

7 结语

本研制机车车辆新型制动软管及总成具有适用温度范围宽、气密性好、耐压强度高、耐紫外线疲劳性能优异等特点,已在国内和国际列车上安装使用,同时还为引进的美国制动机车生产配套。实际装车运行表明,新型制动软管及总成的安全可靠性好,使用寿命可达 6 年(包括 1 年贮存期),完全能够满足各种机车车辆使用要求。作为夹布

制动软管及总成的更新换代产品,新型制动软管及总成已在全国推广使用。

参考文献:

- [1] 高称意. 纤维骨架材料技术讲座 第 2 讲 纤维骨架材料的分类和性能[J]. 橡胶工业, 2000, 47(11): 695-700.
- [2] Hewitt N L. 胶带和胶管粘合体系[J]. 曾泽新译. 橡胶工业, 2001, 48(9): 538-547.

收稿日期: 2004-06-11

湖北胶管生产新工艺获突破

中图分类号: TQ336. 3; TQ330. 6⁺7 文献标识码: D

武汉市科技局组织专家对武汉市橡胶工业总公司、湖北楚天管件制造有限公司联合研究的胶管生产新工艺进行了鉴定。专家们认为,该工艺创新性地采用了热油循环、热空气硫化新工艺,突破了橡胶工业中传统的直接蒸汽硫化工艺,产品达到了国外同类产品的先进水平。

橡胶工业传统采用锅炉直接蒸汽硫化工艺,废水、废渣、废气、粉尘排放量相当大。该新工艺彻底摒弃了传统的工艺流程,取消原流程中的锅炉,靠热油循环装置加热硫化罐,用空压机向罐内加压,形成热空气间接硫化,有效地避免了生产过程中的废水、废渣、废气、粉尘排放。

采用该工艺并以独特的配方和新结构设计制造出了首批混凝土泵用胶管。所制产品爆破压力达 8 MPa,是国内外同类产品爆破压力的 2 倍,从而解决了国内同类产品易爆管的问题。

(摘自《信息早报(化工专刊)》, 2004-09-28)

河北泽合微型移动式硫化机入市

中图分类号: TQ330. 4⁺7 文献标识码: D

一种广泛适用于硫化和压制各种橡胶和胶木制品的微型移动式硫化机日前在河北深州市泽合机械橡胶有限公司研制成功并投放市场。

目前,我国橡胶制品生产所用的硫化设备大多采用 380 V 动力线,限制了其使用范围,给用户带来诸多不便。对此,深州市泽合机械橡胶有限公司通过反复研究,开发出一种微型移动式 20 t 半自动平板硫化机,并获得国家专利(专利号为 ZL:02 2 69219. 3)。

该设备采用 220 V 电源供电,通过安装机体底轮可改变工作位置,特别适合小型企业使用。该设备最大压力达 9 800 N,热板升降速度不低于 $12 \text{ mm} \cdot \text{s}^{-1}$,机床闭合压力 0. 15 MN。

该设备的特性是:硫化机热板距离可根据模具高度任意调节,最大柱塞行程达 150 mm;采用电加温温控新技术,自控精度高,比同类产品节电 30% 以上;改变动力传输系统,可减少无功消耗,升降速度大大提高;应用时间继电器锁模,定时报警开模,实现了产品生产过程中压力范围内自动补压,可保证压制产品质量。

(摘自《中国化工报》, 2004-10-20)

韩泰将在东欧建厂

中图分类号: TQ336. 1 文献标识码: D

美国《橡胶和塑料新闻》2004 年 8 月 23 日 28 页报道:

韩泰轮胎公司正在评价在东欧建立一个轮胎厂直接为当地日益增多的用户服务的可行性。

据报道,韩泰已在波兰、斯洛伐克和罗马尼亚寻找建厂地址。

欧洲是韩泰最大的出口市场,2003 年对欧出口额为 3. 07 亿美元,约占韩泰全球销售额的 22%。该公司在法国、德国、意大利、西班牙和英国设有销售子公司。

土建将在 2005 年开始,投产要到 2~3 年以后。韩泰尚未透露新厂规模,但建厂理由是现有生产能力不能满足需求和欧洲进口关税过高。

韩泰 2003 年出口 2 000 万条轮胎,价值 7 亿美元。韩泰的轮胎年产能已超过了 5 000 万条。

(涂学忠摘译)