

新任固铂中国区总经理 辜思历 (Alex Koi) 说:“轮胎性能只有在这种极速和非常规条件下的比赛中才能得到充分展示和检验。A1 赛事每年都向固铂购买全年比赛用轮胎,正是看中了固铂在赛车轮胎技术上的优势和融于品牌内的赛车轮胎基因。”固铂轮胎下设有一个强大而特殊的机构——轮胎赛事运动部,A1 赛事专用轮胎就是根据 A1 大奖赛残酷的竞争条件而精心设计的。这些轮胎能在整个赛事期间应对高达 550 匹的制动力及赛车全力加速所带来的巨大压力。除了为 A1 大奖赛提供专用轮胎之外,固铂轮胎每年还为一系列重大赛事提供轮胎技术支持,包括各种拉力赛、公路赛、越野赛及摩托车赛,并在超过 200 个的赛事中提供现场技术支持。

固铂轮胎亚太区副总经理 麦克·卡蒂 (Michael Cati) 在谈到固铂的赛事传统时表示:“固铂希望将服务于顶级赛车的尖端技术植入到民用轮胎市场,从而帮助更多的车主拥有最合适自己的高品质、高性能轮胎。近百年来,固铂专注于轮胎替换市场,专注于每位车主的独特需求,根据不同地区、不同驾驶风格,推荐不同花纹的轮胎,因此固铂轮胎可满足车主对操控性、舒适性、安全性的任何需求。”

固 铂

富莱克斯公司寻求扩大

Crystex® 不溶性硫黄在亚太地区的产能

2008 年 5 月 28 日,首诺公司宣布,其子公司富莱克斯公司寻求扩大其 Crystex® 不溶性硫黄在亚太地区的制造能力,现正在对场地进行评估,以确定最适合的地点。目前,富莱克斯公司在全球共拥有 7 家生产 Crystex® 不溶性硫黄的工厂,其中包括坐落于马来西亚关丹市和日本鹿岛市的两家工厂。

“富莱克斯公司正在强化其对亚太地区的承诺。亚洲市场,具体的讲中国和印度将继续是富莱克斯公司重要且快速增长的市场,”富莱克斯公司的总裁兼首诺公司的高级副总裁博思 (Jim Voss) 先生说。

据估计,到 2010 年,全球的轮胎年产量将由

2005 年的 14 亿条提高到 17 亿条。依托于本地强大的需求以及面向世界其他地区的出口,亚洲已成为越来越重要的轮胎生产基地,而亚洲需求增长的大部分源自中国和印度。

Crystex® 不溶性硫黄是轮胎工业的首选硫化剂,可以提高产品质量,Crystex® HD (高分散) 不溶性硫黄还可帮助轮胎制造商提高生产效率以及制造过程中的安全性。

富莱克斯公司的产品在轮胎及其他橡胶产品如胶带、胶管、密封件和鞋类产品的制造中同样发挥着极其重要的作用。富莱克斯是一家全球性企业,在世界各地均设有办事处、制造厂和技术研发中心。公司的年营业额超过 6.50 亿美元,其中约 2/3 来自于美国之外。

付 文

双星鲁中公司

复合机围条自动上胶效果好

近期,双星鲁中公司运动鞋厂针对员工上围条操作劳动强度大、手工刷糊不均匀、胶糊容易挥发等影响生产效率的问题,该厂骨干积极开动脑筋创新,在复合挤出机传动带上安装了上胶装置。复合挤出机压好的围条,经过上胶装置自动刷上胶糊冷却后,自动打卷。经试验,成品鞋粘合强度达到标准要求,极大减轻了成型上围条工的劳动强度,提高效率 11%,大大减少了胶糊的挥发,年可节约资金 1.4 万余元,且提高了流水线现场管理水平。

张艾丽 李 刚

黄海集团三复合挤出生产线

液压系统国产化改造成功

日前,青岛黄海橡胶集团有限责任公司全钢子午线轮胎半成品车间采用国产化设备对引进的三复合挤出生产线液压系统进行改造,直接节约费用 10 万余元。

三复合挤出生产线是黄海集团全钢子午线轮胎半成品车间的主要生产装置,承担着生产轮胎胎冠的任务,经长期使用,其原装进口液压油缸内部密封系统已严重老化,液压泵在运行中难以达