

库珀在中国生产 NVH 控制系统

目前,库珀标准汽车件公司(Cooper-Standard Automotive)已在中国的一家临时工厂生产其隔音、减振和防颠簸控制系统(noise, vibration and harshness control systems, NVH),随后,该公司将新建一家永久性生产工厂。

目前,该公司的生产厂位于江苏昆山市,估计新的永久性生产厂会在今年年底前投入生产,而且还将包括研究与开发业务。工厂将生产库珀标准汽车件公司所有发动机减振器、车身支座减振器、金属套筒减振橡胶嵌件和其它 NVH 控制系统产品。

杨 静

我国顺丁橡胶有望实现 产业化升级

青岛科技大学的“万吨级高性能顺丁橡胶材料制备技术与轮胎应用评价”课题,作为国家“863”计划,即国家高技术研究发展规划 2005 年主课题,获得了 200 万元的经费支持。该项目将使我国顺丁橡胶的生产和应用在成本、性能等各方面实现更新换代。

据介绍,高速公路发展带来的车辆行驶速度加快,对轮胎安全性等方面提出了更高的要求,而我国目前使用的顺丁橡胶不适应这一状况,而高性能、低成本轮胎橡胶新材料的缺乏是制约我国轮胎高性能化的重要因素之一。本次获批的“863”项目主要着眼于现代轮胎材料对安全、节能、舒适、耐磨等方面的要求,制备高性能子午线轮胎用的低成本、高性能的新型橡胶材料,并在聚合工程和性能应用评价方面开展工作,使产业化技术更加完备。

刘 兰

申华丁苯橡胶新线建成投产

经过近一年的建设,申华化学工业有限公司新建的年产 5 万 t 丁苯橡胶生产线于 6 月 1 日投料试车成功,这样申华公司的乳聚丁苯橡胶年生产能力就达到了 17 万 t。

近几年由于轮胎和橡胶制品市场快速发展,丁苯橡胶需求增加,申华产能扩建后,将满足国内轮胎和橡胶制造业的需求,同时也可出口海外市场。

由于目前丁苯橡胶市场供求基本平衡,因此申华会依据市场需求情况逐步释放产能,预计不会对市场造成冲击。

升 化

太原元太生物化工有限公司 年产 5000 吨橡胶助剂项目 首期工程竣工投产

太原市元太生物化工有限公司(原太原化学工业集团公司有机化工厂)是国内较早开发生产酚醛树脂类橡胶助剂产品的企业,产品广泛被国内外多家轮胎厂使用。2004 年该公司年产 5000t 橡胶助剂项目被列为山西省 16 项调整产品结构优势项目之一,该项目于 2005 年 4 月 14 日通过山西省经贸委专家组评审并正式启动,目前首期年产 1000t 高效酚醛补强树脂生产线已竣工投产。

高效酚醛补强树脂(BQ-205B)是该公司在多年酚醛树脂生产经验的基础上,自主研发的新一代补强树脂,工艺方面采用国内知名大学的先进催化剂技术,生产控制方面实现了 DCS 计算机控制和熔融造粒技术,经轮胎生产企业使用,产品各项性能均可与国外同类产品相媲美。

该项目全部完工后,可使该公司增粘树脂、补强树脂、硫化树脂等的年产量达到 5000t,并可实现全厂相关产品链的计算机控制管理,使产品质量更稳定,性能更优越。

高建华

江苏兴达公司 25 亿元 扩建轮胎钢帘线

亚洲最大的汽车轮胎钢帘线生产厂家——江苏兴达钢帘线股份有限公司,2005 年再挥大手笔,决定用两年时间再投资 25 亿元,进行高性能新结构钢帘线扩建项目。

去年,兴达钢帘线公司创产值 17.3 亿元,实

现利税 5.95 亿元,进入全球同行业前 3 名。这次新上的高性能新结构钢帘线扩建项目,固定资产投资 18 亿元,等于再造一个“兴达”,达产后年可新增子午线轮胎用钢帘线 12 万 t,新增销售收入 30 亿元、创利税 8 亿元。

万 博

双星技术开发检测中心 市场之路越走越宽

目前,双星集团技术开发检测中心主动“下海”找市场,完成了从“等饭吃”到“找饭吃”的转变,市场之路越走越宽。

以前,该中心吃的是“皇粮”,拿的是岗位工资,自去年以来,双星集团将其推向市场,实行承包制,让其自负盈亏、独立经营,激发了中心员工的积极性。

该中心通过了国家轻工业鞋类皮革质量监督检测站的资格认证,为市场化运作打下了基础。凭借这一优势,该中心分别与青岛市商检、中国质量认证中心签定了承包合同,成为他们的承包实验室,并为中国质量认证中心提供安全鞋 CE 认证检测;还与青岛市工商局和消费者协会联合为消费者提供维权服务。另外,通过开发外部市场,发展了江苏金湖、上海平易、青岛史密斯机械等长期客户;并通过举办技术交流会与各大商场加强了沟通,发展了潜在客户,提高了检测收入。该中心除开展一些赢利性的检测和服务工作外,还积极参与国家新标准的制修订工作,如制订专业运动鞋标准,以及使用包覆围条对硫化鞋进行耐折检测的新标准,为双星树立了良好形象。

该中心在按照国家标准进行常规性检测的同时,积极利用现有设备开展非国家标准检测,如为双星海江公司开发的厨师鞋进行油水止滑性能检测;为双星的出口客户提供鞋眼抗锈蚀检测;为双星注射鞋提供安全鞋 CE 认证前钢包头检测等。另外,根据双星集团服装行业大发展的要求,正在积极筹建服装和纺织品检测实验室,为集团公司提供服务。

在市场化运作同时,为延长设备使用寿命,降

低维修费用,该中心对设备仪器的维护保养也进行了细分,使每一位操作人都能严格按照规程小心操作、细心爱护,大大降低了设备维修费用。

张艾丽 王钢

黄海橡胶通过设备改造 提高生产效率

近日,黄海橡胶集团硫化工序为减少劳动用工,提高产品质量而大胆创新、积极实践,获得成效。经过创新改造可由原来每个操作人员看 2 台锅次,实现每人看 4 台锅次,并将使三班节省人员 27 人,每年可增加效益 324000 元。

随着黄海轮胎市场占有率的进一步扩大,市场的需求量也随之增加。为获取更大的经济效益,该集团倡导“用有限的资源发挥无限的作用。”面对市场需求所带来的越来越大的产量任务,该集团将目光聚焦在如何更有效的提高劳动效率上。以前,部分靠手动来生产的设备,在经过改造之后,大多都实现了半自动和自动控制,不但为工人减少了劳动强度,还最大限度的提高了产品质量。

内胎充气是内胎制造过程中的一个非常重要的程序,充气的大小、定型的好坏直接关系到产品质量。改造前,操作人员要用目测方式观察确定充气的大小,由于人员素质、技术水平的差别,导致定型时充气不均,直接影响到质量,而且费时,限制了生产效率的提高。经过细心的观察和潜心的钻研,该集团有关人员从实践中摸索出“新招”:借助 PLC 微机控制将充气的步骤纳入了微机控制。由于内胎定型按工艺要求需进行二次充气,改进后,第二次的充气便由微机控制自动充气,此举不但使操作时间减少了一半,而且充气量也达到了均匀,内在质量也随之提升。

因为减少了操作时间,工作人员就可以增加看机台数,劳动生产率大幅提高。如果按原先每人看两台锅次,实现每人看 4 台锅次来测算,每年可创造价值 324000 元。据该集团有关负责人介绍,此种改造在国内尚属首例。

吕晓梅