

在未来几年, 玲珑集团将不断深化企业改革, 扩大生产经营规模, 实现轮胎年产量达到 3 000 万套、年销售收入突破 200 亿元、管理和技术水平达到一流的轮胎制造企业, 并在“十一五”期间完成 1 000 万套高性能轿车子午线轮胎项目投产, 使公司成为亚洲大型的高档轿车轮胎生产基地之一。

帝斯曼弹性体公司开发催化剂新技术

帝斯曼弹性体公司在荷兰 Geleen 现有的乙丙橡胶生产装置上实现了新的先进催化剂技术的应用。这一新技术称之为 Keltan ACE 技术, 可生产创新的新等级 Keltan 产品。ACE 是先进催化弹性体 (Advanced Catalysis Elastomers) 的缩写。该公司表示, 所有工程开发工作都已完成, 新产品生产装置已于 2008 年 4 月 24 日投入建设, 将于年底建成, 届时将生产第一批 Keltan ACE 产品, 产品将于 2009 年初上市。帝斯曼弹性体已经提出许多专利申请, 用于保护这种全新等级的 EP(D)M 产品, 以区别于其它产品。新的产品以优质 VNB (2-乙烯基-5-降冰片烯) 作为第三单体, 不会产生凝胶化或不可控制的聚合物支化反应, 具有极好的过氧化硫化效果, 帮助用户在保证材料性能的同时, 有可能实现降低昂贵的过氧化物含量。Keltan ACE 进一步开发的焦点是发展范围更宽的专业 EP(D)M 产品。 钱伯章

生物基异戊二烯开发取得突破

近日, 美国捷尼克公司和固特异轮胎橡胶公司宣布一项合作研究项目, 用可再生原料, 以生物化学方法生产异戊二烯取得了突破性进展。这两家公司正在开发一种商品名为“Bioisoprene”的生物基异戊二烯单体, 以替代石油基化合物。这种生物基异戊二烯单体可用来生产聚异戊二烯橡胶 (可作为天然橡胶的替代品) 和其他弹性体。开发这种生物基单体可使轮胎工业和橡胶工业不像以前那样过分依赖于石油衍生产品, 如以石油基异戊二烯单体生产合成橡胶。捷尼克公司根据其投资规模保守地估计, 全球市场这种高纯异戊二烯

3 结语

在各路轮胎企业精英会聚、逐鹿中原的今天, 玲珑集团以其特色的发展理念、超常规的发展速度和高质量的发展模式, 树起一面民族品牌的旗帜, 成为中国制造业“造国货精品, 创世界名牌”洪流中亮丽的一抹华彩。

的潜在价值为 10 亿 ~ 20 亿美元。这种生物基异戊二烯作为可再生和具有成本竞争力的石油基异戊二烯替代品, 可用于生产轮胎用合成橡胶、粘合剂、其它弹性体和苯乙烯类化合物。捷尼克公司预计, 这种生物基异戊二烯的所有的生产技术和装备可在 2010 年准备就绪, 2012 年可大批量生产, 投放市场。

郭 宜

倍耐力佐治亚州轮胎厂 采用 MIRS 技术

倍耐力北美轮胎公司正计划投资 1 500 万美元以提高佐治亚州罗马地区 MIRS 轮胎厂 20% 的产能。该厂采用倍耐力的模块化集成自动化系统 (Modular Integrated Robotized System, 简称 MIRS) 技术。该系统涉及轮胎整个生产过程, 包括产品设计、模具制定、原材料采购、混炼、压延、挤出、成型、硫化、成品入库。该系统具有灵活性好、精度高、产品质量优的特点, 同时可缩短生产时间, 提高工作效率。另外, 它还具有转换产品规格耗时较短的特点。该系统以成型鼓为中心进行操作, 多组挤出机配合遥控机械手, 实现从胶料挤出到成型鼓直接成型。倍耐力公司的此项新技术拥有多项专利, 这种技术使轮胎制造方式出现革命性的突破。MIRS 与轮胎传统手工制造方法明显不同的是, 每个 MIRS 模块采用一组专用的自动装置, 在全封闭的厂房内生产。

目前, 该厂每日可以生产 1 400 条高性能轮胎和轻型载重轮胎。

博 文

▲为应对全球经济危机, 米其林公司近日宣布削减其波兰北部主要生产轿车轮胎、载重汽车轮胎和农业轮胎的 Olsztyn 轮胎厂的产量。

尚 轮