

载重全钢子午线轮胎翻新大有前途

——访中国翻胎技术委员会原副主任高孝恒

陈维芳

(桂林橡胶机械厂 桂林 541002)

四月的桂林多雨,当我冒着纷纷细雨,就我国翻胎业的前景采访中国翻胎技术委员会原副主任、教授级高级工程师高孝恒时,高工指着窗外的天空说,翻胎业尽管目前还有点灰蒙蒙,但很快会迎来自己的艳阳天,前景广阔,很有可能会成为我国继全钢子午线轮胎后的一个新的热点。

谈及我国翻胎业的现状,高工认为目前我国与世界发达国家还有较大的距离,同世界二流水平还有一定的差距。2003年我国全钢子午线轮胎的翻新率约5%,而国际轮胎的翻新率为30%~70%;国际上现在使用较多的预硫化法翻新轮胎的使用寿命甚至已经达到新胎的110%~130%,我国翻新的全钢子午线轮胎寿命通常为新胎的80%左右;我国轮胎翻新效率为每人·时0.25条,而国际上通常达1.7~2.0条;国际上轮胎翻新主要采用预硫化法及更新的技术,我国轮胎翻新采用预硫化法的厂家近年才有较大发展,就其生产工艺和装备而言,都属于20世纪70年代水平;我国翻胎厂家较多,在轮胎翻胎协会注册有300多家,但规模普遍较小,一般为5万套以下,且大多为斜交轮胎翻新,而国际上大多规模化生产,厂家生产能力在数十万套到上百万套。国际上轮胎翻新厂家都成立自己的销售网络,而我国基本无翻新轮胎销售网络可言。

谈及造成我国全钢轮胎翻新落后于发达国家的主要原因,高工认为:一是我国全钢子午线轮胎相对于发达国家起步晚,规模小,同时运输业超载严重,造成合格的可翻新胎源少。二是客户对翻新轮胎的质量和安全性认可度不高。我国翻新全钢

轮胎质量与新胎有一定差距,加深客户对翻新轮胎安全性和寿命的担忧,影响对翻新轮胎的需求。三是政府的规范及政策支持力度有待加强。在国外,轮胎使用有一个强制寿命,建立了统一的废旧轮胎回收管理系统,回收的废旧轮胎多数是无偿提供给翻胎厂,对翻新轮胎按条进行补贴。在我国停止征收翻新轮胎的消费税,对废旧物资回收经营单位销售其收购的废旧物资免征增值税,但对关键的生产税在1993年以后反而从3%左右上升至7%以上。这些因素制约了我国翻胎业的积累和作大,不利于培育完善的产业市场。

最近,翻胎业的形势有了可喜的变化,翻胎业发展较快,仅在广东兴宁就有11家从事全钢轮胎翻新,而且家家生意都不错。我国不少全钢轮胎厂都在筹办翻胎厂,如贵州轮胎股份公司、青岛黄海股份公司等。不少外商也在我国建翻胎厂,德国一公司在柳州办翻胎厂,美国一公司与四川橡胶厂及桂林橡胶机械厂合办翻胎公司。高工每天都会接到不少有关翻胎的咨询电话,这也说明翻胎业现在是春潮涌动。

高工认为,翻胎业的前景看好,主要理由有:一是我国道路、汽车、运输业的高速发展为我国翻胎业提供了充满挑战的潜在市场。尤其是刚闭幕的人大会议通过《交通运输法》,对超载进行了限制,同时近年全钢载重轮胎高速发展,2003年我国全钢载重轮胎达到1167万套,全钢载重轮胎连续两年以高于60%的速度发展。这有效缓解了全钢轮胎资源缺乏的矛盾。加上翻新胎价格仅为新胎的四分之一,通过引进国外先(下转第6页)

