

的水气。加模利洁 TM-80 后, 排除了因硅油稀释后产生的水气, 废品数减少。

第二类为缺胶、麻点, 飞边厚, 产生的原因是胶料流动性差, 或硫化速度快, 或焦烧。加模利洁 TM-80 后, 胶料门尼粘度降低。由表 2 试验数据可知, 当模利洁 TM-80 加 3 份时, 门尼粘度由 48.7 降至 38.6, 胶料的流动性大大增加, 此类废品数降低。

第三类为撕裂, 产生的原因是粘模下坏。加模利洁 TM-80 后, 粘模问题解决, 减少了因粘模问题而产生的废品。

第四类为表面油污, 表面流痕, 产生的原因是硅油喷涂不均匀或焦烧。加模利洁 TM-80 后, 不涂硅油, 表面无油污, 产品外表面光亮, 光洁度提高, 此类废品减少。

第五类为胶与骨架局部分层, 加与不加模利洁 TM-80 都有该缺陷。为了弄清楚产生的原因, 对该产品进行了解剖, 发现主要是骨架不清洁, 可

能是处理、运转、操作等过程污染造成, 要加强过程控制。解剖时发现, 在没有分层的地方, 胶与骨架粘得很牢, 剥离后胶附在骨架上。这说明加和不加模利洁 TM-80 对粘结力没有影响, 胶附在骨架上, 粘结力超过胶的撕裂强度, 粘结力优异。

3 结语

氯磺化聚乙烯橡胶与其他橡胶相比, 粘模严重, 操作困难, 加入模利洁 TM-80, 脱模容易, 操作方便, 并且能够改善混炼时粘辊现象。在生产中, 加 3 份模利洁 TM-80, 采用密炼机混炼, 模利洁 TM-80 在密炼后, 开炼机上与硫化剂、促进剂一起加入, 胶料性能基本不变, 门尼粘度降低, 流动性提高, 产品缺陷减少。

同时, 使用模利洁 TM-80 后, 减少了模具的污染, 提高了模具使用寿命。在其他橡胶中使用模利洁 TM-80, 具有分散、流动作用, 大幅度地提高产品合格率, 取得了较好的经济效益。

Ritus 公司并购以提高产能

近日, 橡胶与塑料模制品商 Ritus 公司完成对约翰克兰公司 Vandalia 模制品厂的收购, 以提高其密封制品的生产能力。公司称, 这次并购可以让 Ritus 公司通过交叉销售的方式很方便地进入新的市场领域。公司认为, Vandalia 模制品厂的先进技术、对市场的快速反应、优质的生产能力具有较大的吸引力。但并未公开并购的价格。

Ritus 公司将新公司命名为 VanSeal 公司, 希望能用崭新的名称给市场一个独特的面孔和声音。而且, VanSeal 公司与约翰克兰公司签订了长期供应零部件的协议, 它将是约翰克兰品牌密封件的最大设计者和制造商。

此外, 新成立的公司还将以 VanSeal 品牌销售密封件产品, 同时计划建立起自己的工程设计信誉, 成为主要的定制橡胶模制品供应商。

Vandalia 厂占地 13 万平方英尺, 拥有员工 100 余人, 保留以总经理 Glen Hobbie 先生为首的管理团队。VanSeal 公司的生产能力包括压缩模塑、传递模压和注射模塑, 冷冻修边, 精密修整, 无闪加工, 自动装配, 自动检测, 金属—金属及橡

胶—塑料粘合。

据 VanSeal 公司介绍, 生产倾向于分块独立制造, 分别具有大、中、小批量的生产能力。VanSeal 公司专门从事供旋转设备用的径向唇口橡胶轴封、橡胶液压密封件的设计和生, 产品供应包括汽车、采矿/野外作业、农业、装备、油气精炼、发电、航海及航空工业等多个市场。

VanSeal 公司同时具有生产各种个性化产品的能力, 包括盒式密封件、靴子与风箱、垫圈、滚珠螺杆密封件及充气式密封件等。在模制品方面, VanSeal 公司所用的原材料包括热固性橡胶、热塑性塑料、聚丙烯及聚四氟乙烯等, 其中橡胶类有氯丁橡胶、三元乙丙橡胶、丁腈橡胶、高腈含量丁腈橡胶、含氟橡胶、全氟橡胶及硅橡胶。

Ritus 公司的总部位于密尔沃基 (Milwaukee), 原有 5 个工厂, 总面积共 20 万平方英尺。这有着 42 年历史的公司在最近 5 年内年增长速度达 15%, 年销售额为 3500 万美元以上。

1987 年新业主接管时, 该公司只有员工 15 人, 占地面积 1 万平方英尺, 5 台硫化机。现在 Ritus 公司已经发展成为拥有 160 名员工, 80 多台橡胶模压设备及 40 余台塑料注射设备的公司。

陈维芳