

我国子午线轮胎生产技术在上一世纪 80 年代时,分别引进美国费尔斯通公司,意大利倍耐力公司和英国邓禄普公司 3 家公司的技术软件和进口各类工艺设备,通过引进技术和装备为提高轮胎行业整体水平起到了积极作用。但投资大、技术含量高、难度大、技术起点高,使载重汽车子午线轮胎产能迅速扩大受到限制。之后,通过引进技术的消化吸收,产学研相结合,技术上实现更大创新,工艺设备的国产化,加速了载重汽车子午线轮胎产能的腾飞。我国载重汽车子午线轮胎自第一条生产到 100 万条产量时,走了整整 30 年的时间,从百万条到 200 万条产量用了 3~4 年的时间,从 200 万条到 300 万条用了两年的时间,从 300 万条到 600 万条也用了两年的时间。过去建设一条年产 30 万条载重汽车子午线轮胎生产线,需投资 6~7 亿元,现仅需要 3 亿元左右,建设时间还大大缩短,已经可以做到当年设计、建设和投产。

自 2001 年下半年起,由于国内高等级公路迅

速延伸,国内固定资产投入的增加,交通运输业随之旺盛,以及人们对载重汽车子午线轮胎的认识看好,使社会维修用子午线轮胎需求逐步升温,轮胎企业减少了出口转向了国内,满足国内市场“井喷”现象的需求。以 2002 年为例,1200R20-18、11.00R20-16、11.00R20-18、10.00R20-16、9.00R20-16 规格子午线轮胎,与上年同期相比增长 266.47%、33.3%、91.26%、105.55% 和 14.29%,而出口下降两个百分点,同期斜交轮胎同比增长为 38.74%、215.6%、25.35%、26.25% 和负增长 19.40%。而国内一些新建载重汽车子午线轮胎生产线也主要生产这几种规格子午线轮胎,而对公制尺寸 80、75、70 系列,以及轮辋尺寸为 24.5 英吋、22.5 英吋无内胎子午线轮胎顾及较少。这种发展的结局,必将导致市场产品集中度增大,供大于求局面的形成,产品价格大战随之而来。

当前,载重汽车子午线轮胎建设热潮有增无减,如何权衡其利弊? 有关部门应作认真探索。

贵州轮胎股份有限公司顺利通过 ISO9001:2000 质量体系认证 及 2003 年 3C 认证监督现场审核

2003 年 9 月 10 日,贵州轮胎股份有限公司同时顺利通过中国质量认证中心(CQC)的 ISO9001:2000 质量体系认证及中化联合质量认证公司(HQC)2003 年 3C 认证监督审查的现场审核。本次审核是于 2003 年 9 月 9 日~10 日进行的,CQC 审核组分 5 个小组,HQC 审核组分 2 个小组按计划对贵轮公司进行了认真审核。

中国质量认证中心(CQC)审核组长孙召元在 2003 年 9 月 10 日“末次会议”上宣布:贵州轮胎股份有限公司质量管理体系已具备达到质量方针、质量目标和持续改进的能力;公司的内部审核资料齐全,内容可信;公司质量管理体系的实施符合 ISO9001:2000 标准条款和公司质量管理体系文件的要求;公司生产中的各类活动、各个环节均能得到控制,按照其工艺生产的产品能满足顾客和法律法规的要求;公司建立了一套自我发现问

题、自我纠正问题、自我完善体系的管理模式,质量管理体系基本能有效实施。希望公司今后对文件控制、质量目标、职责权限、纠正措施等过程进一步完善。审核组建议中国质量认证中心(CQC),待本次审核中发现的少量不合格项纠正措施有效实施后推荐颁发 ISO9001:2000 质量体系认证证书。

中化联合质量认证公司(HQC)的审核组组长杨崇才宣布:贵州轮胎股份有限公司具备持续满足强制性认证所需的生产能力和检验能力;产品实物质量持续实施了有效控制,产品一致性检查符合规定要求;公司能够持续满足质量保证能力要求;此次审查前 12 个月内满足国家法律法规(省部级以上监督检查、环保合格)的要求。公司可以继续使用认证证书和认证标志,但应在规定时间内对本次审核中发现的不合格项采取有效纠正措施,并经审查组确认;同时,本次抽样送检的产品也须经检测合格。

据悉,贵州轮胎股份有限公司是首次申请 2000 版 ISO9001 的换版认证,而 3C 认证审查则是自 2002 年 10 月取得认证证书和认证标志后的第一次监督审核。

王卫忠