中,除东洋、韩国锦湖工业公司(Kumho Industrial Co. Ltd.)、美国库珀轮胎橡胶公司(Cooper Tire & Rubber Co.)外,均已加入发展跑气保用轮胎的行列。在该行列中,目前存在两大合作联盟,一个是以米其林为首的有固特异、住友、倍耐力、韩国轮胎公司(Hankook Tire Co. Ltd.)参加的五方联盟;另一个是以普利司通、大陆为主导的有日本横滨橡胶公司(Yokohama Rubber Co. Ltd.)参加的三方联盟。这是两个技术流派和运作方式均截然不同的联盟。五方联盟成员统一采用米其林提供的 PAX 技术,在米其林原创的基础上,通过合作对该技术进行完善、推广、产品商品化,从而分享由此带来的利益。三方联盟采用成员间互相交换技术,提供生产证的方式,生产、销售跑气保用轮胎。普利司通向大陆提供自支撑

跑气保用轮胎(Self Supporting Runflat Tyre,简称 SSR 轮胎)技术及生产许可证,作为交换,大陆向普利司通提供大陆安全环跑气保用装置(ContiSafetyRing run-flat system,简称 CSR 装置)技术及生产许可证。在原理和部件配置方面,自支撑技术和安全环技术有共同之处,但与 PAX 技术相比,则完全是不同类型的技术了。

据有关部门的统计和预测,2003 年全球跑气保用轮胎的销售量为 200 万条,2004 年可达到 300~400 万条,2005 年 600 万条。按照此速度,在未来 10 年内跑气保用轮胎将取代普通轮胎。结合上述数据,跑气保用轮胎越来越多地被选为汽车标准配置或推荐配置的现象,说明跑气保用轮胎已经渡过了概念阶段,开始进入原装配件(OE)市场的大规模商业化。

(上接第 4 页)进的翻胎技术,翻新胎质量和安全性能可与新胎媲美,翻新胎价格性能比相对于新胎高出一倍以上,这对许多营运商有较大吸引力。翻胎业本身为环保项目,国家鼓励翻新子午线轮胎,允许外商投资,这些都为我国翻胎业快速发展提供了保证。

作为翻胎业的权威,高工建议全钢轮胎翻新技术的发展战略为:全钢轮胎的翻新胎在行驶性能及外观质量方面要与新胎相同或相似,以适应现代高速运输要求及全钢轮胎大发展的形势,提高翻胎业的信誉及经济效益。全钢轮胎翻新技术发展路线采用条型预硫化技术。对翻胎设备不一定要选用国际上最先进的设备,但设备最好能成套采购。检测设备必不可少,翻胎厂最好拥有超

声波检验设备,在翻胎前确定胎源合格,在轮胎翻新后确定轮胎的质量及安全性能可靠,增加客户对翻新胎的信心。轮胎翻新项目最好是由轮胎厂自己办或者投资商与轮胎厂合作办,由于可借用轮胎厂现有的一些设备,投资少,质量更有保证,同时可利用轮胎现有的销售网络,起到事半功倍的效果。轮胎翻新协会已制定轮胎翻新标准,待国家批准后,可从翻胎的规范及标准的宣传贯彻上引导行业健康发展。成立轮胎翻新研究所,这对翻胎业的发展会大有益处。最后,高工表示,希望国家在税收、资金等方面给与翻胎业更大的支持,使我国翻胎业象发达国家一样尽快成为新型的规模化环保产业。

《国内外橡胶制品配方手册》优惠销售

为满足广大技术人员的需要,本站特举办《国内外橡胶制品配方手册》优惠销售活动,每套原价 300 元,现优惠价 200 元(含邮费)。欢迎广大业内人士踊跃订购!

银行汇款请汇至北京橡胶工业研究设计院科研部,开户行:北京市工行永定路支行,帐号:02000049090033009-53(配方手册)。

邮局汇款请汇至全国橡胶工业信息总站,详细地址:北京市海淀区阜石路甲 19 号 北京橡胶工业研究设计院内,邮编:100039。

联系人:杨 静

电话:(010)51338150

传真:(010)68164371

全国橡胶工业信息总站