

蒸发型冷气机组的冷却介质为常温自来水,由水泵抽入蒸发型冷气机盘中,在盘管中的常温水通过与空气冷热交换,降低空气温度,再由送风机通过送风管道将冷风送进室内,并配合送风机房送风机组送风,有效降低室内温度。冬季机组不使用时,通过泄水阀放出盘管中的水,冲洗干净管道即可。该机组操作和维护较方便,节电效果明显。

据悉,在风神公司15万套全钢工程机械子午线轮胎主厂房硫化区共设置114台蒸发型冷气机,其布置均匀、合理。许丽 郭长金

## 南京将成为国内最大硅橡胶生产基地

位于南京浦口的高尔特硅橡胶制品南京公司扩产项目于2008年11月竣工,6条新的生产线上马。该公司是由香港东爵有机硅集团5年前开始投资建设的。香港东爵有机硅集团10年前在南京成立的另一家硅橡胶企业东爵公司也在开足马力生产。2008年,高尔特和东爵的硅橡胶产量预计达到3.5万t,销售额在10亿元左右。扩产项目上马后,将新增3万t的产能,南京将成为目前国内最大的硅橡胶生产基地。两家公司计划在未来5年内将产值提升到40亿元左右,产量达到15万t。届时其产值有望达到世界第一。

硅橡胶是含有硅氧键的线型高分子弹性体,具有很高的热稳定性,优异的耐臭氧老化、耐氧老化、耐光老化和耐天候老化的性能,同时具有优良的电绝缘性能、防霉性能和透气性能。在-70~250℃之间硅橡胶特性保持不变。

硅橡胶应用领域十分广泛,可以生产很多制品,如各种O形圈、垫片、皮碗、油封、活门、减震器及膜片等。由于硅橡胶具有无毒、与其他材料不易粘合、能经受多次蒸煮消毒的特点,广泛用于医疗卫生和食品工业用品,如人造心脏瓣膜、喉、血管以及奶嘴、药瓶塞等。此外,硅橡胶还可用于各种电子管或电气元件的涂层和密封层,具有防潮、避尘、减震等效果。

近30年来,世界硅橡胶产品的年增长率保持在8%~15%,硅橡胶在我国的应用已很广泛,数量和品种持续增长,我国已成为硅橡胶产品极具潜力的市场。钱伯章

## 黄海集团管理精细化 在“危机”中创生机

通过精细化管理降低成本是黄海橡胶集团近年来的一项重点工作。面对国际金融风暴,黄海集团加大了技术精细化管理的力度,通过开展一系列卓有成效的活动,最大程度地降低了“危机”给企业带来的不利影响。

2008年以来,黄海集团创新工作内容更加丰富:加快节能、安全和绿色轮胎及符合发展趋势的高性能轿车轮胎的开发;研发国内外市场急需规格和花纹的全钢轮胎,提高自主创新能力;加快降低轮胎生产成本和提高轮胎性能为核心的技术创新工作;加大新材料应用的研究力度;进一步开展轮胎轻量化工作;完善新产品管理办法,确保研发项目如期完成;结合TS16949质量管理体系认证,进一步提高质量管理水平。

随着国际金融危机的加重,轮胎行业面临的形势越来越严峻。为此,黄海集团将进一步深化精细化管理理念。第一是把精细化管理思想贯彻到技术管理的全过程,依靠技术创新,降低生产成本。第二是在保证产品质量和性能的前提下,在结构设计、配方设计和原材料管理方面控制成本,提高产品和企业的竞争力。第三是严把产品质量关,在原材料、工艺管理、成品质量控制等方面实行高标准、严要求,降低废次品损失。第四是精细化服务,严格和细化各项工艺管理措施,从源头上杜绝质量问题,努力做到“决不让一条不合格轮胎流入市场”。吕晓梅

## 双星六项新产品和 新技术成果通过鉴定

日前,青岛市科技局和青岛市经贸委联合组织并主持了双星纤维增强胎面的研究、全钢子午线轮胎胎面半成品自动输送系统的研制、半钢子午线轮胎两段成型机、半钢子午线轮胎液压双模硫化机、LL-BS1145半钢子午线轮胎双模定型硫化机、硬质炭黑过滤器6项新产品和新技术的科技成果鉴定。鉴定结论是,上述6个新产品和新