

自动确认、自动报工、自动入库。

(4)在中央控制室,全厂集控,工艺指标、异常预警、关键生产绩效、重点设备运行状态、能源耗用全部实时监控;数块大屏实时盯紧工厂生产的每个举动,一个数字化、透明化的工厂一目了然。

据悉,圣奥化学国内三大生产基地的内部管理体系、标准、流程等都保持一致,除安徽圣奥外,圣奥化学在泰安和曹县两个基地都在启动智能MES项目,正在建设的连云港基地也计划打造智慧工厂。

活动现场,圣奥化学还正式对外发布《2018可持续发展报告》,这是圣奥化学自2015年以来连续第4次发布可持续发展报告,这标志着圣奥化学始终把企业社会责任作为公司可持续发展的核心竞争力,与供应商、客户、员工等价值链伙伴一起,共有资源、共创价值、共享成长,提升行业包容性和可持续发展能力,致力于成为全球聚合物添加剂用户的优秀合作伙伴。

(胡浩 黄丽萍)

### 赢创开发天然橡胶胶料用白炭黑/硅烷技术

德国赢创工业公司开发出一种白炭黑/硅烷技术,主要用于天然橡胶(NR)胶料,有助于降低中型卡车轮胎和大客车轮胎的滚动阻力。

测试结果表明,与传统炭黑补强的NR胶料相比,利用其白炭黑/硅烷技术可节省多达8%的燃料,同时还可以缩短制动距离,从而提高车辆在潮湿或积雪道路上的驾乘安全性。

赢创橡胶白炭黑技术服务总监 Jens Kiesewetter表示,欧盟计划对卡车二氧化碳减排目标达成协议,赢创的白炭黑/硅烷技术正在努力为气候保护做出贡献,其Ultrasil 9100 GR沉淀法白炭黑补强填料特别适用于高油耗的卡车轮胎和大客车轮胎,有助于优化轮胎的湿路面抓着性能和冬季使用性能。

Ultrasil 9100 GR沉淀法白炭黑虽然具有高比表面积,但是容易混入并分散于NR胶料中,胶料耐磨性能提高,行驶里程延长。这对于卡车轮胎和大客车轮胎尤为重要,因为卡车轮胎和大客车轮胎载荷大、行驶距离长、路况变化多。采用Ultrasil

9100 GR沉淀法白炭黑补强,轮胎制动距离缩短,即使在潮湿路面上也可保证驾乘安全性。

赢创橡胶用白炭黑业务总监Bernhard Schaefer称:“市场反馈显示,绿色轮胎由于优势显著,市场需求将继续高涨。绿色轮胎应用于卡车和大客车属于新课题,相关技术正在引起业界的极大关注。”

为了响应创新型白炭黑不断增长的市场需求,赢创土耳其阿达巴扎(Adapazari)工厂的轮胎用白炭黑扩产项目已全面启动,预计将在2019年底竣工投产。届时该厂Ultrasil 9100 GR和Ultrasil 5000 GR沉淀法白炭黑的年产能将增加4万t,更好地为东南欧和中东地区客户服务。

(朱永康)

### Pyrolyx将向大陆轮胎供应回收炭黑

日前,回收炭黑生产商Pyrolyx公司与轮胎巨头大陆集团签订了回收炭黑供货意向书。Pyrolyx将在5年内向大陆集团供应1万~1.5万t回收炭黑。一旦达成最终协议,Pyrolyx将从其位于德国施特格利茨的工厂及美国印第安纳州特雷霍特的工厂供货。根据意向书,到2021年底,Pyrolyx在东亚将新建一家回收炭黑工厂,以增加回收炭黑产能,满足欧洲轮胎企业的需求。

如果后期大陆集团对回收炭黑的需求增大,双方可能追加供货量。Pyrolyx(美国)公司表示,这项供货协议涉及的回收炭黑交易量相当于要处理400万条废轮胎。与目前传统的炭黑制造技术相比,回收炭黑技术可以减排3.2万t二氧化碳。

过去3年,Pyrolyx德国施特格利茨工厂一直在向大陆集团提供回收炭黑。这也证实了Pyrolyx的工艺及产品的可靠性。两家公司将在未来几个月内签署正式供货协议。

Pyrolyx公司是全球利用废轮胎提取回收炭黑的行业领军企业,设在德国慕尼黑的总部正在迁往美国位于特雷霍特在建的设施内。

回收炭黑可用于制造轮胎以及塑料、工业橡胶制品和色母粒等行业的产品,具有良好的发展前景。

(朱永康)