

2 胶料与帘线粘合强度由大到小的顺序为 NR胶料、硫黄调节型 CR胶料和非硫黄调节型 CR胶料。

3 经过 200万次屈挠疲劳试验后, 覆胶锦纶帘布和聚酯帘布粘合力保持率均在 90%以上。

戴维斯标准公司推出辊筒挤出机头齿轮挤出机

美国戴维斯标准公司 (Davis Standard LLC) 推出一种辊筒挤出机头 (RollsEx) 齿轮挤出机, 使挤出机的适应范围进一步扩大。

采用这种辊筒挤出机头后, 可以提高安装细孔金属丝网的大容量挤出机的滤胶能力, 挤出机的在线滤胶生产能力平均可达每小时 1.5, 同时减小了废胶量, 提高了胶料质量, 半成品缺陷率几乎接近零。

采用这种辊筒挤出机头的挤出机可以加工硫黄硫化体系密实胶料和连续硫化海绵胶料 (对热比较敏感)。在采用辊筒挤出机头之前, 许多挤出胶料加工商所加工的胶料基本局限于母炼胶和过氧化物硫化体系胶料。

辊筒挤出机头齿轮挤出机的一个显著特点是采用双辊喂料器系统。该系统不需要螺杆挤出机作为喂料装置, 而是将胶料喂入齿轮挤出机滤胶机区段。这种喂料方式消除了挤出机螺杆对胶料的剪切, 从而降低了挤出物温度。不仅如此, 在加工添加了促进剂的胶料时, 辊筒挤出机头齿轮挤出机比传统的螺杆挤出机具有更高的挤出能力。

辊筒挤出机头齿轮挤出的另一个优点是采用模块化定型设计, 该机在配料车间或和炼胶生产线上使用非常理想。

辊筒挤出机头齿轮挤出机的其他优点还有胶料在机内停留时间短、温升低和操作便利 (采用液压系统结构)。

采用辊筒挤出机头齿轮挤出机的胶料加工商获益匪浅, 不仅节省能源和降低成本, 而且还可 在高粘度和高硬度胶料加工领域拓展业务。

谢 立

费尔斯通推出 Firehawk SZ90μ 高性能轮胎

费尔斯通轮胎公司最近推出了新型运动系列轮胎——Firehawk SZ90μ 轮胎 (见图 1)。全新的胎面花纹结构和独特的胎面配方使该系列轮胎在干湿路面上具有良好的抓着性能和平衡性能。

Firehawk SZ90μ 轮胎适用于运动娱乐型车辆 (如标致 207、雷诺 meGane、欧宝 Astra 和阿尔法·罗密欧 147) 以及体育型车辆 (如欧宝 GT)。该系列轮胎分两个阶段推出, 第一阶段从 2008 年 1 月起推出 40~55 系列的 12 种规格轮胎 [轮辋直径为 406.4~457.2 mm (16~18 英寸)]; 第二阶段从 2009 年 1 月起推出 50~55 系列的 6 种规格轮胎 [轮辋直径为 381~457.2 mm (15~18 英寸)]。Firehawk SZ90μ 轮胎完全可以取代 2003 年推出的 Firehawk SZ80 高性能运动轮胎, 预计会受到年轻人的青睐。



图 1 Firehawk SZ90μ 轮胎

苏 博

朗盛开发轮胎用新型橡胶

据《橡胶世界》报道: 近 20 年来, 尽管人们以白炭黑代替炭黑生产绿色轮胎, 并对胎面胶进行了大量的研究和开发工作, 然而这种轮胎在行驶 4 万 km 之后, 胎面花纹通常已磨损而需要更换新胎。最近, 朗盛集团开发出一种商品名为 Nano Prene 的新型高性能橡胶。这种橡胶用于以白炭黑-硅烷填料体系的胎面胶中, 可大幅降低胎面磨损, 延长轮胎的使用寿命。而且它仅仅提高轮胎的胎面耐磨性能, 却不会影响轮胎的滚动阻力或