

## 成山再次荣获中国化工企业 500 强

日前,成山集团有限公司再次荣获 2006 年度中国企业 500 强和 2006 年度中国制造企业 500 强。

2006 年中国 500 强的入围门槛为 60.7 亿元,较去年提高了 15.4 亿元,去年 500 强企业中有 413 家入围,新增入围企业 87 家。从发展较快的中国 500 强企业情况看,一方面来自于原有主营业的增长,另一方面企业的重组并购成为其发展壮大亮点,有 140 家企业进行了并购和资产重组,共并购了 416 家企业,反映出我国大企业正在通过并购重组扩大资本规模,打造产业链条、致力于将企业做强、做大。

在过去的 2005 年,面对宏观调控的重重制约,竞争对手的严峻挑战,加快发展巨大压力和突如其来的自然灾害,成山集团有限公司取得良好经营业绩,2005 年共实现销售收入 69 亿元,利税 4.7 亿元,出口创汇 1.6 亿美元,成为地方最大规模企业。品牌影响力大幅攀升,成山牌轮胎成为“中国驰名商标”、“中国名牌”、“全国消费者信誉第一品牌”三冠三企业,在全国 500 最具价值品牌中列 140 位,品牌价值 40 亿元。今年以来,面对原材料持续成倍涨价、资源制约、市场竞争激烈的严峻挑战,成山集团对内实行精细化管理,对外实行“走出去”战略,从而实现了企业可持续发展。今年上半年,该公司共实现销售收入、利税、出口创汇同比分别增长了 50%、6.6% 和 33.38%,创 30 年来最好水平,继续保持又快又好的发展势头。

董昭清

## 黄海橡胶成为

### “山东省现场管理样板企业”

日前,经山东省经济贸易委员会、山东省企业联合会、山东省企业家联合会联合评审,黄海橡胶集团有限公司被评为“2005 年度山东省现场管理样板企业”。

黄海橡胶自 2004 年被山东省经贸委、企业联合会确定为“现场管理样板企业”培养建设对象以来,以争创“现场管理样板企业”为切入点,按照

“人员精干、物流有序、设备良好、纪律严明、生产均衡、信息灵敏、环境整洁”的现场管理要求,不断完善基础管理,取得明显成效。在评审验收过程中,专家组分别对该公司的总体布局规划、基础管理、激励约束机制、安全文明、设备管理、定置管理、计量管理、企业文化、班组建设等方面进行了全面检查并给予了高度评价。最终,该公司顺利通过评审。

吕晓梅

## 玲珑引进四轴镭射轮胎扫描设备

在产品日益多元化的今天,逆向工程已成为产品(包括轮胎)开发中的不可缺少的一项,而逆向工程中最重要莫过于如何测出精确的点资料。山东玲珑橡胶有限公司根据轮胎研究需求,日前引进了四轴 CNC 镭射轮胎扫描设备。

该设备主要应用于轮胎研究开发。系统涵盖三次元量测、正向工程与逆向工程,包括模具样品开发、快速原型制作、造型设计等,它的应用将为轮胎设计拓展起到助推的作用,正式投入使用后效果良好。

刘纯宝

## 贵轮 2005 年度科技管理成果颇丰

日前,贵州轮胎股份有限公司举行 2005 年度“科技管理成果”颁奖大会,对 2004~2005 年度优秀科技成果和先进个人进行了表彰奖励。

近几年来,贵轮公司坚持“科技兴企”的方针,通过建立科学合理的激励机制,激发了科技人员的科研积极性,使得各项科学研究和应用推广成果逐年增加,科技工作得到了快速发展,取得可喜的成绩。

今年,该公司共收获了 107 个科技项目,其中有工艺类 41 项、设备类 48 项、管理类 18 项。本次科技管理成果评比中获最高奖项是工艺类,由结构工艺处杨开泰负责的《R-1 农业轮胎里凹凸不平、胎面露线的解决》,该项目获得公司科技评比二类一等奖;获得公司科技评比三类奖的有工艺类《8.25-16 八角 L899 优化设计》、《宽基工程轮胎系列胎侧合理设计》等 23 项;设备类《贵州轮胎股份有限公司全钢四期技改项目》、《蒸汽热力

