

备活性炭,但要注意处理好含硫废气的大气污染问题。我国生胶消耗量巨大,更应该充分利用再生胶来缓解天然橡胶资源短缺的矛盾。

2.1 制造新轮胎

普通再生胶粉在新轮胎胶料中的掺入量一般仅为 10份,活化改性胶粉可达 20份以上。若按轮胎每年用胶 100万,胶粉掺入量 20份计算,再生胶粉的年需求量可达 20万 左右。活化改性的方法包括表面氧化、表面降解、表面接枝、表面互穿网络、表面喷涂、表面用硫化活化体系、老化体系或增塑体系处理等。但活化工艺复杂,成本较高,加入再生胶粉的硫化胶和热塑性弹性体性能的提高也有一定的限制。

2.2 用于沥青改性

掺有废再生橡胶的沥青混凝土的沥青用量减小,弹性增加,耐水性、抗飞散剥离和抗滑等性能均得到改善,改性沥青混凝土还具有防路面冻结性能。当橡胶粉的添加量为沥青混合料总质量的 10%时,其力学性能及稳定性是最佳的。

2.3 制造胶鞋

将未经表面改性的胶粉加入到橡胶中,通过 CTC-IPN原位改性技术制备硫化橡胶,胶粉添加量大,产品性能优良,可用作鞋底材料。若按我国胶鞋年产量 60亿双,每双鞋掺用胶粉 50份计算,胶粉的年需求量就在 30万 左右。

2.4 复合井盖

再生橡胶复合井盖具有良好的吸音减震性,汽车通过时没有声音,避免了汽车通过时铸铁井盖产生扰人的噪声。再生橡胶复合井盖的性能和成本都具有很强的市场竞争力和生命力,还能从根本上解决井盖丢失的问题,是取代传统铸铁井盖的理想产品。

2.5 彩色弹性地砖

再生橡胶生产出的地砖具有最佳的摩擦系数和吸收冲击的能力,产品无毒、防滑、防霉、耐磨,外观典雅、行走舒适、成本较低、铺设方便,可广泛适用于广场、人行通道、幼儿园、浴室地面及其它各种器械运动场地的铺设。生产彩色安全橡胶地砖,能使再生橡胶回收利用率高达 70%以上。

2.6 其它应用

用再生胶可以制作高分子防水卷材、防水涂料、防水密封件等,性能优良,防水效果好。再生

胶还可以用于生产包括汽车配件、胶板、缓冲材料等,品种多、开发前景广阔。

3 结束语

对废旧橡胶采用焚烧或掩埋处理均会产生二次污染。废旧橡胶再生利用新技术不断被开发出来,现在应进一步完善现有的橡胶再生技术,降低再生成本;同时加大再生橡胶在橡胶制品中的掺用比例,进一步扩大再生橡胶的应用范围,力求使废旧橡胶资源物尽其用。

Lancaster Colony公司出售 Koneta厂

Lancaster Colony公司已经将其下属的 Koneta股份有限公司汽车配件厂卖给一家私人资产管理公司,作为其剥离非核心业务的措施之一。此次出售包括位于俄亥俄州 Wapakoneta的与汽车配件有关的所有资产及生产设施,买主是 KN橡胶公司。对总部设在纽约的私人投资公司—Kinderhook工业公司而言,这是近期运作的第二个并购项目。今年 2月份,该公司收购了 NRI工业股份有限公司,并将其改组为此次的投资组合公司—KN橡胶公司。虽然 Lancaster Colony公司没有公开售价,但已承认是现金交易,税前总额将是 100万~200万美元,交割已于 3月 31日结束。Wapakoneta厂现有员工约 200人,生产橡胶垫供皮卡、货车、载重拖车使用,2006财政年度的净销售收入约为 2600万美元。Kinderhook工业公司创办于 2003年,有 4.7亿美元承付资本金。其对 Koneta股份有限公司的吸引力主要是可以进军皮卡、重型卡车市场以及汽车原配件市场。

海燕

米其林罗马尼亚子公司 扩大轮胎产量

米其林罗马尼亚子公司宣布,该公司在 2006年期间轮胎产量上升 23%。现阶段,该公司轮胎年产量为 60万条,主要生产载重汽车轮胎和工程轮胎。由于农用重型车辆和卡车市场对轮胎需求量的不断增大,今年轮胎产量还将保持 10%的增长率。

邵建文