

品系列化又得以进一步丰富和完善。下面就该两种大型双复合挤出机的技术特点简要介绍如下:

1. 螺杆轴心线夹角: $\Phi 250$ (热)/ $\Phi 200$ (冷)双复合挤出机的两螺杆轴心线夹角为 28° , $\Phi 250$ (冷)/ $\Phi 200$ (冷)双复合挤出机的两螺杆轴心线夹角为 25° , 均为铅直排列, 而且置于下方的 $\Phi 200$ (冷)挤出机的螺杆轴心线为水平位置。

2. 复合机头: 是固定机体, 连接可以上下反动的上机头、中机头、下机头和两侧高压油缸及锁紧头所组成, 上机头可向上翻转 90° , 中机头可向上翻转 85° 以满足方便拆装螺杆, 更换流道板和清除余胶的作业。在固定机体上还连接有安装口型盒的铰链。口型盒和口型板是通过上下梳状叉块液压锁紧固定。机头的液压锁紧头在拉伸过程中可自动回转, 以实现机头的锁紧和开启功能。

3. 机头内胶料的压力、温度、螺杆转速、机头的锁紧和开启等状态情况, 均在控制台盘面上自动显示, 并通过 PLC 系统实现自动调控。

4. 喂料辊是由主减速机的空心轴上齿轮啮合传动, 被动齿轮是采用一安全销钉与喂料辊轴端固定, 这样可以避免超负荷损坏设备。

5. 减速机采用卧式平行轴三级减速, 齿轮采用合金钢硬齿面处理磨制加工, 齿轮啮合精度高, 运转平稳, 噪声低, 耐磨损, 寿命长, 各轴承及啮合齿面采用油泵强制润滑方式, 使减速机实现理想自动润滑模式。

6. 整机电气控制系统、温度控制系统、液压控制系统及其它配套元器件采用进口名牌产品(按用户要求选配), 从而保证了系统连续工作的稳定性、耐用性和可靠性。 阎学和 庞鸿贞

固特异将推出 “双组成”越野轮胎

2003 年 2 月 9~11 日, 在美国佛罗里达州 Orlando 举办的 2003 年固特异经销商会议上, 固特异公司称, 预计在今年内公司新开发的“双组成”越野轮胎将投放市场。

据公司负责全球越野轮胎业务的总经理汤姆·沃克讲, 这种轮胎在投放市场前, 经过多年的研

发, 两年多的实际使用试验。首批规格是 45R57RC-1A 型, 将在大型矿用载重汽车上使用。

这种“双组成”越野轮胎由钢丝带束层胎体组成, 其由包括钢丝带束层组合件的一个可分离和可移动的带束层与胎面紧密配合在一起。这种带束层/胎面单元, 使用斜交轮胎生产设备就可非常容易地制成胎体。两部分间的连接是完全物理的, 空气压力把它们紧紧地锁在一起, 不需要任何特殊的粘合剂和部件。而且, 胎面/带束层的移动和替换比斜交轮胎改变的时间的一半还少。胎体可以部分放气, 旧的胎面就可取下, 换上新的胎面后充气就好了。

除了节约时间和成本外, 这种轮胎可以在使用条件发生变化时, 根据需要更换胎面。替换胎面这种做法可以有效地提高胎体使用寿命 2~3 倍。另外, 轮胎的设计允许使用更扁平的胎面, 以提高轮胎牵引性能和更好保护胎侧。

这种轮胎还有运输的优势, 一条大型轮胎的带束层和胎面能被分成相对较小的两部分运输。这样轮胎运输的尺寸最大值就可超过 57 英寸。

杨 静

3531 厂研制成功 大型设备减震橡胶垫

近日, 3531 厂研制成功了一种长 5m, 宽 2m, 厚 0.03m 的大型设备减震用橡胶垫。这种橡胶垫的主要配方是优质的天然橡胶和丁苯橡胶, 要求有一定的硬度, 耐油、耐酸碱, 挺性和弹性要求较高, 属业内尖端产品。3531 厂利用自己的技术优势, 通过技术革新, 优选配方, 设备改造, 经过多次试验, 终于研制成功了这一产品, 使企业产品增添了新品种, 成为新的经济增长点。该产品已运往新兴铸管有限公司, 据反馈的信息表明, 减震用橡胶垫在使用中各项性能良好。 张才旺

▲ 日前, 风神轮胎被国家工商行政管理总局授予 2002 年度全国“守合同、重信用”企业, 是该公司在诚信经营、依法经营方面获得的最高荣誉。

谢智保