

表 3 我国轮胎产量预测

项 目	2008年	2009年	2010年
轮胎总产量 /亿条	3. 80	4. 30	4. 78
子午线轮胎 /亿条	2. 88	3. 39	3. 88
斜交轮胎 /亿条	0. 92	0. 91	0. 90

4 我国轮胎工业对橡胶需求。据专家推算, 2007年全球天然橡胶产量大约 973. 6万 t, 比上年增长 0. 6%, 2007年全球天然橡胶的消耗量大约在 938. 4万 t, 比上年增长 1. 7%, 供需盈余 35. 2万 t。2006~2010年我国轮胎行业橡胶消耗量及需求量预测见表 4。

综上所述, 我国天然橡胶依赖进口局面日趋突出, 是长期影响轮胎工业发展的瓶颈。橡胶原材料价格高位震荡, 直接影响轮胎企业经济效益和扩大再生产。因此, 我们建议认真贯彻《国办发[2007] 10号》文《关于促进我国天然橡胶产业

表 4 2006~2010年我国轮胎行业橡胶消耗量及需求量预测

年 份	天然橡胶产量 / 万 t	合成橡胶产量 / 万 t	合计 / 万 t
2006	202	117	319
2007	215	130	345
2008	228	145	373
2009	243	155	398
2010	255	160	415

发展的意见》进一步明确天然橡胶是重要的战略物资和工业原料的战略地位, 落实发展目标和措施, 进一步扩大天然橡胶种植面积, 不断增加橡胶资源; 天然橡胶生产单位要调整胶种加工结构和提高天然橡胶品种质量, 进一步满足轮胎企业用胶需求; 进口天然橡胶的比例和绝对数量都增加了, 但天然橡胶进口关税却一直高达 20%的税率, 这也是轮胎企业多年来强烈要求政府部门解决的问题。

(上接第 9页)

4. 2 建议

针对我国橡胶助剂行业的生产现状与未来良好的市场前景, 对橡胶助剂企业提出如下建议。

1. 高度重视环境保护工作。在加快橡胶助剂及其中间体的清洁工艺开发的同时, 采用高效新型废水处理技术提升生产过程中的废水处理力度和技术水平。特别值得重视的清洁工艺有: 双氧水氧化生产系列促进剂技术, 硝基苯法生产对氨基二苯胺, 丙酮一步法合成甲基异丁基酮, 异丁烯直接氨化法生产叔丁胺, 固体酸法催化合成橡

胶防老剂 RD、间二异丙苯氧化法生产间苯二酚, 硝基苯法合成促进剂 M等。

2. 大力开发新品种。随着我国轮胎工业的快速发展, 新品种的需求快速增加, 今后企业要加大橡胶助剂新品种的开发, 值得关注的新品种有: 促进剂 TBz、TD、促进剂 ZBEC、促进剂 TBSI、防老剂 616、防老剂 4030、防老剂 FR、硫化返原剂 Perkalin 900、硫化稳定剂 Duralink HTS、防焦剂 HTM、多功能促进剂 TBIM、促进剂 CBBS等。

3. 拉伸产业链, 实施循环经济战略, 进行产业结构调整, 限用有毒有害产品, 实现上下游一体化发展模式, 规避市场风险, 增强装置的竞争力。

十堰市市长到双星东风视察调研

日前, 十堰市长陈天会、副市长张维国等来到双星东风轮胎公司, 就企业生产经营、招商引资等情况进行调研和慰问。

陈市长一行来到双星东风生产车间看望慰问了一线职工, 详细了解了公司节后的开产情况, 对双星东风井然有序而又繁忙的生产现场和员工高昂的精神面貌表示十分满意。双星东风公司主要

领导汇报了公司 1月份生产经营情况及 2008年打算。根据双星集团的统一规划, 双星东风在 2008年将实现产值、产量、利税等生产经营指标翻番的目标, 把双星东风建成中部地区最大最好的半钢子午线轮胎生产企业。

陈市长表示市政府将继续采取多项措施支持双星东风发展, 鼓励双星东风在 2008年里发挥优势、克服困难, 努力实现各项既定目标, 为十堰地方经济做出更大贡献。张艾丽 陈 平