

New 新品动态

无油粉末橡胶 MG47130 EPDM

传统的 EPDM(三元乙丙橡胶)都是块状的,在进行混炼加工时,密炼机首先得花时间将其打碎,才能开始真正意义的混炼。新产品 MG47130 EPDM 为粉末状,投入密炼机后立即可以与配合剂混合。据用户反映,使用 MG47130 EPDM 不但缩短混炼时间 30%,而且增产节能效果显著。

目前市场上出售的高门尼粘度级 EPDM 都是充油的,这就限制了用户希望尽可能多填充填料的愿望,而新产品 MG47130 EPDM 是不充油的,用户在不影响制品性能的前提下,完全可以将填料用量提高 25%。

MG47130 EPDM 是美国杜邦·道聚合物公司近日推出的一种新型弹性体。该产品目前在美国德克萨斯州 Seadrift 厂生产,生产工艺为金属催化剂气相聚合。目前应市的 MG47130 EPDM 在出售前已填充大约 10% 炭黑。据称, MG47130 EPDM 特别适用于制造橡胶型材和管带类汽车配件。

邓海燕

以 PC 为基础的新型控制系统

德国德士玛(DESMA)公司最近新开发了一套以 PC 元件为基础的注射成型机控制系统,该公司的控制系统设计适应了自动化技术进步的要求,可以为客户提供更高效的产品。

以前的注射成型机所用的控制器,均以西门子开发的 SPS 技术为基础,而现在德士玛公司在控制系统的研发上另辟新径,采用以 PC 为基础的系统。德士玛公司之所以走 PC 路线,一是为了满足日益增长的灵活性要求;二是该公司想为客户提供分散解决方案,而无需额外增加设备成本和特别许可费用。

德士玛选择了与奥地利巴赫曼电子公司合

作,用巴赫曼公司的 M1 系统作为其新的控制器。

DRC1010 装置有一个小型操作盘,可以安装在一台集成控制装置上或固定在一个转臂上,有多种选择项,包括:自优化温度控制器,多段加热板,闭环控制中央处理器,加工数据采集,应用 TCP/IP 的网络,温度趋势图表,注射压力曲线。DRC2010 有一个更大的 15 英寸的触摸式显示屏,可以简化过程调节。

这种控制器可以应用于单机或多机配置。该控制系统集德士玛公司的各种软件于一体,如确定最佳硫化时间;探测诊断系统;断开网络系统和统计过程控制以及加工数据的采集等。谢立

德国茨威克公司自动试验机系统 首次在轮胎领域使用

在英国的卡莱尔,倍耐力轮胎公司正使用一种自动试验机。该机由德国茨威克试验机器厂出品,可以自动地进行一系列环状试片拉伸试验。环状试片是用合成橡胶和天然橡胶胶料制作的,通过试验可以开发研制性能更优的轮胎胶料。

该试验机一次可以测试 50 个试样,可以连续 24h 开机运行。在试验开始后,该系统无需操作人员,可自动地按照茨威克的试验及相关软件设定的程序选择和测试试片。

目前茨威克公司至少有 15 套自动试验系统在英国使用,据说这次是在轮胎领域首次使用。

谢立

ECI 的新型手套上市

据美国俄亥俄州费尔劳恩消息,一种新型的无粉合成胶乳外科手套已由 ECI 医疗技术公司生产出来,并上市销售。该公司已经收到集团购买组织的大宗订单。

以前的外科手套比较难戴而不被市场看好。而此次 ECI 公司对其最新的外科手套产品抱非常乐观的态度,因为该产品采用了 ECI 的专利热塑性弹性体材料,具有非同一般的优越性能。ECI 公司相信,这款新型无粉合成胶乳外科手套产品会成为市场上的新宠。

谢立