

四川轮胎翻新和循环利用行业的发展概况

孙方寿

(四川省轮胎翻修与利用协会, 四川 成都 610045)

摘要: 简介四川轮胎翻新和循环利用行业的发展情况。四川省轮胎翻修与利用协会工作从地区性向区域性发展; 通过组建技术中心、评审示范企业、培育名优品种等措施, 四川省轮胎翻新与循环利用行业的社会和经济益得到显著提高, 废旧橡胶循环利用装备行业成绩斐然。

关键词: 轮胎翻新和循环利用; 翻新轮胎; 再生胶; 废旧橡胶循环利用装备

四川省轮胎翻新和循环利用行业自 1978 年以来, 通过不断的改革、创新, 不断成长、壮大。

1 协会工作从地区性向区域性发展

自 1978 年以来, 四川省轮胎翻新和循环利用行业的管理工作通过不断的改革, 由物资部门管理, 向物资部门管理与行业协会管理相结合的方法转变, 并逐步走上了行业协会管理之路。四川省轮胎翻修与利用协会是全国成立最早、目前全国唯一的省级轮胎翻新行业协会, 是中国轮胎翻修与循环利用协会会员。通过二十多年的发展, 协会成为“立足川渝, 辐射西南, 服务全国”的区域性行业协会, 协会成员除四川、重庆、云南、广西等西部省市企业外, 还吸纳了沿海开放地区城市如上海、广东、福建、江苏的外资、中外合资、民营企业, 目前共有会员单位 60 多家, 会员企业中包含翻新轮胎、再生胶、胎面胶生产企业, 轮胎和橡胶机械装备企业, 化工原料生产企业, 质量检测企业等, 成为配套完整的行业组织, 是我国轮胎翻新与循环利用企业的一支生力军。

2 社会效益明显

四川省轮胎翻修与利用协会的发展推动了翻新轮胎企业产量的提高。据统计, 四川省翻新轮胎产量从 1978 年的 20 万条增加到 2007 年的 70 万条, 30 年间共翻新轮胎 986.68 万条(期间重庆市于 1997 年从四川省分治出去), 年平均产量为

32.88 万条, 2007 年翻新轮胎产量是 1978 年的 3.5 倍。四川省新都三益翻胎有限公司和成都捷力翻胎有限公司翻新轮胎年产量均在 10 万条以上, 另外重庆市超科实业发展有限公司翻新轮胎年产量也达到了 10 万条以上, 这 3 个企业的翻新轮胎产量在我国翻胎企业中名列前茅。

四川省再生胶生产也发展迅速, 到 2007 年产量已达到 4.2 万 t, 隆昌海燕橡胶有限公司的再生胶年产量已达 2.4 万 t, 位居西部第一, 其中丁苯橡胶再生胶年产量已达 1 万 t。

3 用科学技术引领行业发展

1. 组建技术中心, 提升行业实力。近年来, 四川省轮胎翻新与循环利用行业成立了四川省轮胎资源循环利用中心, 同时又依托行业协会内的龙头企业, 按照翻新轮胎、再生胶、轮胎翻新设备和废橡胶利用装备 3 个专业点, 在技术中心下面设立“三中心二所”, 即四川省轮胎翻修试验中心、四川省再生胶开发利用中心、四川省废橡胶利用装备研发中心、四川省轮胎翻修与利用技术研究所、四川省轮胎翻修装备研究所。“三中心二所”的组建工作得到了相关企业支持, 目前“三中心二所”已经正常运作。“三中心二所”均实行双重领导, 行政关系直属于挂牌单位, 业务上受四川省轮胎资源循环利用技术中心领导和协调, 这样既可发挥协会的信息资源和行业管理优势, 又可发挥挂牌单位的技术力量和生产要素优势, 是四川省废

旧轮胎资源循环利用产业在信息资源、人力资源、生产要素等方面的最佳配置。同时,“三中心二所”充分发挥企业和协会双方的优势,整合双方的资源,使四川省废旧轮胎资源循环利用产业从粗放式分散经营管理型向集群式集约技术管理型转化。

