

投资反映了市场对产品需求的一种预期,今天的投入预示着今后潜在产能的形成。因此我们要转变发展方式,就应将投资更多地用于行业的技术改造和科技进步上,加快产品和产业结构的优化和升级,避免低水平重复建设,以利于行业的可持续健康发展。

熊伟华

黄海集团高性能子午线轮胎 通过欧盟认证

日前,黄海橡胶集团的 12 个规格高性能子午线轮胎通过欧盟的噪声性能和抗湿滑性能认证。

欧盟 2001 年发布指令,从 2005 年 2 月 4 日起所有公共道路用原配轮胎噪声性能必须满足该指令要求。欧洲经济委员会于 2005 年 4 月 6 日起公告,要求从 2009 年 10 月 1 日起出口欧盟市场的轮胎必须经过专业机构的检测,获得相关的轮胎噪声性能认证证书。

面对日益森严的贸易壁垒,黄海集团积极完善企业的技术标准体系,加快企业标准与国际标准接轨步伐,提高产品的绿色品质。经过不懈努力,黄海集团的 12 个规格高性能子午线轮胎获得了德国 TüV 公司颁发的欧盟 ECE R117 认证证书,这标志着黄海牌高性能轮胎在噪声性能和抗湿滑性能方面达到国际标准,从而为保持黄海牌高性能轮胎强劲的出口势头,提升黄海牌轮胎的国际市场竞争力打下了良好的基础。

余 雯

顺行公司致力于翻新轮胎材料的研发

顺行综合工业有限公司(GIIB)是马来西亚的大马股票交易所上市公司,业务范围包括开发、制造及销售化学品,翻新轮胎材料、混炼胶及其他与橡胶相关的产品;供应翻新轮胎和全方位轮胎翻新系统;提供技术咨询等服务,产品销售至世界 30 多个国家和地区。目前,顺行公司在马来西亚和中国建立了工厂,并在澳大利亚、德国和瑞典设立了办事处。苏州顺行橡胶制品有限公司是顺行公司在我国设立的分公司。

作为一站式轮胎翻新中心,顺行公司包括苏

州顺行公司不断开发广泛应用的预硫化翻新轮胎材料,如 Supercool(优级)、Supercool Hi-M(长行驶里程)和 Supercool LRS(低滚动阻力)预硫化胎面胶,这些胎面胶具有抗早期爆破、抗切割、滚动阻力低、抗湿滑性能好等特点,可用于在高速公路行驶以及在建筑工地、野外、特殊场合作业的轮胎翻新,产品规格和花纹型号多。

在顺行公司预硫化翻新轮胎胶料中,Supercool 中垫胶 CG99 硫化速度快、不含松焦油,符合环保要求;Superbond 热翻新轮胎胎面胶的基部为超强粘合胶;Supertrac 胶条用于填充、修补热翻新轮胎胎面,适用于各种车辆轮胎,甚至重型车辆轮胎;Supersidewall 胎侧修补胶呈片状,有各种厚度和宽度产品。此外,顺行公司还供应多种厚度的 Superfill 补胶、绳索状补胶以及其它翻新部件等。

Supercool 系列胎面胶是顺行公司的基础产品,通过设在马来西亚、中国、澳大利亚、德国和瑞典办事处进行广泛销售,用户反映良好。

周 洁

三工公司整合力量 确保快速稳定发展

2009 年以来,面对严峻的经济形势,山东三工橡胶有限公司审时度势,及时调整发展思路,逆势而上,从大项目入手,加快年产 100 万套子午线轮胎项目增产扩能建设,现已投入资金 3 000 万元,安装调试硫化机 3 台、成型机 1 台及 GK400 密炼机 1 台,新增模具 30 多副,扩建仓库 5 000 m²。与此同时,公司发挥潍坊市子午线轮胎工程技术中心优势,加快创新载体建设,力争科技创新上档次,促进产品升级;根据市场销售信息,及时将最新的科研成果转化为生产力,先后投产 12R22.5 等 10 个规格轮胎新品,新增产值 5 000 万元。2009 年 1~7 月,公司实现产值 136 394 万元,实现销售收入 134 382 万元,实交税金 1 874 万元。

