

蒸发型冷气机组的冷却介质为常温自来水,由水泵抽入蒸发型冷气机盘管中,在盘管中的常温水通过与空气冷热交换,降低空气温度,再由送风机通过送风管道将冷风送进室内,并配合送风机房送风机组送风,有效降低室内温度。冬季机组不使用时,通过泄水阀放出盘管中的水,冲洗干净管道即可。该机组操作和维护较方便,节电效果明显。

据悉,在风神公司15万套全钢工程机械子午线轮胎主厂房硫化区共设置114台蒸发型冷气机,其布置均匀、合理。 许丽 郭长金

南京将成为国内最大硅橡胶生产基地

位于南京浦口的高尔特硅橡胶制品南京公司扩产项目于2008年11月竣工,6条新的生产线上马。该公司是由香港东爵有机硅集团5年前开始投资建设的。香港东爵有机硅集团10年前在南京成立的另一家硅橡胶企业东爵公司也在开足马力生产。2008年,高尔特和东爵的硅橡胶产量预计达到3.5万t,销售额在10亿元左右。扩产项目上马后,将新增3万t的产能,南京将成为目前国内最大的硅橡胶生产基地。两家公司计划在未来5年内将产值提升到40亿元左右,产量达到15万t。届时其产值有望达到世界第一。

硅橡胶是含有硅氧键的线型高分子弹性体,具有很高的热稳定性,优异的耐臭氧老化、耐氧化、耐光老化和耐天候老化的性能,同时具有优良的电绝缘性能、防霉性能和透气性能。在-70~250℃之间硅橡胶特性保持不变。

硅橡胶应用领域十分广泛,可以生产很多制品,如各种O形圈、垫片、皮碗、油封、活门、减震器及膜片等。由于硅橡胶具有无毒、与其他材料不易粘合、能经受多次蒸煮消毒的特点,广泛用于医疗卫生和食品工业用品,如人造心脏瓣膜、喉、血管以及奶嘴、药瓶塞等。此外,硅橡胶还可用于各种电子管或电气元件的涂层和密封层,具有防潮、避尘、减震等效果。

近30年来,世界硅橡胶产品的年增长率保持在8%~15%,硅橡胶在我国的应用已很广泛,数量和品种持续增长,我国已成为硅橡胶产品极具潜力的市场。 钱伯章

黄海集团管理精细化 在“危机”中创生机

通过精细化管理降低成本是黄海橡胶集团近年来的一项重点工作。面对国际金融风暴,黄海集团加大了技术精细化管理的力度,通过开展一系列卓有成效的活动,最大程度地降低了“危机”给企业带来的不利影响。

2008年以来,黄海集团创新工作内容更加丰富:加快节能、安全和绿色轮胎及符合发展趋势的高性能轿车轮胎的开发;研发国内外市场急需规格和花纹的全钢轮胎,提高自主创新能力;加快降低轮胎生产成本和提高轮胎性能为核心的技术创新工作;加大新材料应用的研究力度;进一步开展轮胎轻量化工作;完善新产品管理办法,确保研发项目如期完成;结合TS 16949质量管理体系认证,进一步提高质量管理水平。

随着国际金融危机的加重,轮胎行业面临的形势越来越严峻。为此,黄海集团将进一步深化精细化管理理念。第一是把精细化管理思想贯彻到技术管理的全过程,依靠技术创新,降低生产成本。第二是在保证产品质量和性能的前提下,在结构设计、配方设计和原材料管理方面控制成本,提高产品和企业的竞争力。第三是严把产品质量关,在原材料、工艺管理、成品质量控制等方面实行高标准、严要求,降低废次品损失。第四是精细化服务,严格和细化各项工艺管理措施,从源头上杜绝质量问题,努力做到“决不让一条不合格轮胎流入市场”。 吕晓梅

双星六项新产品和 新技术成果通过鉴定

日前,青岛市科技局和青岛市经贸委联合组织并主持了双星纤维增强胎面的研究、全钢子午线轮胎胎面半成品自动输送系统的研制、半钢子午线轮胎两段成型机、半钢子午线轮胎液压双模硫化机、LL-BS1145半钢子午线轮胎双模定型硫化机、硬质炭黑过滤器6项新产品和新技术的科技成果鉴定。鉴定结论是,上述6个新产品和新

