

米其林推出井下矿用轮胎新产品

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

日前,米其林PRO系列井下矿用轮胎新产品XSM D2+和XMine D2上市。两款轮胎新产品的结构设计升级和优化,并采用了创新橡胶配方和NRF技术,进一步提高了轮胎的抗刺扎性能。两款轮胎可用于在井下矿洞中作业的装载机和运输车。

在井下矿洞作业环境中,轮胎更易被碎石和碎屑划伤,也极易在隧道墙壁上刮蹭,胎侧的裂口和划痕很可能蔓延并穿透到轮胎内部,因此井下矿用轮胎的抗损伤能力至关重要。米其林全新PRO系列井下矿用轮胎具有更强的抗损伤能力、更高的负载能力和更长的轮胎使用寿命,可有效应对井下矿洞作业的艰苦环境。

米其林PRO系列井下矿用轮胎的特点具体如下。

(1)更强的抗损伤能力。采用NRF技术,在柔软的胎侧部位增加了两个支撑和保护层,胎侧帘布得到强化,能减少胎侧刺穿和胎体损伤。胎侧新增的两个额外支撑和保护层包含两层交叉锦纶帘线,并以特制胶料进行包裹,锦纶帘布层采用菱形交叉结构,以获得更理想的抗损伤能力,并使轮胎更加牢固,防止裂缝渗入轮胎深处。胎面采用了全新设计,并改进了带束层结构,以提高抗损伤能力和抗氧化性能。

(2)更高的负载能力。胎体和胎圈部位采用创新橡胶配方,使轮胎的负载能力大幅提高(较上一代产品提升18%)。新轮胎可以在低压环境下作业,较小的内部气压降低了爆胎的可能性。

(3)更长的轮胎使用寿命。采用创新橡胶配方后使轮胎使用寿命显著延长。

(本刊编辑部)