

益阳橡胶环保设备又添新品

近日,由益阳橡胶塑料机械集团有限公司自主设计生产的处理量为每天 360 镉镍金属离子废水处理系统,顺利发往湖南科力远高技术有限公司,并成功投入使用,表明该公司在处理强毒性重金属离子废水方面又迈出了可喜的一步。

益阳橡胶涉足环保领域,以高起点进入,在积极引进、消化吸收英国先进的生物膜处理污水技术的基础上,坚持自主创新,不但使该技术在处理国内生活污水、医药污水方面实现了设备的国产化、成套化和系列化,而且公司先后自主开发设计、生产出处理镀铬、镀铜、镀锌等多种强毒性重金属离子混合废水的成套处理系统,并解决了系统在处理过程中因水质、水量变化而自动加药的问题。益阳橡胶生产的环保设备现主要适用于各类中、小型污水处理项目和土壤修复项目,该公司是英国 Microbac 公司在我国境内的惟一生产及销售代理及其境外销售的机械产品供应商。

此次生产的镉镍金属离子废水处理系统具有投资省、处理效率高、运行成本低、可操作性强等优势,是继成功处理镀铬(六价铬超标 1 000 倍以上)、镀铜(超标 20 倍)、镀锌等混合重金属离子废水后,在强毒性重金属离子混合废水治理方面的又一拓展。

高茵尹 陈建绥

风神公司 33.00—58 PR E4/G-35 TL 巨型工程机械轮胎试制成功

近日,风神轮胎股份有限公司的 33.00—58 PR E4/G-35 TL 巨型工程机械轮胎试制成功。

33.00—58 PR E4/G-35 TL 巨型工程机械轮胎胎面采用 E4 加深花纹,中部为连续花纹块,胎肩刻有八角加深花纹沟槽。轮胎的适配轮辋为 24.00/5.0 充气外直径为 2 995 mm;充气断面宽为 895 mm;在速度为 15 km·h⁻¹、充气压力为 560 kPa 时,额定负荷为 39 220 kg;在速度为 50 km·h⁻¹、充气压力为 560 kPa 时,额定负荷为 35 170 kg。

33.00—58 PR E4/G-35 TL 巨型工程机械轮

胎配套用于载质量 130 t 的进口矿用重型自卸汽车,具有耐热、耐磨、抗切割性能好以及在碎石路面上使用寿命长等特点,适用于矿区、采石场、建筑工地等较差路面作业。

33.00—58 PR E4/G-35 TL 巨型工程机械轮胎的研制成功提高了风神公司在巨型工程机械轮胎市场的竞争力。

张继伟

玲珑集团推出 LL168 曲折胎面花纹轮胎

最近,玲珑集团推出 LL168 曲折胎面花纹轮胎。该系列轮胎包括轻型载重斜交轮胎 6.50—16 LL168 7.00—16 LL168 7.50—16 LL168 8.25—16 LL168 中型载重斜交轮胎 7.50—16 LL168 8.25—20 LL168 9.00—20 LL168 10.00—20 LL168。

该系列轮胎胎面花纹为阶梯状曲折结构,并镶有细沟,轮胎耐磨性能、抗裂口性能和散热性能好,不易夹石子,适用于旅行客车。

陈少梅

BEST公司推出高精度自动配料系统

美国 BEST 公司近期推出了高精度自动配料系统。该公司设计和制造的这种 8 种配合剂混炼设备用于小粉料和粒料的超高精度配制。该系统包括 8 个两模件振动供料器,带有上游物料流动和下行平衡或细流供料斗。

供料斗的容积为 85 ~ 142 L。物料直接喂入 2 个独立的称量料斗,称量料斗的设计称量精度为 ± 0.02 kg。称量料斗的卸料门具有独特的小型抓斗功能,便于整体清扫干净。物料所接触的表面均为 304 不锈钢。

操作人员可以使用监控系统输入配方数据,同时实时监测投料和设备运行状况。带有电子眼传感器的链传动活动辊式输送器用以传递物料和自动检索容器。控制系统存储了各批次投料的数据,并可以生成可追踪的投料报告。

该系统的夹层构架有可移动的提升安全轨道,便于放置托板,装载袋装产品。系统还有供备选的提升台。

谢立