技术达到国际先进水平。

纤维增强胎面项目主要对短纤维与橡胶的共混技术、短纤维增强橡胶的力学特性以及短纤维增强的胎面配方设计和应用进行了研究。

全钢子午线轮胎胎面半成品自动输送系统的研制,改变了企业现有的生产流程以及模式,取消了周转过程中的百页车使用,减轻了职工的劳动强度,提高了生产效率,优化了生产工艺。

半钢子午线轮胎两段成型机,通过光、电、气全方位的精确控制,实现了半钢子午线轮胎高精度成型,具有生产效率高、成型轮胎效果好及故障率低等优点。

半钢子午线轮胎液压双模硫化机,通过光、电、气、液四位一体控制,实现了快速硫化轮胎的功能,具有生产率高、安装维修方便、降低成本及故障率低等优点。

LL-BS1145 半钢子午线轮胎双模定型硫化机,通过优化改进传动比,缩短了主机开合模时间,提高了硫化轮胎的生产效率;通过改进结构设计,提高了开合模运行平稳度,保证了轮胎定型硫化均匀精度。

硬质炭黑过滤器,主要用于硬质炭黑生产过程中炭黑颗粒的收集,具有捕集效率高,炭黑易收集,粉尘排放浓度低,使用寿命长等特点,可在广大炭黑生产厂家使用。

王开良

山东省轮胎出口量占 全国总出口量的 50%

从第四届青岛国际橡塑技术论坛上获悉,山东省轮胎出口量占全国总出口量的 50%。

山东省是轮胎生产大省,目前仅规模以上轮胎制造业企业就有 206 家,其中大型企业 7 家,中型企业 34 家,从业人员近 10 万,固定资产超过了 300 亿元。2007 年轮胎总产量达到 1.6 亿条,约占全国轮胎总产量的 50%,实现产值 650 亿元,约占全国轮胎总产值的 50%。

山东省也是轮胎出口大省,2007 年轮胎出口量为 8 000 万条,占轮胎产量的 50%,也占全国轮胎出口量的 50%。在 2004 年评出的中国轮胎十

大民族品牌中,山东省的轮胎品牌占了 5 个。山东省轮胎制造业拥有 5 个全国第一:轮胎企业数量第一,轮胎产量第一,轮胎销售额第一,轮胎出口量第一,轮胎品牌数量第一。

山东省是名副其实的中国轮胎生产大省,但仍不是轮胎生产强省,自主创新能力不足是制约山东省轮胎乃至整个橡胶工业的主要瓶颈。因此解决山东省橡胶企业发展中的众多技术问题和促进山东省橡胶产业结构升级,对创建知名品牌、增强山东省橡胶工业的竞争力具有重大意义。

陈维芳

三元乙丙橡胶未来光明

由于汽车和建筑市场对三元乙丙橡胶(EPDM)的需求占 EPDM 总需求的一半以上,所以 2008 年 EPDM 供应商的日子艰难一些。但主要制造商仍看好 EPDM 未来市场,他们拥有先进生产技术,充满信心,这有助于其取得成功。

据 IISRP 的统计,陶氏化学公司、埃克森美孚化学公司、三井化学公司、朗盛公司、DSM 弹性体公司和 Lion 聚合物公司年生产能力分别是 21 万 t, 20.5 万 t, 19.5 万 t, 14 万 t, 10.5 万 t 和 9.5 万 t。

近期包括丰田和日产在内的汽车销售量明显下滑,美国汽车销售量也下降。受此影响,EPDM 供应商会受到冲击。在汽车和建筑市场方面,美国最为低迷,欧洲下滑略少些,亚洲受到的冲击最小。

2008 年,乙烯和丙烯原料的价格也是影响 EPDM 生产的因素,好在下半年略有下降。虽然可以将增加的成本成功传递给消费者,但是原材料价格上涨到转嫁价格制定好要有一段延迟期,所以制造商管理好成本是十分重要的。

由于有原材料成本和其它材料竞争的影响,EPDM 的供应与需求间存在很大压力。需求方面,特别是亚洲市场,现在面临危机。

面对低迷的市场,陶氏化学公司更重视产品性能。许多用户要求产品能够耐高温、耐苛刻燃料和添加剂,并且要求新产品更轻,质量还要好。

埃克森美孚化学公司将茂金属技术作为未来