

专家论坛 SPECIAL REPORT

跑气保用轮胎高潮迭起

邓海燕

(中橡集团曙光橡胶工业研究设计院 桂林 541004)

近年来,法国米其林集团(Group Michelin)、美国固特异轮胎橡胶公司(Goodyear Tire & Rubber Co.)、日本普利司通公司(Bridgestone Corp.)、意大利倍耐力公司(Pirelli S. p. A.)、德国大陆公司(Continental A. G.)已先后研制出一种漏气后仍然能够安全行驶较长距离的新型轮胎——跑气保用轮胎(Runflat Tyre)。这种轮胎又称安全轮胎或零压轮胎,它在遭到刺穿而引发漏气(亦即失压)后,可以公路行驶速度驶出 100 英里(160km 公里),平安抵达维修点。

在跑气保用轮胎推出伊始,工业分析家就认为它会比其它的汽车配件(譬如 ABS)更快地成为汽车的标准配置。事实正是如此,近年来,凯迪拉克、宝马、沃尔沃、福特、奥迪、通用、雷诺、尼桑、丰田的新车纷纷配套跑气保用轮胎上市,配套车型也由开始时的赛车、豪华轿车扩大到 SUV(多用途运动型汽车)、微型轿车、小货车、SUP(多用途皮克)等。

北美地区 2001 年底进行的一项市场调查显示,消费者对跑气保用轮胎的需求已达到前所未有的旺盛。当问及“对购买新车有何期望”时,8 名消费者当中有 7 人将配套跑气保用轮胎放在首位。作为对市场和消费者的回应,固特异于 2002 年秋投资 2.5 亿美元,对俄克拉荷马州 Lawton 轮胎厂进行技改,内容包括更新轮胎成型设备,购买更多的轮胎硫化机,新建一座面积为 475000 平方英尺的仓库。该项目工程分两期完成,已于 2003 年夏竣工。固特异发言人称,公司相信在未来数年间,市场对跑气保用轮胎的需求量将会有更大的增长,这也就是公司策划上述技改项目的

原因。

面对跑气保用轮胎市场的迅速增长,一些目前尚未掌握跑气保用轮胎技术,还不具备跑气保用轮胎生产能力的轮胎制造商开始四处活动,多方谋求与他人合作,希望涉足跑气保用轮胎领域。日本东洋轮胎橡胶(Toyo Tire & Rubber)公司就是其中之一。

东洋自 2003 年秋就开始与业内多家公司就合作研发跑气保用轮胎事宜展开谈判,但直至目前尚未有最终结果。至于理想的合作对象,被媒体提到最多的时常是米其林。一份发表在日本公开出版物的报告称,东洋准备和米其林联合起来,携手开发跑气保用轮胎,并在日本和美国两地生产、销售这种轮胎。

最近东洋加紧了与谈判各方的接触,力争年内有最终结果。东洋估计该项计划获得成功将使东洋轮胎的市场份额上升 13%。

作为像米其林这样已经掌握一到两项跑气保用轮胎技术的厂商,同样有与其他公司合作的意愿和需要。因为目前尚未形成无论是区域性的,还是国际性的跑气保用轮胎标准,而随着市场对跑气保用轮胎的需求日益增大,对跑气保用轮胎实行标准化管理是必然趋势,但在还没有看到最终结果之前,各种跑气保用轮胎技术都有成为标准的可能,所以如何让自己的产品占有比别人更多的市场份额,让自己的技术具有比别人更强的影响力,这无疑对将来标准的制订是否有利于己是举足轻重的。出于这种利害关系,米其林不会拒绝合作,但是否选择东洋则是另一回事了。

