

行技术设计和产品改进。以往出口载重轮胎和工程轮胎分别有内层和外层帘线胶配方,不利于生产组织和管理,而且成本高。他们针对出口胎的市场特点,将配方进行试验改进,试验结果表明,半成品的工艺性能良好,成品试验胎的室内耐久试验结果明显优于正常生产的轮胎,在工程胎试用良好,提高了市场占有率。

张艾丽

中国化工学会橡胶学会 第 15 期橡胶工艺进修班 举行结业典礼

由中国化工学会橡胶专业委员会举办的第 15 期橡胶工艺进修班于 8 月 18 日举行结业典礼,颁发结业证书和优秀学员证书。

这次学习班聘请了北京化工大学有教学经验的教授和北京橡胶工业研究设计院等单位的有实际工作经验的专家担当讲课任务,讲授了《高分子物理》、《现代橡胶配方设计》、《橡胶加工工艺》及《橡胶制品生产技术》四门课。

这次学习班共有学员 47 人,来自全国各地的一些中小企业。经过 38 天的学习,46 人按要求发给了结业证书,12 人获得了优秀学员证书。学员中有一些是非橡胶专业的大专毕业生,更多的是具备高中以上文化程度、从事橡胶技术或管理工作多年的技术人员。学员普遍反映学有所获,开阔思路,广交朋友,对今后的工作有很大的帮助作用。

曹振纲

三项航空轮胎国家标准 通过审查

近日,由中橡集团曙光橡胶工业研究设计院起草的 3 项航空轮胎国家标准通过了全国航空轮胎标准化分技术委员会(以下简称航标委)的审查,上报国家标准技术审查部批准。

这 3 项航空轮胎国家标准是 GB 9745《航空轮胎》、GB 13651《翻新航空轮胎》、GB 15323《航空轮胎内胎》。航标委审查会一致通过了以上 3 项标准的强制性建议,认为 GB9745《航空轮胎》

达到国际先进水平,GB13651《航空翻新轮胎》和 GB15324《航空轮胎内胎》达到国际一般水平。

邓海燕

“三工”牌全钢载重子午线轮胎 上市出现热销场面

2004 年 6 月份,三工集团投资的全钢子午线轮胎项目竣工投产以来,产品首次投放市场便出现了热销的场面,产品订单接连不断,发往全国各地的货车几乎每天都有,其中以广州市场尤为突出,以致出现供不应求的局面。

“三工”牌全钢载重子午线轮胎采用北京橡胶工业研究研究院技术,产品具有抗冲击、耐刺扎、超强的子口胎侧、弹性好、特耐磨、高负荷等特点,特殊强化结构设计,行驶更安全、可靠。该生产线关键设备全部是从国外引进,均属一流水平。其中从日本引进 BB370 大型密炼机、内衬层挤出生产线、胎体帘线裁断机,从德国引进了双复合挤出机、小角度裁断机、X 光轮胎检验系统,从意大利引进了钢丝压延机,美国引进了锭子房系统。

一流的技术加上一流的装备,生产出一流的产品,以致“三工”牌全钢载重子午线轮胎首次投放市场便出现了供不应求的局面。

邱少波

“玲珑”牌轮胎被公示为中国名牌

2004 年 8 月 7 日,中国名牌战略推进委员会发表公告,在公示的 272 个中国名牌产品中,山东玲珑橡胶有限公司的“玲珑”牌全钢子午线轮胎榜上有名。

近年来,为切实提高品牌的知名度,山东玲珑以产品质量为中心,坚持“严”字当头,狠抓产品质量管理,一是责任落实严。按照 ISO9001 质量体系要求,设立了管理者代表,由公司副总担任,在职责落实上,凡是与质量有关的部门,均对管理者代表负责,管理者代表对总经理负责。这样一级抓一级,层层抓落实,有效地促进了管理职责的实施。二是进厂材料、生产工序和产品质量把关严。首先从材料上确定合格的分供方,实行供应链管