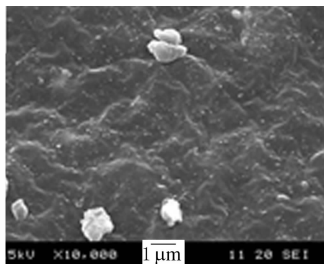
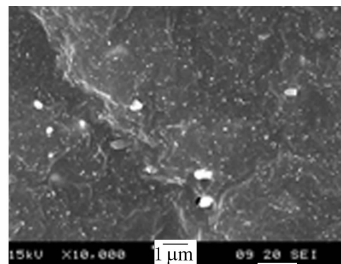


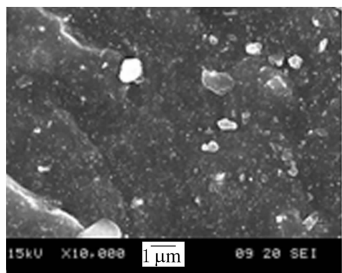
(a) 200 °C, 未加亚临界醇和助剂



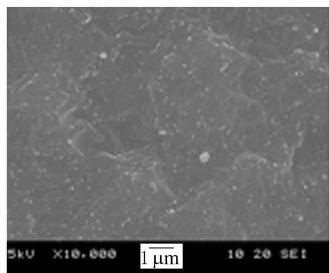
(b) 亚临界乙醇(200 °C/2.2 MPa, 400 r·min⁻¹), 加促进剂450



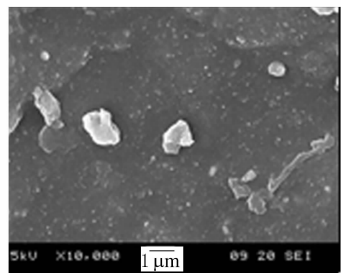
(c) 亚临界乙醇(200 °C/2.2 MPa), 加促进剂450



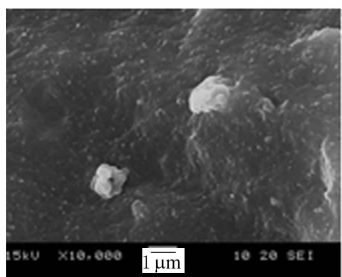
(d) 亚临界丙醇(200 °C/1.8 MPa), 加促进剂450



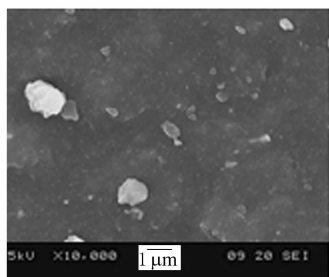
(e) 亚临界水(200 °C/1.6 MPa), 加促进剂450



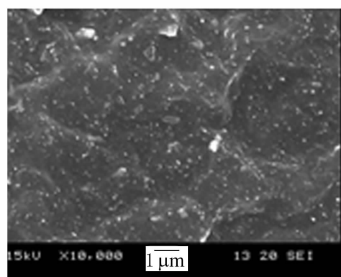
(f) 亚临界乙醇(200 °C/2.2 MPa), 未加促进剂450



(g) 亚临界丙醇(200 °C/1.8 MPa), 未加促进剂450



(h) 亚临界丙醇(180 °C/1.2 MPa), 加促进剂450



(i) 亚临界丙醇(220 °C/2.0 MPa), 加促进剂450

图 17 SBR/DGTR/EPDM 再硫化材料的 SEM 照片(放大 1 万倍)

- [6] Shi C P, Huai L, Wang X J, et al. Devulcanization of Ground Tire Rubber through High Stree-induced Reaction with Compound Promoting Agents and the Mechanical Properties of the Revulcanized Materials[J]. Polymeric Materials Science and Engineering, 2012, 28(11): 105-108, 112.
- [7] Si H, Chen T J, Zhang Y C. Effects of Shear Stress on the Devulcanization of Ground Tire Rubber in a Twin-screw Extruder[J]. Journal of Applied Polymer Science, 2013, 128(4): 2307-2318.

- [8] Wang X J, Shi C P, Zhang L, et al. Effect of Shear Stress and Subcritical Water on Devulcanization of Styrene-Butadiene Rubber Based Ground Tire Rubber in a Twin-screw Extruder[J]. Journal of Applied Polymer Science, 2013, 130(3): 1845-1854.

收稿日期: 2015-05-14

一种能消除挤出口模上的滞留物的橡胶材料

中图分类号: TQ336.4⁺4 文献标志码: D

由建新赵氏集团有限公司申请的专利(公开号 CN 103709526A, 公开日期 2014-04-09)“一种能消除挤出口模上的滞留物的橡胶材料”提供了一种能消除挤出口模上滞留物橡胶材料的配方。该配方为: 三元乙丙橡胶 22~30, 炭黑

20~25, 填充剂 15~22 份, 石蜡油 15~22, 硫化促进剂 A 0.1~1, 加工助剂 1.5~2。采用该配方制备的橡胶材料由于抑制了沉积物的生成而改善了产品的外观质量, 不仅大大提高了产品的合格率, 而且提高了生产效率, 节省了成本, 可连续生产时间由原来的 6~7 h 提高到 72 h 以上。使用该橡胶材料可延长口模的使用寿命。

(本刊编辑部 赵 敏)