

行业动态

2005 年第三届全国橡胶助剂生产及应用技术交流会在南京召开

为增进橡胶助剂生产和使用单位之间的技术、信息交流,推动我国橡胶助剂行业的技术进步,全国橡胶工业信息总站橡胶助剂分站组织的“第三届全国橡胶助剂生产及应用技术交流会”于 2005 年 5 月 17~19 日在中国历史名城南京举行。出席本届大会的有来自橡胶助剂行业、轮胎橡胶制品行业、大专院校及科研单位的 180 余名代表出席会议。本届会议以推进橡胶助剂绿色生产新工艺、橡胶助剂新产品开发、绿色轮胎新材料、绿色配方材料和扩大特种助剂在橡胶制品中的应用为主题。大会共收到论文 72 篇,这些文章体现了近两年来橡胶助剂行业的新产品和新技术。北京橡胶工业研究设计院院长祝伟、总工程师何晓玫出席会议并讲话,中国石化集团南京化工厂厂长张培毅、宜兴市国立助剂厂厂长徐炳强、南京曙光化工集团公司副总经理徐娟、无锡华盛化工助剂厂厂长陈杰等大会赞助单位代表到会致贺词。大会邀请了行业知名专家蒲启君教授、樊云峰高级工程师、程贤甦教授等为大会作了精彩的报告。与会代表橡胶助剂分站元老余传文老先生对大会给予了很高的评价,代表一致评价,这是我国橡胶助剂行业一次大规模的盛会,对我国蓬勃发展的橡胶助剂工业和橡胶工业都具有重要意义。

齐琳

成山斜交轮胎品质再上新台阶

斜交轮胎是成山集团有限公司的传统产品,其制作技术及产品品质享誉市场,且占尽了性价比优势。随着全钢载重子午线轮胎和半钢子午线

轮胎的不断发展,斜交轮胎的市场需求空间逐步缩小。为能在有限的空间内,巩固市场领域,该公司结合市场需求,及时调整工作思路,紧紧围绕工艺质量和产品质量,进行技术攻关,使斜交轮胎的品质再上新台阶。

加强产品改造。研发人员以提高轮胎的抗载性、耐磨性、安全性、舒适性等为主要因素,通过使用新材料、新工艺对老产品进行结构调整和工艺改造,改造后产品质量有较大提高。改进后的工程轮胎 23.5-25-16PR 市场反映:轮胎变形明显减少,耐磨性能大幅度提高,整体水平有大幅提升。通过对轻卡轮胎 8.25-16-14PR 进行优化设计,其高速性能由每小时 130km 提高到 140km,且单胎成本降低 12 元。第一季度已完成了规格的正式投产、两个规格的试胎制作、5 个新规格的图纸设计工作。

强化质量管理。通过原材料质量控制,优化炼胶工艺,提高设备保障能力,合理调整胎胚刺孔、烘胚、定型的工艺流程,强化成型、硫化的标准操作,使轮胎一次合格率明显提高,修补胎数量减少一半以上。通过硫化测温,调整个别部件的胶料配方,使轮胎各部件的硫化程度更趋合理,避免过硫或欠硫,消除了质量隐患。

同时以保障质量、提高效率、减轻工人劳动强度、降低成本消耗为主要目的,先后对工艺及设备进行了调整改造。通过规范钢丝圈包布、缓冲帘布的使用,年可降低成本 100 万元;统一钢丝胶配方,年可节约 17 万元;在内层帘布胶中使用新型原材料,粘合强度提高 15%,每千克内层帘布混炼胶可降低成本 0.08 元。

董兆清

贵轮全钢载重子午线轮胎 生产规模达到 120 万条

4 月 1 日贵州轮胎股份有限公司产品结构调整全钢载重子午线轮胎技术改造项目建成投产,这标志着该公司全钢载重子午线轮胎生产规模已经达到 120 条生产能力。

2000 年 9 月,该公司投资 7.2 亿元的 30 万套生产规模的全钢载重子午线轮胎生产线建成投