迄今为止,在名列世界 11 强的轮胎制造商

中,除东洋、韩国锦湖工业公司(Kumho Industrial Co. Ltd.)、美国库珀轮胎橡胶公司(Cooper Tire & Rubber Co.)外,均已加入发展跑气保用轮胎的行列。在该行列中,目前存在两大合作联盟,一个是以米其林为首的有固特异、住友、倍耐力、韩国轮胎公司(Hankook Tire Co. Ltd.)参加的五方联盟;另一个是以普利司通、大陆为主导的有日本横滨橡胶公司(Yokohama Rubber Co. Ltd.)参加的三方联盟。这是两个技术流派和运作方式均截然不同的联盟。五方联盟成员统一采用米其林提供的 PAX 技术,在米其林原创的基础上,通过合作对该技术进行完善、推广、产品商品化,从而分享由此带来的利益。三方联盟采用成员间互相交换技术,提供生产证的方式,生产、销售跑气保用轮胎。普利司通向大陆提供自支撑

跑气保用轮胎(Self Supporting Runflat Tyre,简称 SSR 轮胎)技术及生产许可证,作为交换,大陆向普利司通提供大陆安全环跑气保用装置(Con-tiSafetyRing run-flat system,简称 CSR 装置)技术及生产许可证。在原理和部件配置方面,自支撑技术和安全环技术有共同之处,但与 PAX 技术相比,则完全是不同类型的技术了。

据有关部门的统计和预测,2003 年全球跑气保用轮胎的销售量为 200 万条,2004 年可达到 300~400 万条,2005 年 600 万条。按照此速度,在未来 10 年内跑气保用轮胎将取代普通轮胎。结合上述数据,跑气保用轮胎越来越多地被选为汽车标准配置或推荐配置的现象,说明跑气保用轮胎已经渡过了概念阶段,开始进入原装配件(OE)市场的大规模商业化。

(上接第 4 页)进的翻胎技术,翻新胎质量和安全性能可与新胎媲美,翻新胎价格性能比相对于新胎高出一倍以上,这对许多营运商有较大吸引力。翻胎业本身为环保项目,国家鼓励翻新子午线轮胎,允许外商投资,这些都为我国翻胎业快速发展提供了保证。

作为翻胎业的权威,高工建议全钢轮胎翻新技术的发展战略为:全钢轮胎的翻新胎在行驶性能及外观质量方面要与新胎相同或相似,以适应现代高速运输要求及全钢轮胎大发展的形势,提高翻胎业的信誉及经济效益。全钢轮胎翻新技术发展路线采用条型预硫化技术。对翻胎设备不一定要选用国际上最先进的设备,但设备最好能成套采购。检测设备必不可少,翻胎厂最好拥有超

声波检验设备,在翻胎前确定胎源合格,在轮胎翻新后确定轮胎的质量及安全性能可靠,增加客户对翻新胎的信心。轮胎翻新项目最好是由轮胎厂自己办或者投资商与轮胎厂合作办,由于可借用轮胎厂现有的一些设备,投资少,质量更有保证,同时可利用轮胎现有的销售网络,起到事半功倍的效果。轮胎翻新协会已制定轮胎翻新标准,待国家批准后,可从翻胎的规范及标准的宣传贯彻上引导行业健康发展。成立轮胎翻新研究所,这对翻胎业的发展会大有益处。最后,高工表示,希望国家在税收、资金等方面给与翻胎业更大的支持,使我国翻胎业象发达国家一样尽快成为新型的规模化环保产业。

《国内外橡胶制品配方手册》优惠销售

为满足广大技术人员的需要,我站特举办《国内外橡胶制品配方手册》优惠销售活动,每套原价 300 元,现优惠价 200 元(含邮费)。欢迎广大业内人士踊跃订购!

银行汇款请汇至北京橡胶工业研究设计院科研部,开户行:北京市工行永定路支行,帐号:02000049090033009-53(配方手册)。

邮局汇款请汇至全国橡胶工业信息总站,详细地址:北京市海淀区阜石路甲 19 号 北京橡胶工业研究设计院内,邮编:100039。

联系人:杨 静

电话:(010)51338150

传真:(010)68164371

全国橡胶工业信息总站