在市场销售上,根据不同区域、不同市场实行差异化战略,在稳定为江淮汽车公司、五征集团等大型汽车商配套供应轮胎的同时,顺利通过了北汽福田公司供应商审核,进一步扩大了产品配套市场。针对出口市场低迷的不利形势,公司集中

力量开发受金融危机冲击较小的中东、非洲、东盟等新兴市场,通过调整市场配置,形成了多元化的销售渠道,避免了市场单一造成的不利局面。

下一步,公司将以市场为导向,以投入为主线,以管理夯基础,做强做大轮胎产业,计划在 10 年内进入国内同行业前十强,力争 2012 年企业实现主营业务收入 30 亿元,实现利税 2.3 亿元。

王旭涛

玲珑集团研制成功 2 款新品轮胎

根据国内外市场的用户需要,玲珑集团近期成功开发了 12.00—20 18PR LLA159 长途运输车专用轮胎和 13.00—25 28PR E-3 工程机械轮胎。

12.00—20 18PR LLA159 长途运输车专用轮胎的胎面花纹是在原工程自卸车专用轮胎 LL159 型胎面花纹基础上,在冠部花纹块中增设横向细沟,以提高轮胎在长途行驶中的散热性能;同时胶料配方采用改进的长途运输车轮胎胶料配方,使轮胎的高速性能、耐磨性能大大提高;高强度帘线胎体和宽缓冲层结构提高了轮胎的行驶安全性。

13.00—25 28PR E-3 工程机械轮胎胎面花纹采用国内外比较流行的块状花纹,并在肩部加设散热细沟。该轮胎具有良好的耐磨性能、抗刺扎性能、牵引性能、散热性能、排水性能和抗侧滑性能,适用于在矿区和采石场等工况下作业的铲运机和重型自卸车。

刘纯宝

日本住友电工 在江苏合资成立橡塑公司

日本住友电气工业公司近日宣布,2009 年 9 月将在江苏成立制造和销售铁道车辆气垫和防震橡胶的新公司。新公司暂用名为常州住电东海今创特殊橡塑公司,日本住友电工和东海橡胶各出资 27.5%,江苏省常州市的中国今创集团出资 45%,预定 2010 年 2 月开始生产。注册资金约 4 亿日元。计划 2012 年从业人员达到 50 人的规模,销售额达到约 24 亿日元。

现在中国正在急速推进高速铁路的建设,计划到 2020 年新建线路达到 1.6 万 km。新公司的成立就是看好这一巨大的需求,在中国当地生产可强化成本竞争力的优势,发挥今创集团的营业力量,扩大销售渠道。

侯建国

双星东风轮胎公司 启动百万套全钢轮胎生产

日前,双星东风轮胎公司 100 万套全钢子午线轮胎项目启动生产。预计到 2010 年,该公司将达到 100 万套全钢子午线轮胎的生产能力,成为中南地区大型轮胎生产骨干企业。

按照战略规划,双星东风轮胎公司自 2006 年起购置了新一代全钢成型机,并对原成型机进行了技术改造,前后仅用了 96 天时间,就实现了全钢轮胎的生产,为全钢轮胎规模化生产打下了良好基础。2009 年 3 月,双星东风轮胎公司全面启动 100 万套全钢子午线轮胎项目;7 月,第一车全钢子午线轮胎胎面胶 BASE-3 顺利下线,标志着 100 万套全钢轮胎项目进入配方和工艺生产调试阶段。

王开良 林 刚

我国对日产氯丁橡胶反倾销期中复审

商务部 2009 年 8 月 28 日发布通告,决定对进口的原产于日本的氯丁橡胶所适用的反倾销措施进行倾销及倾销幅度期中复审调查。今年 6 月 8 日,我国氯丁橡胶产业代表向商务部提出对原产于日本的氯丁橡胶适用的反倾销措施进行倾销及倾销幅度期中复审申请。本次期中复审调查将于 2010 年 8 月 28 日之前结束。

余 雯

泰山轮胎公司新装检测仪器

为进一步提高混炼胶质量,日前泰山轮胎有限公司投资 100 万元购进并安装了炭黑分析仪、流变仪和门尼粘度仪等高精度进口检测仪器。该批仪器具有技术含量高、测试数据准确等优点,可极大地提高公司对混炼胶性能的检测能力。

余 雯