

风神轮胎工业叉车轮胎试制成功

近日,继28×9 15 12PR IN 3 花纹工业叉车轮胎试制成功后,风神轮胎股份有限公司又一个规格的工业叉车轮胎 6.50 10 10PR IN 3 花纹叉车轮胎成功试制成功,为该系列轮胎增添了新规格。

6.50 10 10PR IN 3 主要配套用于 HS2000 系列 CPQ10 18/CPC10 18 1~1.8t 内燃叉车或电瓶叉车的前轮,也可用于 HS2000 系列 CPC30/CPCD30/CPQ30/CPQD30 2~3t 内燃叉车的后轮。

该轮胎行驶面宽大厚实,花纹设计采用新颖美观的块状花纹;轮胎胎体采用高强度的尼龙 66 浸胶帘子线,胎体强度高,安全性好;胎冠采用叉车胎专用胎冠胶配方,使之具有很强的耐磨和耐刺扎性能;胎侧采用柔软的胎侧胶配方,具有十分良好的耐曲挠耐撕裂性能,避免轮胎在反复变形下胎侧出现裂口。

工业轮胎是该公司轮胎产品结构调整中继向工程机械轮胎、大规格农业轮胎系列调整后,又一个全新的轮胎系列,6.50 10 10PR 工业轮胎是首批确定开发的 4 种轮胎之一,近期公司还将陆续试制另外两个规格工业轮胎,届时,工业轮胎产品将达到 4 个规格。

何红卫

固特异公司新款芳纶增强轮胎

日前,固特异两款新型号 Fortera® 和 Wrangler® 轮胎亮相,它们都采用了固特异的 SilentArmor 技术,是现在的 Wrangler 和 Fortera 轮胎的换代产品。

以 SilentArmor 技术为特色的 Fortera 轮胎,目标客户是 SUV 驾驶者,它完美地将效用,强度和风格融为一体。而新款的 Wrangler 轮胎则是为越野车设计的,提供了优异的强度和舒适性。

这两款 SilentArmor 轮胎配有独特的 Armor 加强区域,包括一层采用杜邦公司的 Kevlar® 芳纶纤维制成的材料, Durawall™ 胎侧保护轮胎抗刺扎和割伤以及一种坚固的轮辋保护车轮。Fortera 轮胎突出了舒适性,还专门设计有一层材料来吸收道路噪音,以达到平滑、安静地行驶。

杜邦公司的 Kevlar 是以其强度著称的,1 磅的 Kevlar 的强度是相同重量纯钢丝强度的 5 倍。固特异新款轮胎上市时间预计在今年春天。

安 雯

高聚物改性沥青防水涂料

高聚物改性沥青防水涂料是以橡胶为主,通过溶剂介质分散于石油沥青中,并添加多种辅助材料,经加工而成的一种多功能防水涂料。该产品具有良好的耐高低温性能,涂膜弹性好、抗裂性强、对基层适应性强、施工方便。适用于各类建筑物的屋顶、卫生间、地下室的防水,以及各种管道、储罐的防腐工程。它既可直接涂刷也可和玻璃纤维结合使用,组成一布四涂或两布六涂。

1 产品主要性能指标

性能	指标
固体含量/%	≥45
断裂伸长率/%	≥550
低温弯折性/℃	≤-35
不透水性(0.3MPa 30min)	不透水
表干时间/h	≤12
实干时间/h	≤24

2 施工要点

1. 基层:表面光滑平整,无脱皮、起砂、油污等现象,阴阳角做出圆弧型,有基层变型缝、裂缝应先行嵌缝处理。2. 附加防水施工:阴阳角、管道根部应先行胎体材料的附加防水。3. 大面积防水涂层的施工:防水层应分遍涂布,后一遍在头一遍表干后进行,并与前一遍方向垂直,需要增设胎体增强材料时,应边涂边铺,胎体材料应铺平,并用毛刷排除气泡,使其与涂料粘结牢实,胎体材料上下面应根据涂膜厚度的要求,决定涂的遍数。涂膜厚度不小于 1.0mm。4. 收头和边缘处理:增涂 2~4 遍涂料封闭。

3 注意事项

1. 施工时严禁烟火。2. 大面积涂刷时,胶料不宜过厚,不能漏刷,涂膜厚度要均匀,立面施工时以不流淌、不堆积为宜。3. 应存放在阴凉处,远离火源、热源。4. 保质期为一年。

杨太龙