

NEW 新品动态

成山半钢轮胎推出 10 多种高档产品

最近,成山集团有限公司半钢子午线轮胎技术研发部连续试制推出了 195/55R15、225/45R17 等十几种新规格产品,适合于轻型载重和 SUV 型车辆使用。到目前为止,大部分规格已经过路试的检验,不需多日,这些产品将投放市场。

半钢技术研发部以提高产品档次、满足市场需求为主旨进行改造老产品和开发新产品。通过对市场发现问题,的原因分析,工艺症结原因自查,操作工技能问题排除,解决问题的措施,实验,试制,室内试验,路试等环节,收集大量的数据,利用科学分析手段,从设计和原料的尽头上查找原因。

该公司开发的 195/55R15、195/50R15、225/45R17、205/40R17 4 种高性能轻型载重子午线轮胎,在完善提高了 55"、50"系列生产技术的基础上,突破了该公司无 45"、40"系列产品的窘迫局面。同时结合高性能子午线轮胎的特点,开发设计了 CSR168、CSR169 两种花纹。在原有开发的基础上,现在正开发设计 185/60R15、205/55R16、195/70R15C 等 12 种新规格,逐步填充了高性能子午线轮胎的空白区。产品推出后,可满足 SUV(多功能运动车)和 4WD(四轮驱动车)使用,避免了原有规格的单一化。此批新产品的推出,也标志着该公司半钢子午线轮胎开发理念的创新。

董兆清

徐工轮胎公司开发出 7.50 16 6PR 导向轮胎新品

随着农业驱动轮胎的销售火爆,市场对与其配套的导向轮需求也不断加大,导向轮出现了供不应求的局面。徐工轮胎公司技术人员紧跟市场步伐,利用北院提供的轮胎 CAD 设计软件,快速开发出市场急需的 7.50 16 6PR 导向轮胎新品。

该 7.50 16 6PR 规格导向轮胎,技术含量高,是国内配套市场急需的产品,轮胎充气外直径 822mm,充气断面宽度 205mm,速度在每小时 32km 时,充气压力 300kPa,负荷 760kg,气门嘴型号 Z1 02 1,标准轮辋 5.50F。

轮胎花纹的设计采用 F1 单条花型,适用于水稻田间作业,其优点是能够很好的传递轮胎的转向力,并且稳定性好,能够承受频繁的剪切力,肩部花纹优化设计,采用圆弧阶梯过渡,既美观,又有利于冲洗、清洁泥土,同时有利于转向力的传递,避免了应力集中现象。

胎面断面轮廓采用仿行设计,有利于胶料的科学分配,减少了胶料的过分流动,有效地避免了花纹圆胶、重皮等外观质量缺陷。胎面胶采用耐磨、耐刺扎、抓着性能好、耐撕裂的胶料,减少了轮胎的根裂,胎侧采用塑性高、耐老化、抗切割的胶料,保证了轮胎的经久耐用。

胎体选用优质 1260D/2 锦纶 66 浸胶帘子布,以保证胎体整体刚性大,耐冲击、变形小,有足够的强度,轮胎坚固耐用;硫化选用柱塞式硫化机生产,以保证硫化程度的一致性,提高了轮胎的内在质量。

该产品经江苏省轮胎检测中心检测及配套厂装车试验,耐磨、耐负荷性强,耐刺穿,转向操作平稳,使用的安全性高、寿命长,技术先进,性能优越,完全满足用户的要求,得到用户认可和称赞,现正源源不断进行生产,以最大限度的满足市场的需求,不仅为徐工轮胎的农业轮胎品种增加新的一员,而且成为徐工轮胎公司新的经济增长点。

吕 军

玲珑牌高性能 SUV 轮胎试制成功

日前,山东玲珑橡胶有限公司自行开发设计的 285/50R20 L689 轮胎试制成功。该产品是为满足国外市场要求开发的新型轮胎花纹系列—高性能 SUV 轮胎的第一个规格,是依据欧洲 ETR TO 标准、美国 TRA 标准,应用轮胎有限元分析、噪声软件等先进的设计理论进行综合分析,成功的设计出可以充分发挥出使用者所追求的综合性能的轮胎。

该产品采用流行时尚单导向花纹,具有高速