



桂林橡胶机械厂兼并 桂林化工机械厂

2004 年 3 月 29 日,中国昊华化工(集团)公司桂林橡胶机械厂兼并桂林化机厂签字仪式在桂林南郊的铜鼓山下隆重举行。自此,原桂林化机厂成为桂林橡胶机械厂新的一分子。这标志着桂林橡胶机械厂在资本经营运作方面迈出第一步,使该厂的“五步走”战略向前迈出一大步。

桂林橡胶机械厂是中国昊华化工(集团)公司属下的全资子公司,主要产品为硫化机及其它橡胶机械,是我国生产橡胶机械的四大基地之一。近年来,由于我国兴起全钢载重子午线轮胎热潮,橡胶机械的市场火爆,该厂产品处于严重供不应求状态。桂林化机厂是广西唯一具有一、二、三类压力容器证的专业化工机械厂家,主要生产折杆式换热器、液化石油气贮罐等化工机械。由于前几年行业不景气及资金缺乏,该厂多年处于停产半停产状态。桂林橡胶机械厂与桂林化机厂地理位置毗邻,同属机械行业,生产方式、技术、工种相近等因素,两厂领导着眼未来,经过协商和论证,认为兼并完全可行,兼并有利于桂林橡胶机械厂生产上台阶,有利于企业扩展产品,有利于企业“五步走”战略的实施。

这次兼并以桂林橡胶机械厂全部承揽桂林化机厂债务开始。桂林市领导及有关部门对此次兼并高度重视,并在政策允许的前提下给与一定的优惠政策,这使桂林橡胶机械厂兼并后能轻装上阵,谋求更高速度发展。桂林橡胶机械厂对原化机厂进行了统一规划,企业的人事、财务、政工、后勤、供应、生产等实行统一管理。原化工机械成立二级法人的化工机械子公司,由桂林橡胶机械厂注入资金,提高化工机械的研发、生产、销售等能力,力争在一两年内化工机械销售收入达到 5000 万元。同时在原化机厂区成立新的加工车间,主

要加工橡胶机械,缓解桂林橡胶机械厂加工紧张矛盾,进一步提高橡胶机械的产能。兼并后的新的桂林橡胶机械厂产品品种进一步延伸,形成以橡胶机械、化工机械、塑料机械等三条产品线,销售收入力争在 2003 年 3 亿元基础上翻番,达到 5~6 亿元。

陈维芳

益阳橡塑机开展“抓生产,解技术、 设备、操作难点课题攻关”活动

益阳橡胶塑料机械集团有限公司在员工中开展“抓生产,解技术、设备、操作难点课题攻关”活动,培养员工的创新能力,促进企业发展。

通过此次活动,该公司将重点解决生产过程中所遇到的设备改造、工艺改进和操作方法改进方面的难题,攻克生产上的瓶颈,提高生产能力和生产效率,确保产品质量和生产进度,以适应企业高速发展的需要。

这个活动与公司常年开展的合理化建议、技术创新、QC 活动融为一体,广泛调动和发挥员工的专业技术特长,在岗位上献计献策、革新创造、挖掘内部潜能,用充实的内动力来实现产品和技术创新。

李中宏

乙丙橡胶产品结构将发生变化

乙丙橡胶是仅次于丁苯橡胶和顺丁橡胶的第三大合成橡胶,在世界合成橡胶生产中占 12% 左右。根据世界合成橡胶生产者协会统计,2002 年,世界乙丙橡胶的总生产能力为 111.8 万 t,总消费量为 85.4 万 t,中国的消费量为 2.9 万 t。预计到 2006 年,世界乙丙橡胶的总消费量将达到每年 101.2 万 t,其中中国的年消费量为 6 万 t。目前,乙丙橡胶市场增长率平稳,预计今后全球的年需求增长率为 3%~4%,而中国的年需求增长率为 10%,因此中国需要有新的生产能力满足需求的迅速增长。

目前,乙丙橡胶技术已取得重大的进步,新品种和新用途正刺激着新需求,乙丙橡胶应用领域

也发生了一定的转移。

首先,茂金属乙丙橡胶技术市场份额比重日趋扩大,而较陈旧的齐格勒-纳塔技术逐步减少。茂金属技术有更高的产品洁净度,制造效率也有极大提高,一些新等级产品的需求在不断增长。

其次,传统的三元乙丙橡胶受到其它更廉价的热塑性弹性体排挤,但在新用途中三元乙丙橡胶的用量正在上升,因为它能与其它塑料共混使用,尤其是茂金属技术等级的三元乙丙橡胶产品。同时三元乙丙橡胶已进入其它热塑性弹性体领域,产品结构将发生变化,超低粘度三元乙丙橡胶和液体三元乙丙橡胶就是其打入其它热塑性弹性体领域的拳头产品。

