

先进可靠、检测手段完善,能满足批量生产的要求。该产品依据美国 TRA-2000 和欧洲 ETR-TO-2000 标准设计,全面提高了轮胎的耐久、高速、强载等各项性能。产品经国家橡胶轮胎质量监督检验中心检测,各项性能指标达到或优于国家标准。经查,该产品填补国内空白,综合技术达先进水平。

新产品通过省级鉴定,表明玲珑公司全钢生产技术已从消化吸收和应用提高到了改进、优化和创新的阶段。

刘纯宝

风神轮胎成功研制出 11.00-20-16PR 光面压路机轮胎

日前,风神轮胎有限公司成功研制出 11.00-20-16PR 光面压路机轮胎。该轮胎属于光胎面工程机械轮胎,标准轮辋为 8.0,新胎充气后断面宽 $290\text{ mm} \pm 3.5\%$,外直径 $1080\text{ mm} \pm 1.5\%$,在速度为 10 km/h ,气压为 725 kPa 时,载荷为 5450 kg 。

该轮胎胎面宽大厚实,行驶平稳,操纵性能优良,胎面底层采用低生热、耐热好的底层胶配方,胎面上层采用耐切割配方,轮胎耐磨、耐刺扎、耐切割性能极佳,胎体采用 1400dtex/3 锦纶 66 浸胶帘子布作为骨架材料,胎体坚固耐用。

该轮胎主要配套用于 YL25 液压式轮胎压路机或其它同类型机械。

何红卫

环燕公司 8.26-16-16PR 增强型轮胎研制成功

鹤壁环燕轮胎有限责任公司生产的环燕牌 8.26-16,由于胎体强度低,自生产以来肩空、冠空等质量问题严重,退赔率居高不下。针对该质量问题,公司决定先停止该规格的生产,由技术部组织攻关。技术部组织人员对质量问题严重的地区进行实地调研,对退赔轮胎进行了解剖,分析查找原因,深入车间掌握第一手资料,经过科学的分析和研究,决定从三方面进行调整。

1. 调整配方

增加胎面胶的耐切割和耐刺扎性能,以适应路况较差的碎石路面;降低胎面胶生热,减少因温度过高引起的肩空、冠空等质量问题。

2. 调整结构

将胎体帘布结构由 6 层调整为 8 层,增加胎体强度,以适应严重超载,减少因胎体变形较大而引起的肩空、冠空等质量问题。

3. 严格工艺管理

要求操作人员和工艺检查人员严格按照工艺 56 项执行,以避免因工艺执行率差而带来的质量问题。经过以上技术改进,现生产的 8.25-16-16PR 增强型轮胎已经研制成功,室内高速性能试验通过 $130\text{ km} \cdot \text{h}^{-1}$ 44.5h,累计行驶时间为 47h,远远超过国家标准。

目前该规格已经批量生产。

陈永周

3531 厂研制成功新型充气胶胎

日前,河北廊坊 3531 厂研制成功直径 0.8~2.2m 充气胶胎,主要用于球墨铸铁管水泥涂衬工序,分为承口充气胶胎和插口充气胶胎。胶胎主要采用优质进口烟片胶,配以高性能的补强剂和优质配合剂,通过先进的加工工艺硫化而成。产品经新兴铸管 2672 股份有限公司、河北保定新大通铸管厂等单位使用,证明充气胶胎保压性能好,使用寿命长,大大提高了铸管厂的生产效益。目前,该产品已投入批量生产。

张才旺 焦运玲

管件打压胶圈投产

一种用于管件打压的橡胶圈日前在河北廊坊 3531 厂投入批量生产。该产品采用天然橡胶、丁苯橡胶及优质的化工材料精制而成。

该产品具有安装方便,使用寿命长等优势,并且提高了管件的打压效率,降低了管件打压成本,受到管件生产厂家的青睐,同时也结束了管件打压长期使用工业胶板的历史。目前该产品已销往山西、湖南等地。

赵引德