

23.5-25-18PR 工程机械轮胎,从接到开发建议到投产仅用了半个月时间,受到配套单位的好评。同时还关注出口市场,2004 年底,出口急需 L-5 系列宽基工程机械轮胎,技术部门加快开发进度,使该系列产品 6 个品种全部在今年 3 月前投产。这些新产品的投产,极大丰富了轮胎产品规格,为顺利完成该公司的年度产值目标做出贡献。

何红卫

贵轮举行 2005 年 QC 成果发布会

日前,贵州轮胎股份有限公司举行 2005 年 QC 成果发布会,会上共发布了成果 12 个,成果类型有:攻关型 8 个,现场攻关型 1 个,现场管理型 1 个,创新型 1 个,管理型 1 个。依次为:二分厂胎面工序 QC 小组《轮胎胎面两胶分布的合理调整》;三分厂 QC 小组《提高轮胎产品一次合格率》;五分厂 QC 小组《提高水胎使用次数》;六分厂模具 QC 小组《提高更换模具首灶轮胎合格率》;七分厂成型工序 QC 小组《提高新配方工程胎胚一次合格率》;八分厂 QC 小组《降低 1400 型平板硫化机故障发生率》;九分厂半成品 QC 小组《提高半钢子午胎双复合制品对称、均匀性》;十四分厂综合 QC 小组《降低帘布损耗提高劳动生产率》;载重子午线轮胎分公司 C 区 QC 小组《提高配料系统防差错能力》;前进公司 QC 小组《解决实心轮胎合模缝裂口》;理化室物理 QC 小组《硫化橡胶磨损性能测试新方法》;成本管理处回炉 QC 小组《降低回炉胶数量》。据了解,该公司本年度共收到 QC 成果 58 个,内容涉及到了产品质量、成本、现场管理、设备、提高劳动生产率等方面。

钟明贵

抓住时机 做好做大 废旧轮胎综合利用产业

目前,我国已经将废旧轮胎的循环利用列为重点发展领域,并决定从制定法律法规、给予税收优惠、提供贴息贷款等多方面全力支持废旧轮胎循环利用。浙江绿环公司的成套设备项目今年初

就获得了国家发改委的国债贴息贷款支持,现 5000 万元资金已全部到位。我国正在积极起草《废旧轮胎回收利用管理办法》,现已初步形成了该条例的草案,并且即将出台,一个废旧轮胎循环利用的春天已经到来。

浙江绿环公司正在抓住这一有利时机,投资 7800 万元积极实施技改工程,提升产业化能力,将常温法精细胶粉成套生产线的年生产能力达到 16 条以上,建立起废轮胎深加工示范工厂,形成年产预制型橡胶跑道 100 万 m^2 的生产规模。该公司将以废旧轮胎处理设备为起点,积极开展延伸项目的有机化投资,全面拓展废旧轮胎回收处理、精细胶粉生产、橡胶再生制品开发等几大产业,累计投资达 1.5 亿元,建成废旧轮胎回收处理、深加工及再生利用产业的科技工业园区。

吴宏富

特雷勒堡技术中心落户上海

为了适应快速扩张的中国市场汽车消费者的需要,提高自身的服务水平,瑞典特雷勒堡公司(Trelleborg)正在中国上海筹建自己的一座技术中心。

特雷勒堡公司是一家从事轮胎、橡胶制品等生产制造的综合性大公司,2004 年其轮胎销售额估计为 2.85 亿美元,在世界轮胎 75 强中排名第 27 位,但其非轮胎橡胶制品销售额却高达 20.88 亿美元,占其总收入的近 90%,在 2004 年度全球非轮胎橡胶制品 50 强中排名第四,其上升势头强劲,2002、2003 年度其还只是第 7、6 位。

因为汽车制造商不断开发亚洲市场,所以特雷勒堡公司决定为其汽车制品厂提供一个开发中心,以支持其不断发展。该中心将为其客户提供工程和开发能力上领先水平的帮助。之所以选择上海作为落足点,是因为它是中国外商投资最多的城市。

据负责特雷勒堡亚洲业务的丹尼斯·布兰克(Denis Blanc)讲,该公司的客户包括大众、通用、丰田、雷诺、福特和日产公司在内,都在上海设立基地,并取得强劲增长,而且当地还能提供许多能够讲英语的优秀工程技术人员。

杨静