

New 新品动态

稀土顺丁橡胶产业化指日可待

日前, 中国石油锦州石化分公司和中科院长春应用化学研究所承担的“稀土顺丁橡胶系列产品开发及工程化研究”项目, 通过了中石化研究院组织的专家验收。专家认为, 该项目开发的具有我国自主知识产权的稀土顺丁橡胶万吨级生产成套技术属国内首创, 对于今后在更大规模上推进稀土顺丁橡胶工业化生产, 提升我国合成橡胶的国际竞争力意义重大。

稀土顺丁橡胶是稀土(钕)催化剂催化丁二烯聚合合成的顺-1,4链节含量高于97%的聚丁二烯橡胶, 具有链结构规整度高、自粘性好等特点。其加工和物理机械性能优异, 应用于轮胎, 在耐磨耗、抗疲劳、生热、耐老化和滚动阻力等方面明显优于锂、钛、钴和镍系等传统顺丁橡胶。符合对高速、安全、节能、环保等有更高要求的现代子午线轮胎的用胶要求。

稀土顺丁橡胶的开发是目前世界合成橡胶界的热点。国外自1987年起推出稀土顺丁橡胶系列产品以来, 已形成约40万吨的生产能力, 其中有近30万吨的产能是从1998年以来发展起来的。高性能轮胎的发展使得对高性能橡胶原料稀土顺丁橡胶的需求显得尤为迫切。

锦州石化与长春应用化学研究所联合成立的项目组, 围绕国家战略需求, 于2005年开展了稀土顺丁橡胶系列产品的开发及工程化研究。锦州石化公司拥有多次工业化试生产的经验, 在改造的镍系顺丁橡胶装置基础上, 编制了“年产2.5万吨稀土顺丁橡胶生产装置设计基础工艺包”; 完善了催化剂各组分的生产技术和分析评价方法, 建立了稀土催化剂的质量标准, 并结合国内外的质量标准和多年积累的性能检测结果, 提出了适应市场需求的新的“中国石油天然气股份有限公司企业标准”——“稀土顺丁橡胶(BR)9100”。此外, 项目组还组织了稀土顺丁橡胶系列产品的

应用性能评价工作, 并开展了在轮胎, 特别是子午线轮胎方面的实用性能研究。

目前, 该项目组在中国石油集团公司的组织下, 围绕着如何在独山子石化公司生产稀土顺丁橡胶开展了大量的实质性工作, 制定了针对独山子石化分公司顺丁橡胶生产装置的改造方案和开车方案, 计划在2007年生产稀土顺丁橡胶, 以扩大稀土顺丁橡胶的生产规模, 并稳定产品供应。

钱 进

黄海三种新产品通过鉴定

日前, 黄海橡胶集团股份有限公司独立研发的3种新产品顺利通过了由青岛科技大学橡胶工程学院、青岛大学、石油和化学工业规划院、全国轮胎标准委员会等单位组成的专家委员会的鉴定。

这3种新产品分别是385/65R22.5低断面高性能全钢丝载重无内胎子午线轮胎、LT235/70R16四驱专用越野轮胎、155R13LT轻型载重汽车子午线无内胎轮胎。

385/65R22.5是针对目前国外市场上承载量大的大型集装箱等载重汽车所研制开发的新产品, 为该公司目前为止轮胎断面最宽、扁平率最低的产品, 具有耐磨、低生热、行驶里程高、易操纵、耐刺扎、滚动阻力小和节油等优良性能。2007年达产后预计全年将生产15000条, 实现利润328万元。

LT235/70R16是为北京汽车制造厂独家配套的产品, 具有优良的牵引性、操纵稳定性、接地压力均匀性、耐久性能和安全性能。根据客户提出的供货需求, 如按年产30万套计算, 全年将完成销售收入9000多万元, 实现利税1500余万元。

155R13LT是为上汽通用五菱汽车股份有限公司配套的产品, 具有良好的散热、高速和耐久性能。由于该系列产品在国内外市场配套需求和替换量较大, 因而给轮胎的售价带来了高的附加值和市场回报率。如按每年30万套的配套量计算, 全年将完成销售收入4020万元, 实现利税680万元。

以上3种新产品分别达到了国内外同类产品的先进水平。

吕晓梅