

New 新品动态

双锥双螺杆挤出机重大创新项目 通过省级鉴定验收

日前,由益阳橡胶塑料机械集团有限公司创新研制的第三代 SSGJ416/936 双锥双螺杆滚式机头挤出机正式通过了由湖南省经贸委组织的国家重大装备创新研制项目鉴定验收。

益阳橡胶塑料机械集团有限公司是国内最早研制生产双螺杆的企业,由他们开发生产的第三代 SSGJ416/936 双锥双螺杆挤出机于 2000 年通过原国家石化局的鉴定后,该公司又继续承担了这一成果的创新研制,并于 2001 年列为国家重大装备创新研制项目。在鉴定验收会上,各位专家通过详细查看各项创新技术文件、资料、用户使用情况以及效益分析报告等,一致认为:这种创新产品自动化程度高,对胶料的输送与挤出能力强,生产能力每小时可达 11t;采用水冷式挡胶板与 PLC 控制系统避免了胶料焦烧、粘结缺陷,使挤出胶片更加光滑、密实、整齐,且节能效果显著,价格仅为进口产品的四分之一左右。两年多来,该产品已生产销售了 23 台,创产值 3600 多万元,利税近 700 万元,受到用户广泛好评。因此,专家组一致通过了对该产品的鉴定验收。 李四海

固特异公司 展示双组成越野轮胎

日前,固特异公司向矿用车辆制造商、新闻媒体和越野轮胎零售商公开展示了新开发成功的双组成越野轮胎。这种轮胎由胎体和胎面带束层两部分组成,两部分接触面纵向开有多条沟槽。在美国盐湖城外的矿山上,该轮胎已在 52 辆重型运输车上连续使用 6 个月。这些重型运输车每天要

运大约 42 万 t 物资,轮胎每天要行驶大约 9000~10000 英里。固特异公司称,使用该轮胎可为矿业公司降低成本,提高生产力,增加销售额,零售商也会为其提供更多服务。

固特异公司称,希望能生产和销售 600~800 条这种轮胎,2004 年产能将有更大增加。现在提供的是 45R57 规格,51in.、63in. 规格将分别计划于 2004 年和 2005 年推出。这意味着载重运输车将有更大的有效载荷,可改善牵引性能、操纵性能、稳定性和乘坐舒适性,提高生产力,降低成本。但固特异公司没有透露这种轮胎的成本,只是强调公司的销售策略是对初期成本不予计较,突出后期降低成本。

固特异公司称,这种轮胎不必报废整条轮胎就可替换胎面,或者替换胎体。例如,若是胎侧损坏,胎体就报废了,但可把胎面取下,留给别的轮胎用。

双组成轮胎的胎面带束层和胎体,在胎体中的空气压力作用下连在一起。这样,若是胎面发生割口,也不会延伸到胎体内;在两部分间会有些空气,它们能降低一些轮胎生热。而且两部分间不会发生滑移。固特异公司在 3 年试验中,仅有一块胎面带束层从胎体上脱离,原因是这块胎面带束层的配方有问题。固特异公司建议轮胎最小压力是 90psi。

杨 静

阜橡集团研制成功 新型液压抛光机

多年来,阜橡集团一直沿用的老式抛光机效率低,劳动强度大,容易烧电机,且存在漏电的安全隐患。为了克服这些缺点,设备员与设备处联合攻关,完全摒弃了老式抛光机的电动设计,创造性地采用液压系统作为动力源,采用高速马达代替电机作为执行元件,经过设计、改装,试制成功了新型抛光机。

这种新型液压抛光机轻便安全,操作简单(两个人即可),抛光质量好,不但从根本上解决了烧电机问题,而且克服了老式抛光机不能高温作业的难题。经过试验,在板温 135℃ 时依然运转正