

两边拉刀不少于 3 次, 保证胶料捣炼均匀。

水胎表面气线角度由 45°调到 30°, 气线直径由 2mm 调到 3.5mm, 在水胎表面表面刻花, 减少了胎里水胎印痕同时, 又使外胎胎里象胶囊硫化那样美观, 还有利于胎里排气。

胎圈牙子拐角处加打起眼, 以利于圈口排气。

8 水胎内层胶改进前后胶料性能对比

表 1 水胎内层胶改进前后对比		
性能	改进前	改进后
邵氏 A 型硬度/ 度	62	60
300%定伸强度/ MPa	6. 5	8
扯断强度/ MPa	20	24
扯断伸长率/ %	550	580
扯断永久变形/ %	30	26
门尼焦烧时间/ min	20	30
伸张疲劳/ 次	14324	15432
硫化仪(143℃)		
T ₁₀ / min	5	7
T ₉₀ / min	12	16
100℃× 48h 老化系数	0. 432	0
扯断强度/ MPa	15	16
扯断伸长率/ %	420	480
室外阳光曝晒 30 天后	有裂口	无裂口
屈挠龟裂 15 万次等级	0. 0	0. 0

9 23.5-25 工程轮胎水胎改进前后质量情况对比

为了进一步客观的了解这次调整的结果, 我们进行了结果对比如下。

表 2 23.5-25 工程胎水胎改进前后质量情况对比(平均)		
	改进前	改进后
新水胎一次成功率/ %	85	99
使用次数	40	82
翻新次数	4	6

7 结语

1. 水胎配方及结构的改进, 大大提高了水胎的使用性能, 工艺控制的加强, 新水胎的一次成功率大大提高。
2. 因水胎质量原因造成报废的量也逐渐下降, 减少了工人的劳动强度, 降低了成本。
3. 由于水胎质量的提高, 外胎胎里缺陷进一步减少, 成品零缺陷率进一步提高, 适应市场对外胎的要求, 为公司创造了较大的经济效益。

徐工轮胎开发出
11.00-20-18PR B-2 矿山轮胎

日前, 徐工轮胎有限公司开发出市场急需的 11.00-20-18PR B-2 矿山用新品轮胎, 填补了厂内空白, 使该公司品种、系列更加齐全, 为徐工轮胎载重轮胎的品种又增加新的一员。

11.00-20-18PR B-2 矿山轮胎, 主要使用在条件比较恶劣的矿山、井巷和工地, 速度不高, 用户要求轮胎支撑性好, 耐负荷性强, 耐刺穿、耐磨。该轮胎的设计采用目前国内先进的“平衡内轮廓”的设计方法, 使轮胎的应力、应变分布更加合理, 花纹采用具有较高耐磨性和较好操纵性能的 B-2 横向八角花型, 同时采用较大的行驶面宽度, 较小的弧度高 h, 增加了轮胎的牵引性和耐磨性, 特别是轮胎的行驶平稳性好; 该轮胎花块壮实, 倒角大, 支撑性好, 花纹饱和度高, 轮胎接地面积大, 保证轮胎的稳定性, 减少了轮胎的颠簸性, 同时, 具有承载能力强、牵引力大的特点。加厚的胎侧, 提高了轮胎的抗刺穿性, 提高了在恶劣条件下轮胎的使用寿命。优化了钢丝胶和三角胶配方, 提高了钢丝的粘合性能及圈口的支撑性。模型材料采用优质 45[#]钢, 花纹电火花加工, 电脑刻字, 同时内表面采用镀铬处理, 因此轮胎外观非常精美, 从质地到外观都达到优质产品的水平。

经江苏省轮胎检测中心对轮胎的主要性能进行检测, 全部性能达到国家标准。目前该品种轮胎在开足马力生产, 源源不断发往市场, 成为徐工轮胎公司新的经济增长点。

吕 军

锦州石化钹系顺丁橡胶
研发成功

中国石油锦州石化分公司技术中心与长春应用化学研究所积极进行技术合作, 开发出钹系顺丁橡胶新产品, 并成功地进行了工业化生产, 产品已投放市场。钹系顺丁橡胶具有强度高、耐屈挠、低生热、抗湿滑性、低滚动阻力等特点, 其性能优于镍系顺丁橡胶, 是发展高性能轮胎和节能轮胎的优选胶种。

万博供稿