

相关行业

卡博特天津炭黑扩能工程投产

美国卡博特公司投资 8 000 万美元在天津扩建的二期炭黑工程近日正式建成投产, 新增炭黑产能 15 万 t, 卡博特天津炭黑工厂总产能达到 30 万 t, 成为世界上最大的炭黑生产基地。卡博特在天津工厂投资达 1.8 亿美元, 是该公司迄今最大的投资项目。天津工厂自 2004 年成立以来, 至今已拥有 5 条生产线, 其中 2 条拥有最先进脱硫装置的余热综合利用设施, 卡博特采用先进技术把尾气余热转化为蒸汽和电力, 减少了温室气体的排放, 为工厂和客户提供蒸汽和电能。另外, 该公司的雨水收集及废水处理系统、粉尘控制系统也在技术上处于领先水平。

卡博特公司是世界上最大的炭黑跨国企业, 年产炭黑 180 万 t, 在世界上 18 个国家拥有 36 家工厂、7 所研究中心、12 家技术服务中心。卡博特进入中国 20 年, 累计投资 3 亿美元, 目前在中国的上海和天津设有炭黑工厂。2008 年卡博特公司全球营业收入达 32 亿美元。 郭 毅

双星橡塑机公司研制成功 两工位载重汽车轮胎里程耐久试验机

青岛双星橡塑机械有限公司不断加大新产品研发力度, 于近日成功研制出 TBR15T 型两工位载重汽车轮胎里程耐久试验机, 并试车成功。该产品的研制成功进一步提升了双星橡塑机公司的市场竞争力。

随着子午线轮胎的发展, 载荷能力以及高速性能已成为衡量载重汽车子午线轮胎质量的标志性指标, 因此各轮胎生产企业对载重汽车轮胎里程耐久试验机的要求也日益提高, 加上该设备具

有科技含量高、产品附加值高等特点, 逐渐成为橡胶机市场的一大新兴热点。对此, 双星橡塑机公司抓住市场脉搏, 及时立项攻关轮胎里程耐久试验机。

通过研发团队的努力, 双星橡塑机公司成功研发新型轮胎里程耐久试验机, 其荷质量、走行轮线速度等指标均比行业标准提高了一个档次, 而且通过创新可调控动态自动红外线测温装置等, 使试验结果更贴近于自然状态, 最大限度地满足新兴高速轮胎试验需要。该设备除了可以用于生产线上抽查轮胎品质是否稳定外, 最主要的作用是用于新产品轮胎在正式生产前的检测及轮胎原材料变更、规格变更、配方变更、工艺变更时的轮胎性能检测, 产品市场空间非常广阔。 王开良 石发辉

益阳橡胶机被评为 “湖南省信息化建设突出贡献单位”

日前, 在湖南省国际会展中心举行的“2009 中国·湖南信息化成果展示会”上, 益阳橡胶塑料机械集团有限公司喜获“湖南省信息化建设突出贡献单位”荣誉称号, 这是湖南省委、省政府对该公司加强信息化建设, 以信息化促进企业快速发展给予的充分肯定。

益阳橡胶机紧紧围绕企业发展战略目标和核心业务开展信息化建设, 遵循先易后难、突破重点、整体规划、分步实施、讲究实效、注重集成的方针, 经过 4 年多的时间建设, 先后投入近 1 000 万元, 圆满完成了 151 信息化工程, 即在一个高速网络系统平台上, CAD, CAE, CAPP, PDM, ERP 五大应用软件投入运行, 这是一个集视频监控、周界防范报警、门禁考勤一卡通、会议和信息发布的现代化智能安全防范系统; 完成了国家信息技术应用倍增计划——数字化制造信息系统项目, 把数据信息管理延伸到车间加工设备上, 实现数控机床的集成控制管理和信息交换; 自行设计开发了《生产进度管理系统》和《劳动工艺定额管理系统》等 4 个具有自主知识产权的软件, 基本实现了网络信息集团化、产品研发设计信息化、企业管理信息化、生产装备数字化, 目前正加紧进行精益六西格玛持续改进项目的推广应用。 李中宏