性好、耐磨止滑、减震效果好、无毒无味, 特别具有优异的抗菌防霉性能, 适合铺垫室内健身运动场地地面, 可有效抑制致病菌及霉菌的繁殖和滋生, 改善健身运动场的环境卫生。 王元荪

高品质再生橡胶及其制备方法

由宿迁市强维橡塑有限公司申请的专利(公开号 CN 101074302, 公开日期 2007 年 11 月 21 日)“高品质再生橡胶及其制备方法”涉及一种高品质再生橡胶的制备。本发明改进再生橡胶生产配方; 改进再生橡胶的生产工艺, 特别是改进其脱硫工艺, 采用高温、高压、短时间脱硫法, 并再增加一道精炼工序。所生产的再生橡胶品质有较大幅度提高, 其拉伸强度和拉断伸长率可提高 30%~60%, 再生橡胶性能基本达到原硫化橡胶性能。本发明再生橡胶可替代天然橡胶或合成橡胶, 用作各种轮胎及橡胶制品的生产原料, 产品的耐磨性能好, 使用寿命长。本发明方法简单可行, 无烟尘、无废渣、无废水排放, 噪声低, 具有良好的环保效果, 生产效率明显提高。 王元荪

一种脱硫系统的橡胶板

由张传勇和李仲君申请的专利(公开号 CN 101058650, 公开日期 2007 年 10 月 24 日)“一种脱硫系统的橡胶板”涉及一种脱硫系统橡胶板的制备。该橡胶板与金属表面的粘合强度不低于 1.5 MPa。橡胶板胶料配方为: 天然橡胶 100, 纳米氧化锌 2~4, 纳米晶须 11~13, 硬脂酸 1~3, 促进剂 DM 0.5~0.7, 防老剂 D 1~1.2, 喷雾炭黑 20~30, 陶土 15~25, 硫酸钡 25~35, 凡士林 6~8, 石蜡 4~6, 松香 3~5, 硫黄 2~3, 粘合剂 AS-88 3~5。 王元荪