超低粘度三元乙丙橡胶产品的门尼粘度为 6~14,具有优良的贮存稳定性,可作为可硫化和不可硫化的增塑剂使用。其特点是:可降低胶料的门尼粘度,改善胶料的加工及流动性,改进胶料的表面特性,减少操作油用量,因此可改进胶料的热塑性、可萃取性以及挥发性;可制备超高硬度橡胶制品;也可用于制造胶粘剂、密封剂以及用于改善塑料的加工性、流动性等。DSM 公司已开发出系列超低粘度乙丙橡胶。吉化公司自行开发的润滑油改性剂系列新牌号 J-0050、J-0030、J-0020、J-0010 等也是低粘度产品,市场前景十分看好。

液体乙丙橡胶是低分子量的乙烯-丙烯共聚物或乙烯-丙烯-共轭二烯三元共聚物,因具有低粘度,除可用于润滑油、增塑剂外,还可以制成室温硫化的膜片、密封垫及适合现场喷涂或涂抹的密封剂。液体乙丙橡胶可以用过氧化物、硫黄和树脂硫化体系进行交联,在 176℃ 的老化试验中,其耐老化寿命比液体聚异戊二烯或液体聚丁二烯长 15 倍。最佳用量的液体乙丙橡胶代替高分子量乙丙橡胶可明显降低胶料的粘度,改善加工性能和减少废品,且不影响硫化胶的物理性能。加入 10 份液体乙丙橡胶,通常会使胶料的门尼粘度下降 15 个门尼粘度单位,特别适合解决高硬度高填充炭黑子午线轮胎胎面胶因高门尼粘度而不易混炼、挤出以及 100% 卤化丁基橡胶内衬层胶易收缩、低自粘性等问题。液体乙丙橡胶只有 Uniroyal、Exxon 等少数公司有产品,Uniroyal 公司原有的液体乙丙橡胶的牌号有 TRILENE 56、TRILENE 65、TRILENE 66、TRILENE 67、

TRILENE CP80、TRILENE 4038。目前,Uniroyal 公司采用茂金属催化剂合成的液体三元乙丙橡胶已经销往市场,但这种液体三元乙丙橡胶的价格较高,是普通三元乙丙橡胶的 2~3 倍。目前国内应用的液体乙丙橡胶主要是进口商品,牌号以 TRILENE CP80 为主,主要消耗领域是油品添加剂、电线电缆、聚烯烃改性等。无锡、河北等地也有液体乙丙橡胶出售,是由高分子量乙丙橡胶热降解制得的,分子量分布宽。国内液体乙丙橡胶的应用虽然刚刚起步,但势头挺猛,市场前景可观。

金 山

丁腈橡胶生产近况

目前,我国丁腈橡胶生产装置有 3 套,1 套是中石油兰化公司早期从前苏联引进采用高温间歇乳液聚合技术的硬胶装置,年产能力约 4500t,可生产 3 个牌号;1 套是中石油吉化公司由从日本引进丁苯橡胶装置的 1 条生产线改造而成的丁腈橡胶装置,采用多釜串联、低温乳液聚合工艺,年产能力为 1 万 t,可生产 5 个牌号;1 套是兰化公司近年从日本引进的年产 1.5 万 t 低温乳液聚合装置,可生产高、中、低含腈量的 9 个牌号软胶,总生产能力为 2.95 万 t。

目前国内已经开发成功的氢化丁腈橡胶和粉末丁腈橡胶,应进一步提升生产技术,尽快实现产业化。丁腈橡胶最大的用途是生产耐油胶管及阻燃输送带,其消耗量约占总消费量的 50%;其次是密封制品,其中约半数为汽车密封制品;在电线电缆、胶粘剂、印刷和箱包制品等方面也有应用。另外,丁腈橡胶与其他材料共混改性产品如丁腈橡胶/聚氯乙烯、丁腈橡胶/聚丙烯、丁腈橡胶/乙丙胶、丁腈橡胶/聚苯乙烯、丁腈橡胶/氯磺化聚乙烯、丁腈橡胶/聚酰胺、丁腈橡胶/丁基橡胶等都已成为目前应用热点。

目前,国产和进口丁腈橡胶价格都基本稳定。国产丁腈橡胶出厂价 N41 为 1.2 万元,18# 为 1.55 万元,26# 为 1.35 万元,40# 为 1.63 万元;俄罗斯 CKH26 为 1.05~1.2 万元,CKH33 为 1.16 万元,CKH40 为 1.15~1.18 万元;日本 240S 为 1.45~1.48 万元,日本 N41 为 1.55 万元。

金 山