2. 评审示范企业,推动企业发展。四川省轮胎翻修与利用协会制订了四川省轮胎翻新和循环利用行业“示范企业”评审确认工作管理办法,并按照办法要求,根据会员企业申请,专家实地考察评分,评出了4个示范企业:四川省预硫化翻新轮胎示范企业、四川省轮胎翻修示范企业、四川省废旧轮胎利用机械示范企业、四川省工程机械轮胎预硫化翻新示范企业(区外企业)。示范企业的评选,为企业达标升级树立了榜样。

3. 提高产品质量,培育名优品种。产品质量是企业的生命,质量管理也是企业的工作重点。四川省轮胎翻新与利用协会组织行业专家为会员企业开展技术咨询服务,现场操作示范,解决了不少生产中的难题;在全国率先制订了《工人技术等级标准》,经劳动部门批准在全省范围内试行;自编教材,举办了炼胶、轮胎翻新等知识和技能培训班,为提高企业生产技术水平发挥了重要作用。

1995年、1996年和2007年,协会会同质量监督部门对全省翻新轮胎企业进行了质量检测;2005年同翻修轮胎及橡胶制品质量监督检测中心达成翻新轮胎质量监督检测协议,会员企业的翻新轮胎检测定点设在该中心。通过定期的质量监督检测活动,使会员企业的翻新轮胎质量得到保障。

四川省轮胎翻修与利用协会在全国轮胎翻新和循环利用行业率先开展了创品牌活动。在省经委的领导下,协会制定了“四川省翻新轮胎行业创品牌的实施细则”,从指导思想、组织管理、申报条件、评审指标、评审程序、评审费用、检查细则、质量体系考评等10个方面进行了详细的规定。对创品牌活动进行了规范。经过严格考评,最后评出优秀品牌两个,优良品牌两个,对全国轮胎翻新和循环利用行业创品牌活动起到了推动作用。

4 废旧橡胶循环利用装备企业成绩斐然

随着轮胎翻新和循环利用行业的不断发展,对机械装备的需求增大、要求提高,这无疑给机械装备制造业提供了快速发展的商机。据统计,2007年四川省轮胎翻修与利用协会会员单位的机械装备产量为1 813台(套),工业总产值33 107万元,销售收入32 006万元。

四川省机械装备制造业在内国具有实力雄厚、产品创新、质量优良、价格合理的优势,是我国重要的轮胎翻新装备和橡胶机械生产基地。其中四川亚西橡塑机器有限公司的工业总产值和销售收入均突破2亿元。该公司把研制废旧钢丝子午线轮胎回收利用生产线的关键设备以及优化传统产品,使之更加可靠、节能、环保,作为当务之急的主要研究课题,同时先后完成了啮合型密炼机、两辊压延机、三辊压延机、开放式捏炼机、胎圈搓丝机、钢丝轮胎专用破碎机等新机型开发。四川东山亚联机械有限责任公司在废旧轮胎加工处理设备的研发攻关过程中,投入大量人力和资金,与青岛科技大学信控技术研究所、青岛高校软控公司和青岛赛轮有限公司合作,就废旧轮胎的自动化处理生产线进行不断的改进和提高。该生产线中所有关键核心设备均为自主研发,荣获四川省重点技术创新奖。四川乐山亚轮模具有限公司是我国翻新轮胎装备重要供货商之一,该公司生产的冷翻新轮胎和热翻新轮胎设备多年来受到全国用户的青睐。最近自主研发的巨型工程机械子午线轮胎活洛模翻新硫化设备及工艺,已实现产业化,经专家鉴定达到国际先进水平,经济效益和社会效益显著。他们还根据市场需求适时研发和生产了获得国家专利的环状预硫化胎面硫化机。上述装备生产企业的产品不仅在国内畅销,在国外也受欢迎。

气门嘴芯行业制定对策度寒冬

目前,金融风暴对汽车和轮胎行业造成巨大冲击,我国气门嘴芯行业遭遇巨大寒流。从刚召开的2008年气门嘴芯行业大会上了解到,我国气门嘴芯企业状况目前普遍不好,绝大部分企业处于停产和半停产状态,但是气门嘴芯企业为中央