

库珀在中国生产 NVH 控制系统

目前,库珀标准汽车件公司(Cooper-Standard Automotive)已在中国的一家临时工厂生产其隔音、减振和防颠簸控制系统(noise, vibration and harshness control systems, NVH),随后,该公司将新建一家永久性生产工厂。

目前,该公司的生产厂位于江苏昆山市,估计新的永久性生产厂会在今年年底前投入生产,而且还将包括研究与开发业务。工厂将生产库珀标准汽车件公司所有发动机减振器、车身支座减振器、金属套筒减振橡胶嵌件和其它 NVH 控制系统产品。

杨 静

我国顺丁橡胶有望实现 产业化升级

青岛科技大学的“万吨级高性能顺丁橡胶材料制备技术与轮胎应用评价”课题,作为国家“863”计划,即国家高技术研究发展规划 2005 年主课题,获得了 200 万元的经费支持。该项目将使我国顺丁橡胶的生产和应用在成本、性能等各方面实现更新换代。

据介绍,高速公路发展带来的车辆行驶速度加快,对轮胎安全性等方面提出了更高的要求,而我国目前使用的顺丁橡胶不适应这一状况,而高性能、低成本轮胎橡胶新材料的缺乏是制约我国轮胎高性能化的重要因素之一。本次获批的“863”项目主要着眼于现代轮胎材料对安全、节能、舒适、耐磨等方面的要求,制备高性能子午线轮胎用的低成本、高性能的新型橡胶材料,并在聚合工程和性能应用评价方面开展工作,使产业化技术更加完备。

刘 兰

申华丁苯橡胶新线建成投产

经过近一年的建设,申华化学工业有限公司新建的年产 5 万 t 丁苯橡胶生产线于 6 月 1 日投料试车成功,这样申华公司的乳聚丁苯橡胶年生产能力就达到了 17 万 t。

近几年由于轮胎和橡胶制品市场快速发展,丁苯橡胶需求增加,申华产能扩建后,将满足国内轮胎和橡胶制造业的需求,同时也可出口海外市场。

由于目前丁苯橡胶市场供求基本平衡,因此申华会依据市场需求情况逐步释放产能,预计不会对市场造成冲击。

升 化

太原元太生物化工有限公司 年产 5000 吨橡胶助剂项目 首期工程竣工投产

太原市元太生物化工有限公司(原太原化学工业集团公司有机化工厂)是国内较早开发生产酚醛树脂类橡胶助剂产品的企业,产品广泛被国内外多家轮胎厂使用。2004 年该公司年产 5000t 橡胶助剂项目被列为山西省 16 项调整产品结构优势项目之一,该项目于 2005 年 4 月 14 日通过山西省经贸委专家组评审并正式启动,目前首期年产 1000t 高效酚醛补强树脂生产线已竣工投产。

高效酚醛补强树脂(BQ-205B)是该公司在多年酚醛树脂生产经验的基础上,自主研发的新一代补强树脂,工艺方面采用国内知名大学的先进催化剂技术,生产控制方面实现了 DCS 计算机控制和熔融造粒技术,经轮胎生产企业使用,产品各项性能均可与国外同类产品相媲美。

该项目全部完工后,可使该公司增粘树脂、补强树脂、硫化树脂等的年产量达到 5000t,并可实现全厂相关产品链的计算机控制管理,使产品质量更稳定,性能更优越。

高建华

江苏兴达公司 25 亿元 扩建轮胎钢帘线

亚洲最大的汽车轮胎钢帘线生产厂家——江苏兴达钢帘线股份有限公司,2005 年再挥大手笔,决定用两年时间再投资 25 亿元,进行高性能新结构钢帘线扩建项目。

去年,兴达钢帘线公司创产值 17.3 亿元,实