

载重子午线轮胎气密层橡胶组合物

授权公告号:CN 106543575B

授权公告日:2019年1月22日

专利权人:青岛双星轮胎工业有限公司

发明人:高 洋、黄义钢、吴洪全等

本发明介绍了一种载重子午线轮胎气密层橡胶组合物。该橡胶组合物组分和用量为:橡胶基体 100, 活性剂 5~7, 炭黑 30~40, 白炭黑 10~25, 无机填充剂 5~15, 纳米填料 20~33, 软化剂 3~5, 氧化镁 0.8~1.5, 增粘树脂 5~10, 烃类树脂混合物 5~15, 硅烷偶联剂 2~6, 硫化剂 0.5~1.5, 促进剂 1~2, 防焦剂 0.1~0.5。本发明胶料可有效提高气密性, 提高其他性能并降低生产成本。

一种挤出成型用沉淀法白炭黑增强的高温硫化硅橡胶的制备方法

授权公告号:CN 105400209B

授权公告日:2019年1月25日

专利权人:江西蓝星星火有机硅有限公司

发明人:吴超波

本发明公开了一种挤出成型用沉淀法白炭黑增强的高温硫化硅橡胶的制备方法。将具有至少两个硅键合的乙烯基的聚有机硅氧烷、沉淀法白炭黑、增塑剂的高温硫化硅橡胶混合, 再加入硫化剂, 可以得到保质期长、即使在热空气中硫化也不会发泡的高温硫化硅橡胶制品。

顺丁橡胶中炭黑粒径的分析方法

授权公告号:CN 105445155B

授权公告日:2019年2月1日

专利权人:上海微谱化工技术服务有限公司

发明人:曹建军、孟杰、宁飞飞

本发明公开了一种顺丁橡胶中炭黑粒径的分析方法, 包括如下步骤: (1) 先粉碎顺丁橡胶, 再对粉碎后的顺丁橡胶进行加热, 然后再急速冷却; (2) 将步骤(1)获得物质在紫外光下照射; (3) 将步骤(2)获得的物质与碱溶液混合, 在100~120℃下处理1~10 h, 分离出溶液中的剩余固体A; (4)

将步骤(3)中的剩余固体A洗至中性, 再与酸溶液混合, 在30~60℃下保持2~15 h, 分离出溶液中的剩余固体B; (5) 对步骤(4)中的剩余固体B进行超声分散, 取出悬浮液, 干燥, 统计炭黑粒径。本发明分析方法可以准确测量出顺丁橡胶中炭黑的粒径, 可操作性强。

一种压缩率可调的橡胶成型密封结构

授权公告号:CN 107366747B

授权公告日:2019年2月1日

专利权人:浙江工业大学

发明人:彭旭东、王冰清、孟祥铠等

本发明公开了一种压缩率可调的橡胶成型密封结构, 包括成型密封圈和压缩率调节装置。成型密封圈包括橡胶基体、金属骨架、辅助唇和密封唇, 辅助唇紧挨密封唇位于低压侧, 且辅助唇表面设有微凸体环带。压缩率调节装置包括楔形滑块、L形压盖、弹性元件座、推环、调节螺母、弹性元件和螺钉; 弹性元件位于楔形滑块和弹性元件座之间, 楔形滑块的内锥面紧贴成型密封圈开口处的内锥面; 推环的截面为矩形, 被放置在弹性元件座的环槽内, 其端面与环槽的底面平行; 调节螺母依次穿过L形压盖和弹性元件座, 并紧贴推环的一端面; L形压盖外径侧沿圆周方向均匀开设有通孔, 并通过螺钉与金属骨架联接。

含多巯基化合物的白炭黑填充橡胶复合材料及其制备方法

授权公告号:CN 107022126B

授权公告日:2019年2月12日

专利权人:成都硅宝科技股份有限公司、北京化工大学

发明人:吴友平、孙 钲、任宏远等

本发明公开了一种多巯基化合物的白炭黑填充橡胶复合材料及其制备方法, 其组分和用量为: 不饱和橡胶或其并用胶 100, 白炭黑 10~100, 多巯基化合物 0.01~10。按双键: 巯基摩尔比(0.01:1)~(n-1:n)加入含双键的硅烷偶联剂或者不加入含双键的硅烷偶联