

在磁性线芯上卷绕高阻合金丝的电抗型导体)、抗拉体(高强度合成纤维与玻纤合股线)、绝缘层(EHM)、编织层、护套层(CM VMQ CR EPDM 热塑性乙丙橡胶)。在直径 7 mm 的断面上排布以上多层结构,并有相当高的技术要求(干、湿击穿电压高、稳定的标定电阻、有一定的耐油和阻燃性、耐老化、抗电磁干扰、抗拉力高等),可见在材料、配方、工艺路线、设备和检测方面都有相当大的难度。

在点火线的外护套层上应用 TPV(热塑性乙丙橡胶)是最新的进展之一。

## 5 安全气囊

汽车安全气囊是重要的安全用橡胶制品,据有关资料报导,国家汽车安全法规定总质量在 2.5 以下的汽车(M<sub>1</sub>类)在上目录前必须进行碰撞试验,所有汽车都要达标并必须配备安全气囊。我国安全气囊的生产刚刚起步,已有数家企业生产,年生产能力为 20 万套,而 2002 年销售 4.57 万套,销售额 1.36 亿元,可见此产品有较大的拓展空间。

安全气囊经历了以下三个发展时代。

第一代(20 世纪 70 年代): 930 d<sup>tex</sup>锦纶 66 织物 / CR 涂覆胶布。

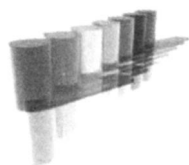
第二代: 460 d<sup>tex</sup>细支锦纶 66 织物 / CR 涂覆胶布;气囊的厚度和质量减小。

第三代:(20 世纪 90 年代):用高强度、质量小的 460 d<sup>tex</sup>锦纶 66 丝织成囊状织物,气囊更轻、更柔软,便于折叠装配,减少安装空间,展开后与人体接触更舒适。目前,在我国安全气囊用的中低旦锦纶 66 工业丝已经生产,并成为安全气囊的首选材料。

此外,国外还有用芳纶纤维 / 硅橡胶涂覆织物制造安全气囊,囊体超薄(0.14 mm)、高强度(59.22 kN·m<sup>-1</sup>)、耐高温(200℃)、无污染。

安全气囊的气囊盖(外罩)已开始由高硬度级的热塑性弹性体 TPV(热塑性乙丙橡胶)取代工程塑料,因为 TPV 满足对气囊盖的功能性的要求:(1)耐爆破(在 85℃具有足够的刚性);(2)在 -40 ~ -30℃不脆化,不会被锐物破碎;(3)足够的抗撕裂强度,固定性优良。

参考文献:略



## 普利司通

### 泰国轮胎厂增资扩产

日前,普利司通泰国分公司宣布,为满足泰国市场对轿车子午线轮胎需求的日益增长,将投资 100 亿日元扩大位于廊开市(Nong Khai)轮胎厂子午线轮胎的产能,到 2010 年年底将新增轿车子午线轮胎日产能 6 000 条,届时该厂的日产量将达到 3.65 万条。新增产能产品中,将有部分超高性能轿车子午线轮胎(UHP),主要供应国际市场。

普利司通廊开轮胎厂创建于 1995 年,占地面积 48 万 m<sup>2</sup>,目前日均产量为 3 万条轿车子午线

轮胎,除为泰国当地的汽车厂配套外,也提供各种替换轮胎,并且出口亚洲其它国家和地区及欧洲和北美市场。

梁金兰

## Compass HD 公司扩大仓储面积

Compass HD 轮胎有限公司隶属于 Compass 集团有限公司,是英国和爱尔兰 GT 和 Runway 品牌轮胎的批发商。

由于最近载重轮胎销售量增加,Compass HD 公司新增了一个面积为 3 250 m<sup>2</sup> 的仓库。早在 20 年前公司就开始经销 GT 品牌轮胎产品,当时该品牌的轿车子午线轮胎规格只有 5 种,而目前已达到上百种,覆盖了轿车、货车和 4×4 驱动车所使用的最常用规格。近期,公司替换轮胎销售额节节攀升。

尚 轮