

贵轮公司节能降耗工作 成效明显

近年来,贵州轮胎股份有限公司加强节能技术改造,强化能源现场管理和能耗考核,煤、电、水单耗考核指标收到了成效,仅以 2003 年计,煤、电消耗共计节约 277.45 万元。

多年来,贵轮公司坚持抓好节能降耗工作,不断完善节能降耗设施的技术改造,相继在公司有关分厂实施了防水性能好、使用寿命长、保温效果好的热力管网保温改造项目,对相关生产分厂的新增汽管道和失效保温层进行了保温,经贵州省节能中心测试,达到了国家制定的保温标准。为了实现胶囊工段的高压硫化,该公司还对蒸汽压力提压工艺进行了改造,使蒸汽压力由 1.0MPa 提高到 1.4MPa,达到了工艺技术要求。

为了最大限度地节约工业用电,贵轮公司还对耗电较大生产分厂的内压循环水系统进行了联网改造,使后内压水压力、温度完全满足了硫化工艺要求,仅此一项,每年可节约用电约 60 万 kWh。动力部门在生产电力运行过程中,认真监控公司用电功率因数运行状况,提高了功率因数,确保功率因数达到供电部门的要求,受到了奖励。

节约水资源、满足工艺要求用水水质、水温是公司动力工程技术人员一直关注的问题,2003 年,公司组织有关人力,对各个生产胎面线的冷却循环水系统进行了改造,每月可节约用水 1 万 t。

在进行技术改造的同时,该公司计量能源部门每月还对用能分厂的能源利用进行定额考核,工程技术人员还坚持每天到生产现场进行监督,对出现的浪费能源的现象及时下达用能整改通知,并督促分厂及时整改。

由于技改、管理抓到了位,贵轮公司的煤、电、水的单耗收到了明显的成效,各项消耗考核指标均低于公司下达的指标。据统计,2003 年公司节约用煤 7245t,价值 72.45 万元;节约用电 651 万 kWh,价值 205 万元,总计节约 277.45 万元。

进入 2004 年,为了进一步加强节能降耗工作,贵轮公司继续加强节能技术改造工作,今年上半年,又完成了对有关生产分厂的内冷系统的变频调速,稳定了工艺控制,节约了电能;今年 5 月

份开始运行的新的冷却水循环系统,为公司进一步降低工业用水消耗创造了条件。 钟明贵

河南风神大规格无内胎 农业轮胎产销旺盛

2004 年下半年,风神轮胎股份有限公司大规格农业轮胎生产形势旺盛,新开发的所有产品都已投入生产,部分产品形成了供不应求的局面。

今年下半年,受国家宏观政策调控的影响,该公司工程机械轮胎产量较上半年同期有所下降,部分规格生产已趋于饱和。为充分利用设备资源,保证生产的持续稳定增长,该公司加大产品的出口力度,以扩大出口带动生产的增长,使以往受生产能力限制不能排产的农业轮胎得以陆续生产,下半年大规格无内胎农业轮胎的产量大幅度增长,部分规格已实现了连续生产。这些农业轮胎产品涵盖了 R-1、R-3、R-4 系列共计 25 个规格品种。在加大农业轮胎出口的同时,针对国内市场对有内胎农业轮胎的需求,又开发生产了 R-1 花纹有内胎轮胎 14.9-30-8PR、16.9-34-8PR,并开始为一拖集团配套。

随着大规格农业轮胎在国际市场质量认可程度的加强,销路进一步得以扩宽,将为该公司创造较好的经济效益。 何红卫

黄海橡胶提速国际化进程

2004 年 1~10 月,黄海橡胶集团有限责任公司出口创汇、收汇再创历史新高。1~10 月份,黄海橡胶完成出口创汇 4535 万美元,同比增长 48.22%;收汇 4450 万美元,同比增长 54.89%。在荣获全钢载重子午线轮胎“中国名牌”这一荣誉称号之后,黄海橡胶无论在质量、技术,还是提质降耗、节约成本方面都有新的亮点呈现。

1~10 月份,黄海牌全钢载重子午线轮胎综合合格率一直保持在 98.6%以上,比去年同期增长 3.27%;一次合格率在 93.3%以上,同比增长