

达 500 万美元以上的生产、经营、高新技术、加工贸易等企业的一项优待制度。制度要求的企业资格条件是:必须已实施 ISO9000 质量管理体系运作,产品质量长期稳定,诚信度高。获准实施“绿色通道”制度的企业,检验检疫机构对其符合条件的出口货物,实行产地检验检疫合格后,在口岸免于查验,快速放行。

这项新制度的出台,不仅加快了口岸通关速度的全面提升,更有助于出口企业实施科学管理,强化产品质量,增强诚信意识,提升出口企业的国际竞争力。

王开良

桂林橡胶机械厂 GRM-PDM 系统通过验收

日前,桂林橡胶机械厂 GRM-PDM 系统通过有关专家组的验收。验收结果表明:GRM-PDM 集成系统符合该厂信息化建设的现状,解决了该厂面临的问题,是一个较完善的 PDM/CAPP/CAD/定额管理集成系统。

自 2001 年起,桂林橡胶机械厂开始启动 GRM-PDM 集成系统项目。为了保证企业信息化项目的圆满完成,该厂成立了企业信息化项目领导小组,并成立了企业信息管理实施办公室,制定了详细的计划,并有步骤、有重点实施。

该厂首先以招标形式选定武汉天喻信息产业股份有限公司为软件合作伙伴。作为全国 CAD 运用试范企业,在完成二维 CAD 绘图标准化、规范化工作后,该厂与天喻公司一起在其原有文档管理、产品结构管理、流程管理、配置管理的基础上,开发出适合该厂的项目管理系统,使其更加符合实际需要。

GRM-PDM 集成系统为该厂量身定制开发了定额管理系统,将该厂原来全部利用手工进行的定额编制工作纳入电子化轨道,大大提高了工作效率,并最大程度保证了数据的正确性和合理性。

GRM-PDM 系统专门开发了 CAPP 系统,解决了工艺人员的辅助工艺设计和工艺数据管理问题;利用该系统,工艺人员能够方便快速地完成工艺卡片的填写,包括各种文字、工程符号、特殊符

号的输入,文字表格灵活的排版,完善的简图绘制和简图插入;方便的工艺卡片定制,工艺资源的利用、管理和扩充,典型工艺的有效利用和管理等功能,改变了该厂工艺路线和工艺文件的编制速度落后于产品开发周期的状况;并能利用 PDM 中的工艺和定额信息能快速生成各种 BOM,用于指导采购和生产,满足不同的需要。

同时,GRM-PDM 系统实现了和产品设计(InteCAD、Inventor)、工艺设计(CAPP)和定额管理的集成,并提供了 API 应用函数接口,以适应应用户的各种特殊要求。

该厂通过 GRM-PDM 集成项目的实施,规范了设计数据、工艺数据和材料定额数据,完善了产品数据的管理,理顺了技术部门内各小组间的协同分工合作关系,提高了工作效率,降低了产品开发周期和管理成本。

陈维芳

阜橡集团钢丝绳长度计量机 投入生产

最近,钢丝绳长度计量机在阜橡集团正式投入生产。它全长约 9m,功率 7.5kW,由几百个零部件组成,是 10 年前设计成功合胶机后,该公司自行设计的又一台较大型的生产附机。

阜橡集团的主导产品是钢丝绳输送带,年产量 200 多万 m^2 ,在同行业中占有重要地位。其中每年的钢丝绳用量在 2000t 以上,价值 3000 万元左右,是消耗最多的原材料之一。10 多年来,该公司钢丝绳浪费现象严重,因此提高钢丝绳长度计量的精确度成为减少浪费的关键。由于钢丝绳长度计量机结构较复杂,影响准确计量的细小问题多,该公司曾计划购买一台钢丝绳生产厂使用的成品机器,但因涉及技术保密等原因未能成交,所以该公司决定自己设计制造。经过近半年的努力,终于圆满完成任务。经实际检验,计量效果稳定准确,完全能满足生产钢丝绳输送带时的精度要求。而且,若购买一台每次计量 1 根钢丝绳的钢丝绳长度计量机需 3.7 万元,而该公司自行设计的每次可最多计量 4 根钢丝绳,制造费用仅为 2.9 万元。

陆 蔚