

三工实施技术创新成效显著

今年以来,山东三工橡胶有限公司动员全体职工积极进行技术革新,大力开展小改小革活动,加快技术创新,减少了物耗,降低了生产成本,提高了产品质量,取得了显著成效。

一是优化配方设计。公司技术部根据掌握的成熟配方技术,大胆进行创新,合理优化配方设计。经过试验,采用新配方后,不仅提高了产品的各项性能指标,而且降低了生产成本,取得了较好的经济效益。

二是开发新材料。在经过试验的基础上,积极采用新材料、新产品,降低了生产成本,提高了产品质量。像增塑剂 A 应用于混炼胶中,不仅降低了生产成本,而且提高了混炼胶中炭黑的分散度,改善了胶料的性能。

三是开展小改小革。F270 密炼机转子密封,因冷却水装置不符合实际,导致转子密封温度过高,缩短了使用寿命。该公司大胆改进,将原来的水控管道切除,改为水箱安装管道泵,加快冷却水循环速度,降低了密封的温度,延长了密封的使用时间,大大提高了生产效率和产品质量。对捏炼机进行技术改造,摘除蜗轮装置,改用油压装置。改造后,每年可为公司节约 5 万元的维修费用,并且使用时间更长久。

周显江

中国橡胶工业协会评出 科技进步和出口创汇先进企业奖 黄海橡胶 双星榜上有名

2005 年是中国橡胶工业协会成立 20 周年。中国橡胶工业协会于今年 3 月 21 日印发了关于纪念中国橡胶工业协会成立 20 周年开展表彰活动的通知。经过各分会推荐、总会初审以及主席团会议的讨论,青岛市共有 5 家企业分获科技进步和出口创汇先进企业奖;有 6 位青岛市的公司总裁、董事长以及厂长被授予中国橡胶工业科学发展带头人和历史上为协会发展做出重大贡献

奖。4 月 25 日,在中国橡胶工业协会成立 20 周年庆祝大会上,他们接受了这份荣誉。

在这次庆祝大会上,青岛黄海橡胶集团有限责任公司、青岛双蝶集团股份有限公司、青岛德固萨化学有限公司被授予科技进步先进企业奖。青岛双星集团有限责任公司、青岛橡六集团有限公司被授予科学进步和出口创汇先进企业奖。青岛黄海橡胶集团董事长高巨谦、青岛橡六集团董事长赵希贞、青岛双蝶集团股份有限公司董事长刘峪世、青岛双星集团有限责任公司总裁汪海、双星轮胎工业有限公司董事长赵军赤被授予中国橡胶工业科学发展带头人。青岛橡六集团有限公司原厂长刘恒宝被授予历史上为协会发展做出重大贡献奖。

吕晓梅

德国朗盛化工公司 大力开拓中国市场

德国朗盛股份有限公司将通过与中国企业建立合资公司的形式加快开拓中国市场,并计划在未来 2~3 年内使其成为朗盛在亚洲最大的销售市场。

该公司认为,中国化工行业正在高速发展。随着经济的进一步繁荣,其对耐用消费品的需求将出现持续而强劲的增长。朗盛的许多产品都是耐用消费品的重要组成部分,因此公司将优先考虑在亚洲尤其是中国地区的发展计划。

2004 年 1~9 月份朗盛公司全球销售额为 50 亿欧元,在亚洲地区的销售约占 14%。

目前,公司在中国的投资项目,一是与安徽铜峰电子公司和信达化工公司成立合资企业,为橡胶行业提供抗氧化剂。另一项计划是与山东潍坊亚星化学有限公司合资生产水合肼,把该公司水合肼生产的核心部分从美国转移到中国。新公司将于年底正式投入生产。合资公司水合肼的年生产能力将达 12000t,该合资公司将成为世界上最大的水合肼生产企业。

朗盛是拜耳整合其化工及聚合物制造业后组成的新公司。目前是欧洲第六大化工类上市公司,为欧洲重要的化工供应商。

刘 兰