

## 风神试制成功

### 33.5-33-50 PR L4/G-12

#### 加深花纹宽基工程机械轮胎

风神轮胎股份有限公司试制成功 33.5-33-50 PR L4/G-12 加深花纹宽基工程机械轮胎, 公司工程机械轮胎产品又增添新的规格品种。

该规格轮胎主要装配于 WS23S1 和 WS16S-2 自行式铲运机等两种车型, 在隧道、矿山和建筑等多岩石工地上用于土石方作业, 也可装配于其它相应类型的装载机等工程机械车辆, 适用于路况较差、环境恶劣的条件下作业。该胎标准轮辋为 28.00/4.0-33 轮辋气门嘴型号为 Z4-04-1, 新胎充气后断面宽  $850\text{ mm} \pm 3.5\%$ , 充气后外直径  $2295\text{ mm} \pm 1.5\%$ , 在速度每小时  $10\text{ km}$  时, 气压为  $700\text{ kPa}$  时, 负荷为  $33650\text{ kg}$ 。

根据进出口部反馈的国外市场信息, 用户使用的轮胎为高层级产品。为了满足客户需求, 该规格轮胎以 TRA 手册为设计计算依据, 胎体胎圈均采用较高的安全倍数, 轮胎负荷能力设计为 50 层级一标准上属于超层级产品, 全方位满足客户的需求。此外, 该轮胎采用罐式胶囊硫化工艺, 提高了胎里和胎体的外观和内在质量。胎体采用高强度尼龙 66 浸胶帘子布作为骨架材料, 胎圈采用多钢丝圈结构, 胎体坚固耐用, 承载负荷能力强; 胎面采用块状加深花纹, 使轮胎具有良好的牵引性能; 胎面和胎侧采用专用工程胎胶料配方, 使轮胎具有优越的耐刺扎和较优良的抗撕裂性能, 提高了轮胎的使用寿命。

该规格轮胎的试制成功, 大大丰富了我公司轮胎产品花纹规格种类, 推动了产品结构调整的进程。同时, 随着各项试制工作的完成, 在批量投产后, 该规格轮胎将成为我公司又一个新的经济增长点。

陈建国

## 耐热型特种轮胎研制成功

日前, 由山东玲珑橡胶有限公司自行开发的 24.00-35-48 PR E4 TI 特种轮胎取得成功。

该轮胎设计时速每小时  $10\text{ km}$  和  $50\text{ km}$  气压

分别为  $850\text{ kPa}$  和  $650\text{ kPa}$ , 负荷分别为  $31500\text{ kg}$  和  $18500\text{ kg}$ , 花纹深  $53\text{ mm}$ , 花纹节数为 42, 花纹沟面积占总行驶面积的 30%。

该规格属自卸车轮胎, 适用于较为平坦的沙石路面行驶, 较好的作业环境, 满足了高速行驶的要求, 同时也为胎冠的散热性能提出了更高的要求。采用 E4 耐磨较浅且横向有联通浅沟的块状花纹, 增大了胎冠部位散热面积, 降低了在轮胎使用中因生热过快导致的轮胎早期损坏, 满足了轮胎在高温条件下往返运输的使用要求, 具有良好的耐热性能。

刘纯宝

## 标准测试实验室 推出新型车轮测试设备

世界上规模最大的测试机构——标准测试实验室近日宣布, 该机构已完成了旋转式疲劳试验机 (rotary fatigue test machines) 的优化升级工作。

该试验机专对于大直径和较宽的车轮类型测试, 直径提高到 28 英寸, 宽度达到 20 英寸, 并提高了车轮动态转向疲劳测试的效率。

这款机器也可以进行轻型载重汽车轮胎 / SUV 轮胎变速测试服务。

苏博

## 埃克森美孚公司推出特种弹性体

埃克森美孚公司宣布, 已研究和开发出一种新型弹性体配方, 不但可以减轻轮胎重量, 还可提高轮胎的耐用性能, 并可大大降低车辆燃料的消耗。这种新弹性体配方主要应用于轮胎的气密层上, 称为 ExxPro 特种弹性体。

应用新弹性体的轮胎气密层厚度仅为应用卤化丁基橡胶的 1/5, 减轻了轮胎的重量, 降低了轮胎的滚动阻力。在轮胎的耐用性能方面, 该弹性体气密层的性能提高了 20% 左右, 轮胎在较低温度下操作, 具有同样良好的性能。

埃克森美孚公司将在今年年底商业化这种产品。该公司的 Pensaco 厂将于 2008 年年初正式生产这种产品。

罗永浩