

内衬层配方取代溴化丁基橡胶的配方,用国产化材料替代部分进口原材料如超级增粘树脂,不但有效提高了产品质量,并且降低生产成本 800 多万元。斜交轮胎生产中分析研究了 6.00-16、7.00-16 等 5 个规格轮胎,在保证胎体和钢丝圈安全倍数在要求范围下线的前提下,对结构和配方进行了优化,节约成本超过 43 万元。 王旭涛

上轮工程子午线轮胎工业化生产项目 通过市经委验收

日前,上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司《全钢丝工程子午线轮胎高新技术工业化生产》项目在双钱载重轮胎公司生产现场,通过了市经委组织的“上海市技术创新体系建设项目”的验收。

全钢工程机械子午线轮胎是高新技术产品,与工程斜交轮胎相比,具有耐磨、耐刺扎、负荷强度大、油耗低、使用寿命长、经济效益高等优点。全钢工程子午线轮胎生产的技术要求很高,目前只有国外少数几家大轮胎公司能够生产,国内尚处于空白状态。随着国际工程机械业的发展,新式的铲土机、钻掘机等工程机械的推出对全钢丝工程子午线轮胎的需求量很大,国内一些大型露天矿场、水利工程等使用的进口工程机械原配轮胎均为全钢丝工程子午线轮胎,其维修替换轮胎依靠进口。因此全钢丝工程子午线轮胎在国内外市场容量较大,产品的前景良好。

上轮公司早在 2003 年已完成了全钢工程子午线轮胎的设计开发与试制,达到了国内领先水平。新产品通过了市级鉴定,并申请获得了两项专利。

为了开发市场上需求量较大的 14.00R24、17.5R25、20.5R25、23.5R25 等规格的全钢工程子午线轮胎,形成工业化年产 12000 条的能力。上轮公司于 2004 年向市经委申报了上海市技术创新体系建设项目,并于当年 8 月获得批准。在市经委的支持下,上轮公司经过不断努力,当年的月产量已近 2000 条。全钢工程子午线轮胎产品已出口到美国、澳大利亚等地区,受到用户的好评。目前,全钢工程子午线轮胎已成为上轮公司毛利率最高的产品,成为经济增长的一个新亮点。

邹盛翔

南非对我国出口轮胎作反倾销立案 三角集团有限公司积极应对

2005 年 10 月 28 日,南非国际贸易管理委员会发布了对原产于中国的轮胎进行反倾销调查立案的公告,三角集团得到此消息后,积极应对,委托中国橡胶工业协会作无损害抗辩,并已于 2005 年 12 月 1 日正式提交了抗辩的初步意见。

南非对中国向南非出口的轮胎提起反倾销调查,涉及的产品主要包括轿车、轻卡以及重卡轮胎。一同提出反倾销调查的,还有南部非洲关税同盟的博茨瓦纳、莱索托和纳米比亚 3 个国家。

这起反倾销案名义上是南非轮胎生产商协会提起,但背后实际操纵该协会的则是世界轮胎巨头。南非轮胎生产商协会只有普利司通、固特异、邓禄普、大陆 4 家会员,它们都是世界著名的轮胎企业。近几年来,这些垄断国际市场近 60% 份额的跨国公司在中国频频建厂,通过各种营销手段来挤占中国轮胎企业的国内市场,迫使中国企业只能加大开拓欧洲、南美、亚洲和非洲的海外市场来弥补国内的损失。但就在中国企业刚刚大规模进入国际市场的同时,这些世界轮胎巨头又意识到中国轮胎有可能威胁到他们在国际市场的份额,于是通过多起反倾销案件来挤压中国企业在国际市场的份额。我国的抗辩策略是联合当地的进口商和消费用户,向南非政府抗辩中国出口轮胎并没有给南非轮胎产业造成损害,并向中国政府主管部门反映上述跨国轮胎公司对中国轮胎行业的不公平竞争行为,以取得国家对此案的支持。反倾销行为极易引起效仿,如果此种势头发展下去,势必会对我国轮胎行业造成严重影响。

为此三角集团迅速与中国最有反倾销经验的德恒律师事务所取得了联系。2005 年 11 月 16 日,德恒律师事务所派了两位资深律师进驻公司,进行现场指导问卷调查的填写及相关资料的收集整理工作,自此南非反倾销应诉的大幕正式拉开。11 月 28 日,南非客户带资深律师 Theuns Botha 来三角集团进行了专业的指导,该律师是以前工作于南非反倾销立法委员会,从事反倾销工作 7 年,现已退休专门从事反倾销应对的咨询工作。南非客户及律师在公司进行了为时 3 天的指导。