

势,全行业仍处于转型升级的过渡期,企业面临的生产经营形势依然严峻。但国家经济发展总体向好,随着国家对铁路、能源、水利设施、新型城镇化等基础设施投入的不断加大,制品行业迎来了新的发展机遇。2015 年铁路减震制品及出口橡胶配件增长幅度将有较大提升,预计 2015 年行业主要经济指标增速将在 10% 左右。

3.2 建议

在行业发展“新常态”形势下,面对 2015 年国内外市场变化和各种不确定因素,对于国内中小型制品企业,要提高自身综合竞争能力,在做专、做强方面下功夫。建议抓好以下工作。

(1) 加强品牌培育,创立民族品牌,加强自主知识产权产品的研发,推动行业共性技术进步。

(2) 加强行业自律,规范行业行为,避免恶性竞争。

(3) 加强人才培养,制定人才培养计划,重视高端人才与复合型人才引进,注重培养与引进人才相结合。

(4) 加强标准化体系建设,建立信息系统,利用信息技术,实现技术进步。

(5) 加速专业化、特色化生产。当前,我国橡胶密封制品企业大多着力于抓眼前效益,忽视行业分工、自身特色和特长,低水平重复,没有突出竞争优势,难以形成最佳经济效益模式,不利于长远发展。因此,企业在寻求眼前经济效益的同时,要放眼长远,加速实现专业化、特色化生产。

(6) 完善技术创新平台建设。行业发展需要技术创新体系和技术平台支持,特别是对中小企

业尤为重要。

(7) 加快行业计算机网络、电子商务和信息化发展,实现信息共享。企业通过网络平台可获取国内外相关信息。相信在不远的未来,电子商务将会为橡胶制品企业带来新的经济增长点,传统销售方式将面临新的挑战。

(8) 提高模具加工技术和橡胶加工设备水平,进而带动橡胶工艺技术的发展,提高橡胶制品行业整体技术水平。

(9) 加强技术创新与产业链整合。发挥现有橡胶制品产业优势,带动上游产业链及材料技术创新。反过来,通过上游技术创新拓展新的橡胶制品市场。积极推动上下游互动,加强技术创新链与产业链的整合,促进基础研究和成果应用,不断推动产业技术创新。

(10) 促进绿色橡胶材料及循环经济发展,推动材料应用从“末端治理”向“源头治理”的转变,以一些产量规模大的橡胶制品为切入口,加大对相关材料及工艺的研究投入,鼓励发展可降低能耗、节约资源和减少环境污染的材料与工艺,鼓励大量采用可再生资源 and 最大限度地利用废弃物资源,推进生态化模式和循环经济发展。

(11) 统一能耗标准,加快节能减排。节能减排是橡胶行业生存和发展的基本要求。橡胶行业的节能减排是社会关注的热点、重点和难点,节能减排已成为保障行业健康、持续发展的治本之策。

收稿日期:2015-08-20

一种耐臭氧型绝缘胶板橡胶及制作方法

中图分类号:TQ336.4⁺1 文献标志码:D

由天津市橡胶工业研究所申请的专利(公开号 CN 103694581A,公开日期 2014-04-02)“一种耐臭氧型绝缘胶板橡胶及制备方法”,提供了一种耐臭氧型绝缘胶板橡胶的制备方法:将丁基橡胶(IIR,牌号 1751)、三元乙丙橡胶(EPDM,牌号 EP35)、炭黑 N330、陶土、氧化锌、硬脂酸、高芳烃油、微晶蜡、防老剂 MB、防老剂 RD、防老

剂 H、硫化剂 B-L01、硫化剂 DCP 和硫化树脂 SP1045 经过塑炼、混炼、下片检测和硫化,得到耐臭氧型绝缘胶板橡胶。该发明的优点是:选用 IIR 与 EPDM 并用,在 130 ℃ 下基本不改变主体配方的电绝缘性能,同时改善耐臭氧老化性能;硫化剂 B-L01 与硫化树脂组成硫化体系,生成牢固的交联键,几乎不发生硫化还原现象,实现 IIR 快速硫化,产品具有优良的耐老化和综合物理性能。

(本刊编辑部 赵 敏)