系统冷凝水回收系统》等 24 项;管理类《严格胎胚定额管理,提高工程、农用胎胚定额执行率》、《改进水胎质量,有效提高水胎使用次数》等 6 项。工艺类 17 项、设备类 22 项、管理类 12 项获得本次评比 4 类奖。

该公司副总经理何宇平充分肯定了科技工作所取得的成绩,并勉励大家再接再厉,锐意进取,深入开展科技创新和管理创新的各项工作,并注重科技成果与生产现场的应用,加快公司科技发展的步伐。

赵 渊

## 双星东风公司轿车轮胎冲出国门

自去年 3 月份以来,经过吸收人才、改进设备、输入双星管理理念,双星东风轮胎公司已成为国内具有较强研发能力、制造水平的大型轮胎生产企业。公司在逐步稳定载重轮胎生产的同时,半钢轿车子午线轮胎也开始恢复生产。

今年以来,该公司在全面提升产品质量的同时,坚持“两条腿”走路,在抓住国内市场的同时,积极瞄准国外市场,通过开拓国际市场,增加出口,消化原材料涨价等带来的成本上升。日前,首批双星东风轿车半钢子午线轮胎正式出口智利。而且,现已有德国、伊朗、日本等几家公司提出合作经营双星轿车轮胎意向。

王开良 刘艳玲

## 青岛七洲引进美国聚氨酯轮胎 翻新技术

美国阿美利泰(Amerityre)公司是世界著名的聚氨酯轮胎技术开发商。该公司近日宣布,它与青岛七洲橡胶公司签订了一项生产许可证协议,同意青岛七洲橡胶公司在今后两年内向阿美利泰公司支付 40 万美元的费用,使用该公司的胎面翻新技术,用于 3 种大尺寸聚氨酯采矿轮胎的胎面翻新业务。青岛七洲橡胶公司准备在平度市明村橡胶工业园现有工厂的旁边建一座新厂。阿美利泰将向青岛七洲出售和协助购置翻胎所必需的设备,并提供翻新聚氨酯轮胎所必需的助剂等化学品。新厂计划在 12 个月内建成,年翻胎能力为 7200~10000 条,依据翻新轮胎的规格估算,每

年大约需要 3500~7500 t 聚氨酯弹性体材料。

郭 毅

## 锦湖轮胎中国技术研究所 在天津建成

锦湖轮胎中国技术研究所(KCTC)近日在天津建成。中国技术研究所是锦湖轮胎继美国克拉克市的锦湖技术研究所与英国伯明翰市的锦湖欧洲技术研究所之后,在海外建成的第三个研究机构,这将进一步强化锦湖轮胎全球研发体系。

KCTC 位于天津经济技术开发区,总投资约 3600 万美元,目前约有 110 名研究人员。它的主要任务是研发及生产高性能轮胎,以便未来在中国的轮胎产业上发挥主导作用。

锦湖轮胎中国技术研究所装备有为开发尖端轮胎所需的化学分析试验设备、性能测试及产品评价试验等行业内最高水准的研发仪器和设备,以此达到继米其林、普利司通之后,在研发领域位居世界第三的目标。

郭 毅

## 双星计划在河南建 10 万 t 炭黑厂

近日,青岛双星集团、河南省新乡市辉县政府和河南东信公司,三方共同投资 5 亿元,建设轮胎用炭黑项目已正式签约。该项目将分 3 期工程在 5 年内建成,投产后总生产能力为 10 万 t。

青岛双星集团是国内知名的制鞋企业。2001 年,双星通过控股、吸收合并方式入主青岛华青工业集团,正式进入轮胎制造业。2005 年 3 月,该集团又与湖北省十堰市政府在武汉签订托管东风轮胎公司协议,正式托管东风轮胎。

郭 毅

## 德固赛青岛炭黑生产线投产

青岛德固赛化学有限公司年产 3 万 t 炭黑 3 号生产线于 8 月底建成投产,使该公司的年生产能力达到 7 万 t,年产值可达 3 亿多元。德固赛公司是一家以焦油和乙烯焦油为原料,通过裂解工艺生产炭黑的专业化生产厂家。

钱 进